



Wrocław, 23 maja 2018 r.

WSR-E.6223.1.2018.AG

DECYZJA Nr PZ 1/2017

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 1 w związku z art. 192, art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799, z późn. zm.) oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257, z późn. zm.) – po rozpatrzeniu wniosku pana Sławomira Mielnikiewicza członka zarządu spółki 3M Wrocław Sp. z o.o., ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 163/2008 z dnia 29.08.2008 r., zmienionego decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 163.1/2010 z dnia 09.04.2010 r., decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 19.12.2013 r. Nr PZ 1/2013, decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 20.10.2014 r. Nr PZ 2/2014 oraz decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 07.07.2015 r. Nr PZ 4/2014, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg/h lub ponad 200 ton rocznie – instalacja do produkcji taśm przemysłowych (IATD oraz IATD2), zlokalizowanej na terenie spółki 3M Wrocław Sp. z o.o., ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław

o r z e k a m

- I. Zmienić treść decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 163/2008 z dnia 29.08.2008 r., zmienionej decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 163.1/2010 z dnia 09.04.2010 r., decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 19.12.2013 r. Nr PZ 1/2013, decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 20.10.2014 r. Nr PZ 2/2014 oraz decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 07.07.2015 r. Nr PZ 4/2014, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg/h lub ponad 200 ton rocznie – instalacja do produkcji taśm przemysłowych (IATD oraz IATD2) – w następującym zakresie:**

1. Punkt III.1.4. decyzji otrzymuje brzmienie:

„III.1.4. Monitorowanie emisji do powietrza oraz usytuowanie stanowisk pomiarowych

Emitory ujęte w niniejszym pozwoleniu wyposażone zostały w punkty i stanowiska do pomiarów wielkości emisji zgodnie z normą PN-94/Z-04030.7 - „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”. Wyjątek stanowią emitory E5, E8, E10, E10A i E28A dla których odstępuje się od obowiązku wyposażenia w stanowiska do pomiaru wielkości emisji zgodnie z ww. normą z powodu braku możliwości technicznych jego wykonania.”

2. Punkt III.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

„III.2 Gospodarka odpadami

Podstawa prawna:

- art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181, art. 188, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.)
- ustawa z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 21)
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 23 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694)
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923)
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1973).

III.2.1. Wytwarzanie odpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami z uwzględnieniem miejsc ich magazynowania.

III.2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku w instalacji do powlekania taśm przemysłowych IATD, podstawowa charakterystyka odpadów oraz miejsca i sposoby magazynowania.

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj (nazwa odpadu)	Podstawowa charakterystyka odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne	Zwierają w swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak toluen, metyloetyloketon, benzyna ekstrakcyjna i izopropanol. Średnia zawartość	Odpad gromadzony w specjalistycznym zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji centralnego magazynu odpadów 1/4/5	150,0

			rozpuszczalników organicznych w klejach kształtuje się na poziomie około 60%. Zawartość poszczególnych rozpuszczalników w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska		
2	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Zwierają w swoim składzie wodę oraz pozostałe składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak toluen, metyloetyloketon, benzyna ekstrakcyjna i izopropanol oraz substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych 1/4/5	100,0
3	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Są to odpadowe kleje rozpuszczalnikowe, zawierają więc swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak toluen, metyloetyloketon, benzyna ekstrakcyjna i izopropanol. Średnia zawartość rozpuszczalników organicznych w klejach kształtuje się na poziomie około 60%. Oczywiście zawartość poszczególnych rozpuszczalników w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych 1/4/5	350,0

			elementu środowiska		
4	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Są to odpadowe rozpuszczalniki więc zawierają więc swoim składzie czyste rozpuszczalniki, czyli toluen, metyloetyloketon, benzynę ekstrakcyjną i izopropanol. Zawartość rozpuszczalników organicznych w tych odpadach wynosi 100%. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych 1/4/5	15,0
5	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje mineralne są produktami przeróbki ropy naftowej otrzymywanymi w wyniku destylacji, poddanymi następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje mogą zawierać do 20% dodatków uszlachetniających. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych 4/5	25,0
6	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje mineralne są produktami przeróbki ropy naftowej otrzymywanymi w wyniku destylacji, poddanymi następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje mogą zawierać do 20% dodatków uszlachetniających. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych 4/5	25,0

			zanieczyszczeń takich jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska		
7	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Syntetyczne oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych 4/5	25,0
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Pojemniki z tworzyw sztucznych po surowcach używanych w instalacji, zanieczyszczone rozpuszczalnikami lub klejami scharakteryzowanymi w wierszach powyżej HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych 1/4/5	30,0
9	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia	Pojemniki z metali po surowcach używanych w instalacji, zanieczyszczone rozpuszczalnikami lub klejami	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w	30,0

		konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	scharakteryzowanymi w wierszach powyżej. Odpady nie zawierają azbestu. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	magazynie odpadów niebezpiecznych 1/4/5	
10	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte czyściwo, najczęściej bawełna, sorbenty (wysokiej jakości kalcynowana glina), stosowane do usuwania wycieków olejów, chłodziwa, zabrudzeń, zanieczyszczone smarami lub olejami. Odpady nie zawierają PCB. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych 1/4/5	30,0
11	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych 4/5	25,0

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj (nazwa odpadu)	Podstawowa charakterystyka odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	06 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpad ten mogą stanowić dwa rodzaje substancji. Pierwszą z nich, powstającą w znacząco większej ilości jest włókno szklane. Włókno szklane jest mieszaniną krzemionów sodu i potasu. Drugą z nich jest krzemionka w postaci granulatu.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji w jednym z magazynów odpadów 4/5	10,0
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Zwierają w swoim składzie tworzywa sztuczne, z których są wykonane podkłady przeznaczone do nanoszenia klejów. Najczęściej są to materiały	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w magazynie	350,0

			na bazie polietylenu (PE), polipropylenu (PP) i innych popularnych tworzyw sztucznych. Odpad o charakterze obojętnym.	odpadów innych niż niebezpieczne 2/3/4	
3	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Zwierają w swoim składzie około wszystkie składniki pełnowartościowych klejów wodnych stosowanych w zakładzie. Jest to głównie woda. Średnia zawartość wody w klejach wodnych kształtuje się na poziomie około 50÷60%. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki, włókna szklanego lub kauczuku czy innych, nieszkodliwych preparatów chemicznych. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji w jednym z magazynów odpadów 4/5	7,0
4	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	Zwierają w swoim składzie wodę oraz pozostałe składniki stałe pełnowartościowych klejów wodnych stosowanych w zakładzie, tj. krzemionkę, włókno szklane lub kauczuk oraz inne, nieszkodliwe preparaty chemiczne. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji w jednym z magazynów odpadów 4/5	50,0
5	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	Zwierają w swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów wodnych stosowanych w zakładzie. Jest to głównie woda. Średnia zawartość wody w klejach wodnych kształtuje się na poziomie około 50÷60%. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki, włókna szklanego lub kauczuku czy innych, nieszkodliwych preparatów chemicznych. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego. Odpad może być dodatkowo rozcieńczony wodą, która dostaje się do kleju np. w wyniku płukania czy mycia przyrządów czy narzędzi.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji w jednym z magazynów odpadów 4/5	20,0
6	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier tektura opakowaniowe po surowcach używanych w instalacji	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne	85,0

				2/3	
7	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Folia strecz itp. odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych po surowcach używanych w instalacji	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne 2/3	85,0
8	15 01 03	Opakowania z drewna	Palety, skrzynie drewniane po surowcach używanych w instalacji	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne 2/3/4	50,0
9	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe metalowe, puszki, beczki, kanistry po surowcach używanych w instalacji	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne 1/4/5	40,0
10	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Zużyte czyszcivo, najczęściej bawełniane, sorbenty (wysokiej jakości kalcynowana glina), stosowane do usuwania zabrudzeń, nie zawierają substancji niebezpiecznych	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne 4/5	25,0
11	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Jest to odpadowa taśma przemysłowa. Składa się ona z głównie z podkładu wykonanego z tworzywa sztucznego – polietylenu, polipropylenu lub innego popularnego tworzywa sztucznego oraz naniesionego na ten podkład kleju, w którego składzie znajdują się głównie składniki nietłotne klejów – kauczuk, krzemionka, włókno szklane. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji w jednym z magazynów odpadów 2/3/4/5	100,0

- (1) RLS – Magazyn odpadów niebezpiecznych (wydzielony w budynku IATD), posiada strefę EX (przeciwwybuchową), szczelną posadzkę, odwodnienie do zbiornika podziemnego
- (2)(3) Prasokontenery i kontenery na odpady inne niż niebezpieczne
- (4) CMO – Centralny Magazyn Odpadów, posiada sekcje na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, wentylację mechaniczną, odwodnienie do zbiornika podziemnego
- (5) Magazyn odpadów niebezpiecznych, zamykany kontener specjalistyczny wyposażony w wannę wychwytową, wentylację, instalację odprowadzającą ładunki elektrostatyczne

III.2.1.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji do powlekania taśm przemysłowych IATD2, podstawowa charakterystyka odpadów oraz miejsca i sposoby magazynowania.

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj (nazwa odpadu)	Podstawowa charakterystyka odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Zwierają w swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak kwas akrylowy, octan izooktylu, octan izobornolu. Średnia zawartość rozpuszczalników organicznych w klejach kształtuje się na poziomie około 90%. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych 1/4/5	75,0
2	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje mineralne są produktami przeróbki ropy naftowej otrzymywanymi w wyniku destylacji, poddaniymi następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje mogą zawierać do 20% dodatków uszlachetniających. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 4/5	10,0

			lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska		
3	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje mineralne są produktami przeróbki ropy naftowej otrzymywanymi w wyniku destylacji, poddanymi następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje mogą zawierać do 20% dodatków uszlachetniających. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 4/5	10,0
4	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Syntetyczne oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 4/5	10,0
5	15 01 10*	Opakowania zawierające	Pojemniki z tworzyw sztucznych po surowcach	Odpad gromadzony w	30,0

		pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	używanych w instalacji, zanieczyszczone rozpuszczalnikami lub klejami scharakteryzowanymi w wierszach powyżej HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 1/4/5	
6	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Pojemniki z metali po surowcach używanych w instalacji, zanieczyszczone rozpuszczalnikami lub klejami scharakteryzowanymi w wierszach powyżej. Odpady nie zawierają azbestu. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 1/4/5	7,0
7	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte czyściwo, najczęściej bawełna, sorbenty (wysokiej jakości kalcynowana glina), stosowane do usuwania wycieków olejów, chłodziwa, zabrudzeń, zanieczyszczone smarami lub olejami. Odpady nie zawierają PCB. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 1/4/5	10,0
8	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 4/5	15,0

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj (nazwa odpadu)	Podstawowa charakterystyka odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	06 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpadem tym jest włókno szklane. Włókno szklane jest mieszaniną krzemianów sodu i potasu. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji w jednym z magazynów odpadów 4/5	10,0
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Zwierają w swoim składzie tworzywa sztuczne, z których są wykonane podkłady przeznaczone do nanoszenia klejów. Najczęściej są to materiały na bazie polietylenu (PE), polipropylenu (PP) i innych popularnych tworzyw sztucznych. Odpad o charakterze obojętnym.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne 2/3/4	350,0
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier tektura opakowaniowe po surowcach używanych w instalacji	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne 2/3	30,0
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Folia strecz itp. odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych po surowcach używanych w instalacji	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne 2/3	30,0
5	15 01 03	Opakowania z drewna	Palety, skrzynie drewniane po surowcach używanych w instalacji	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne 2/3/4	15,0
6	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe metalowe, puszki, beczki, kanistry po surowcach używanych w instalacji	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne 1/4/5	15,0

7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Zużyte czyszcivo, najczęściej bawełniane, sorbenty (wysokiej jakości kalcynowana glina), stosowane do usuwania zabrudzeń, nie zawierają substancji niebezpiecznych	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne 1/4/5	10,0
8	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Jest to odpadowa taśma przemysłowa. Składa się ona z głównie z podkładu wykonanego z tworzywa sztucznego – polietylenu, polipropylenu lub innego popularnego tworzywa sztucznego oraz naniesionego na ten podkład kleju, w którego składzie znajdują się głównie składniki nietłotne klejów – kauczuk, krzemionka, włókno szklane. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji w jednym z magazynów odpadów 2/3/4/5	100,0

- (1) RLS – Magazyn odpadów niebezpiecznych (wydzielony w budynku IATD), posiada strefę EX (przeciwwybuchową), szczelną posadzkę, odwodnienie do zbiornika podziemnego
- (2)(3) Prasokontenery i kontenery na odpady inne niż niebezpieczne
- (4) CMO – Centralny Magazyn Odpadów, posiada sekcje na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, wentylację mechaniczną, odwodnienie do zbiornika podziemnego
- (5) Magazyn odpadów niebezpiecznych, zamykany kontener specjalistyczny wyposażony w wannę wychwytową, wentylację, instalację odprowadzającą ładunki elektrostatyczne

III.2.1.3 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku w instalacji do powlekania taśm przemysłowych Labcoater, podstawowa charakterystyka odpadów oraz miejsca i sposoby magazynowania.

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj (nazwa odpadu)	Podstawowa charakterystyka odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne	Zwierają w swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak toluen, metyloetyloketon, benzyna ekstrakcyjna i izopropanol. Średnia zawartość rozpuszczalników organicznych w klejach	Odpad gromadzony w specjalistycznym zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 1/4/5	75,0

			kształtuje się na poziomie około 60%. Zawartość poszczególnych rozpuszczalników w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska		
2	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Zwierają w swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak toluen, metyloetyloketon, benzyna ekstrakcyjna i izopropanol. Średnia zawartość rozpuszczalników organicznych w klejach kształtuje się na poziomie około 60%. Zawartość poszczególnych rozpuszczalników w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 1/4/5	50,0
3	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje mineralne są produktami przeróbki ropy naftowej otrzymywanymi w wyniku destylacji, poddany następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje mogą zawierać do 20% dodatków uszlachetniających. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu,	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 4/5	5,0

			siarki, arsenu, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska		
4	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje mineralne są produktami przeróbki ropy naftowej otrzymywanymi w wyniku destylacji, poddany następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje mogą zawierać do 20% dodatków uszlachetniających. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 4/5	5,0
5	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Syntetyczne oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne).	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 4/5	5,0

			HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska		
6	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Pojemniki z tworzyw sztucznych po surowcach używanych w instalacji, zanieczyszczone rozpuszczalnikami lub klejami scharakteryzowanymi w wierszach powyżej HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 1/4/5	10,0
7	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Pojemniki z metali po surowcach używanych w instalacji, zanieczyszczone rozpuszczalnikami lub klejami scharakteryzowanymi w wierszach powyżej. Odpady nie zawierają azbestu. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 1/4/5	10,0
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte czyściwo, najczęściej bawełna, sorbenty (wysokiej jakości kalcynowana glina), stosowane do usuwania wycieków olejów, chłodziwa, zabrudzeń, zanieczyszczone smarami lub olejami. Odpady nie zawierają PCB. HP14 „Ekotoksyczne” odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów niebezpiecznych 1/4/5	15,0

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj (nazwa odpadu)	Podstawowa charakterystyka odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	06 08 99	Inne niewymienione odpady	Zawierają w swoim składzie włókno szklane. Włókno szklane jest mieszaniną krzemianów sodu i potasu. Zawierają w swoim	Odpad gromadzony w specjalistycznym zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji	5,0

			składzie m. in. krzemionkę w postaci granulatu. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	w jednym z magazynów odpadów 4/5	
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Zwierają w swoim składzie tworzywa sztuczne. Najczęściej są to materiały na bazie polietylenu (PE), polipropylenu (PP) i innych popularnych tworzyw sztucznych. Odpad o charakterze obojętnym.	Odpad gromadzony w specjalistycznym zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji w jednym z magazynów odpadów 2/3/4	50,0
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier tektura opakowaniowe po surowcach używanych w instalacji	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne 2/3	15,0
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Folia strecz itp. odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych po surowcach używanych w instalacji	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne 2/3	15,0
5	15 01 03	Opakowania z drewna	Palety, skrzynie drewniane po surowcach używanych w instalacji	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w jednym z magazynów odpadów innych niż niebezpieczne 2/3/4	10,0
6	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe metalowe, puszki, beczki, kanistry po surowcach używanych w instalacji	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji w jednym z magazynów odpadów 1/4/5	10,0
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Zużyte czyściwo, najczęściej bawełniane, sorbenty (wysokiej jakości kalcynowana glina), stosowane do usuwania zabrudzeń, nie zawierają substancji niebezpiecznych	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji w jednym z magazynów odpadów 1/4/5	10,0
8	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Jest to odpadowa taśma przemysłowa. Składa się ona z głównie z podkładu wykonanego z tworzywa sztucznego – polietylenu, polipropylenu lub innego popularnego tworzywa sztucznego oraz naniesionego na ten	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji w jednym z magazynów odpadów	30,0

			podkład kleju, w którego składzie znajdują się głównie składniki nietłotne klejów – kauczuk, krzemionka, włókno szklane. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	2/3/4/5	
--	--	--	--	---------	--

- (1) RLS – Magazyn odpadów niebezpiecznych (wydzielony w budynku IATD), posiada strefę EX (przeciwwybuchową), szczelną posadzkę, odwodnienie do zbiornika podziemnego
- (2)(3) Prasokontenery i kontenery na odpady inne niż niebezpieczne
- (4) CMO – Centralny Magazyn Odpadów, posiada sekcje na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, wentylację mechaniczną, odwodnienie do zbiornika podziemnego
- (5) Magazyn odpadów niebezpiecznych, zamykany kontener specjalistyczny wyposażony w wannę wychwytową, wentylację, instalację odprowadzającą ładunki elektrostatyczne

III.2.2. Ewidencjonowanie odpadów:

1. Na podstawie art. 66 ust. 1 i art. 67 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 21) należy prowadzić na bieżąco jakościową i ilościową ewidencję odpadów z zastosowaniem obowiązujących wzorów dokumentów.
2. Na podstawie art. 72 ustawy o odpadach dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów, należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym je sporządzono. Dokumenty ewidencji odpadów należy udostępniać na żądanie organów przeprowadzających kontrolę.
3. Na podstawie art. 75 ust. 1 ustawy o odpadach należy sporządzać i przekazywać Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego roczne sprawozdania o wytwarzanych odpadach i gospodarowaniu odpadami.

III.2.3. Warunki gospodarowania odpadami:

1. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji magazynować zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, zgodnie z warunkami określonymi w art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 21).
2. Odpady należy przekazywać podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenie, zgodnie z zasadami zawartymi w art. 27 ustawy o odpadach.
3. Zlecając usługę transportu odpadów, należy wskazać prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów, miejsce odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady.
4. Należy przestrzegać przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2014r. poz. 1789 ze zmianami).
5. Pracownikom mającym kontakt z odpadami należy zapewnić higieniczne i bezpieczne warunki pracy zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r. w sprawie przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003r. Nr 169, poz. 1650 ze zm.).

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian

Uzasadnienie

W dniu 06.10.2017 r. wpłynął wniosek znak: EHS/E/65/2017 z dnia 03.10.2017 r., pana Sławomira Mielnikiewicza członka zarządu spółki 3M Wrocław Sp. z o.o. ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 163/2008 z dnia 29.08.2008 r., zmienionego decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 163.1/2010 z dnia 09.04.2010 r., decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 19.12.2013 r. Nr PZ 1/2013, decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 20.10.2014 r. Nr PZ 2/2014 oraz decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 07.07.2015 r. Nr PZ 4/2014, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg/h lub ponad 200 ton rocznie – instalacja do produkcji taśm przemysłowych (IATD oraz IATD2), zlokalizowanej na terenie spółki 3M Wrocław Sp. z o.o., ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całość – ust. 6 pkt 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Konieczność zmiany zapisów pozwolenia zintegrowanego związana jest z rozszerzeniem listy wytwarzanych odpadów oraz zwiększeniem ich ilości.

Zgodnie z powyższym wnioskodawca przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej w wysokości 6000,00 zł naliczonej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183).

Do wniosku dołączono analizę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych w wyniku działalności prowadzonej na terenie spółki 3M Wrocław Sp. z o.o., ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław. W opracowaniu zidentyfikowano istotne substancje powodujące ryzyko, które są stosowane i uwalniane w wyniku eksploatacji instalacji na terenie zakładu, przeanalizowano rzeczywistą możliwość zanieczyszczenia ziemi, gleby i wód gruntowych. Zastosowane na terenie zakładu środki techniczne i organizacyjne uniemożliwiają praktycznie wystąpienie zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, wobec powyższego instalacja nie wymaga raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust.2 pkt 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519, z późn. zm.)

Pismem z dnia 03.10.2017 r. (data wpływu: 06.10.2017 r.) znak: EHS/E/65/2017 wnioskodawca złożył wniosek o nie udostępnianie informacji poufnych, zawartych we wniosku o wydanie przedmiotowej decyzji. Informacje zawierają dane o wartości handlowej, w tym dane technologiczne zakładu. Informacje te stanowią tajemnicę handlową spółki 3M Wrocław Sp. z o.o. z uwagi na innowacyjność zastosowanej technologii produkcji. Udostępnienie tych informacji mogłoby pogorszyć konkurencyjną pozycję spółki 3M Wrocław Sp. z o.o. Ponadto w dniu 16.12.2017 r. wnioskodawca uzupełnił wniosek wnosząc o dodatkowe zwiększenie limitu wytwarzanych odpadów inne niż niebezpieczne dla instalacji IATD, IATD2 oraz Labcoater. W dniu 28 lutego 2018 r. organ wydał decyzję znak: WSR-E.6223.1.2018.AG o wyłączeniu z publicznego udostępniania części niejawnych wniosku spółki 3M Wrocław Sp. z o.o. w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego.

W myśl art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257, z późn. zm.) organ umożliwił wnioskodawcy zapoznanie się z materiałem dowodowym zgromadzonym w przedmiotowej sprawie (zawiadomienie znak: WSR-E.6223.1.2018.AG z dnia 26 kwietnia 2018r.). Uwag do zebranego materiału nie wniesiono.

Przedłożony w powyższej sprawie wniosek spełnia wymagania zawarte w art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z uwagi na ilość wnioskowanych zmian oraz dla porządku przywołano nowe brzmienie punktu III.2, uwzględniające wprowadzone zmiany.

Wszystkie wprowadzone zmiany są zgodne z wnioskiem strony. Po rozpatrzeniu całości zgromadzonego materiału dowodowego oraz w oparciu o powołane na wstępie przepisy ustawowe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

1. Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Wrocławiu pl. Powstańców Warszawy 1, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia (art. 127 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257, z późn. zm.)
2. Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.
3. Naruszenie warunków niniejszej decyzji, spowoduje cofnięcie lub ograniczenie bez odszkodowania pozwolenia - art. 195 ust. 1 pkt 1 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519, z późn. zm.).

Przedstawiono dowód wniesienia opłaty skarbowej za wydanie niniejszej decyzji w wysokości 1005,50 zł

DYREKTOR WYDZIAŁU

Andrzej Wąsik



29-05-2018

Otrzymują:

1. 3M Wrocław Sp. z o.o., ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław
2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska we Wrocławiu ul. Paprotna 14, 51-117 Wrocław

sporządziła: Anna Gurazda, sam. referent
sprawdziła: Anna Kompanicka-Jakiel

KIEROWNIK DZIAŁU
EMISJI ENERGII I ZANIECZYSZCZEŃ

Anna Kompanicka-Jakiel