



WSR-E.6223.1.2017.AG

Wrocław, 26 kwietnia 2018 r.

DECYZJA Nr PZ 1/2017

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 1 w związku z art. 192, art. 214 ust.5, art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519, z późn. zm.) oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257, z późn. zm.) – po rozpatrzeniu wniosku z dnia 29.05.2017 r. uzupełnionego w dniu 20.04.2018 r. spółki 3M Poland Manufacturing Sp. z o.o. ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 202/2013 z dnia 21 stycznia 2013 r., zmienionego decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 23.06.2014 r. znak: WSR-E.6223.1.2014.DW i decyzją z dnia 20.10.2014 r. znak: WSR-E.6223.3.2014.DW, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg/h lub ponad 200 ton rocznie – instalacji Kapsi do produkcji plastrów, zlokalizowanej na terenie spółki 3M Poland Manufacturing Sp. z o.o. ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław

o r z e k a m

- I. Zmienić treść decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 202/2013 z dnia 21 stycznia 2013 r. zmienionej decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 23.06.2014 r. znak: WSR-E.6223.1.2014.DW i decyzją z dnia 20.10.2014 r. znak: WSR-E.6223.3.2014.DW, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg/h lub ponad 200 ton rocznie – instalacji Kapsi do produkcji plastrów – w następującym zakresie:**

1. Punkt I. decyzji otrzymuje brzmienie:

„Udzielić spółce 3M Poland Manufacturing Sp. z o.o., ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław (NIP 8952021172, REGON 022128668), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg/h lub ponad 200 ton rocznie – instalacji do powlekania, zlokalizowanej na terenie spółki 3M Poland Manufacturing Sp. z o.o. ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław – w następującym zakresie:”

2. Punkt II.1 decyzji otrzymuje brzmienie:

„II.1 Rodzaj i parametry instalacji

Instalacja do powierzchniowej obróbki produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika 1277,84 ton rocznie – instalacja do powlekania.

Stosowane do produkcji surowce zawierają rozpuszczalniki organiczne stąd proces technologiczny źródła emisji lotnych związków organicznych (LZO)

W skład instalacji do powlekania wchodzi:

- 1) Zbiornik magazynowy benzyny ekstrakcyjnej (surowiec),
- 2) Zestaw łącznie 4 kontenerów magazynowych, przeznaczonych do gromadzenia beczek z surowcami produkcyjnym,
- 3) Węzeł przygotowania masy kauczukowej, wyposażony między innymi w granulador masy kauczukowej,
- 4) Węzeł przygotowania klejów wyposażony w mieszalniki surowców i zbiorniki magazynowe wyprodukowanych klejów wyposażone w wentylację grawitacyjną (oddechy),
- 5) Węzeł powlekania, w którym zachodzą procesy: powlekania tkaniny klejami, suszenia powleczonej tkaniny w piecu suszarniczym i dopalania gazów odlotowych zawierających LZO w dopalaczu termicznym RTO (Regenerative Thermal Oxidizer). Piec suszarniczy ogrzewany jest zewnętrznym boilerem opalanym gazem ziemnym,
- 6) Pompownia klejów akrylowych ze stanowiskiem myjki,
- 7) Urządzenie do koronowania,
- 8) Węzeł wykonywania nadruków na opakowaniach wyposażony w drukarki automatyczne - zużycie LZO około 430 kg/rok,
- 9) Pomieszczenie serwisowania głowicy IOBAN zlokalizowane w budynku A1,
- 10) Węzeł cięcia, nawijania i pakowania produktów.”

3. Punkt III.1 decyzji otrzymuje brzmienie:

„III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Podstawa prawna:

- art. 220 ust. 1 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2017r., poz. 519 ze zmianami),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2014r., poz. 1546),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012r., poz. 1031),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. Nr 130, poz. 881),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014r., poz. 1542).

III.1.1. Rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp	Źródło emisji	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna	Jednostka	Emitor
1	2	3	4	5	6	7
1	Linia do powlekania tkanin klejami oraz piec suszarniczy wyposażona w dopalacz termiczny RTO z palnikami o łącznej mocy 700 kW, opalany gazem ziemnym (w tym wentylacja pomieszczenia, w którym prowadzona jest operacja mycia głowicy IOBAN – E30)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 50	mg/m ³ _u	E13
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorganizowana
2	Bojler oleju termalnego o mocy 1,351 kW, opalany gazem ziemnym	Pył	-	5	mg/m ³ _u	E14
		Dwutlenek azotu	10102-44-0	150	mg/m ³ _u	
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	35	mg/m ³ _u	
3	Granulator masy kauczukowej wyposażony w zespół filtracyjny	Pył ogółem	-	0,015	kg/h	E15
		Pył zawieszony PM10	-	0,015	kg/h	
		Cynk	7440-66-6	0,012	kg/h	
4	Urządzenia do wykonywania nadruków na opakowaniach	Butan-2-on	78-93-3	0,100	kg/h	E23
		Metanol	67-56-1	0,002	kg/h	
		Ozon	10028-15-6	0,001	kg/h	
5	Wentylacja stanowiska pompowania kleju, wentylacja myjki	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 50	mg/m ³ _u	E28b
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorganizowana
6	Instalacja do koronowania	ozon	10028-15-6	0,0015	kg/h	E29
7	Węzeł wytwarzania klejów kauczukowych (mieszalnik, zbiornik magazynowy benzyny ekstrakcyjnej oraz zbiorniki magazynowe klejów – wyposażone w wentylację grawitacyjną tzw. oddechy)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorganizowana

III.1.2. Roczna ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Ładunek roczny [Mg/rok]
1	2	3	4
1	Lotne związki organiczne (LZO)	-	5,550
2	Dwutlenek siarki	7446-09-5	0,061
3	Dwutlenek azotu	10102-44-0	1,148
4	Pył ogółem	-	0,153
5	Pył zawieszony PM10	-	0,153
6	Cynk	7440-66-6	0,092
7	Butan-2-on	78-93-3	0,460
8	Metanol	67-56-1	0,080
9	Ozon	10028-15-6	0,004

III.1.3. Warunki wprowadzania substancji do powietrza

Lp	Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Typ emitora	Czas pracy [h/rok]
1	2	3	4	5	6
1	E13	16,0	1,0	pionowy, otwarty	8640
2	E14	5,0	0,3	pionowy, otwarty	8640
3	E15	16,0	0,5	pionowy, zadaszony	7691
4	E23	8,5	0,25	pionowy, zadaszony	4200
5	E28b	12,0	0,1	pionowy, zadaszony	1886 – pompowanie kleju 36 – myjka
6	E29	7,0	0,5x1,1	boczny	200

III.1.4. Monitorowanie emisji do powietrza oraz usytuowanie stanowisk pomiarowych

Emitory E13, E14, E28b, wyposażone zostały w punkty i stanowiska do pomiarów wielkości emisji zgodnie z normą PN-94/Z-04030.7 - „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”. Odstępuje się od obowiązku wyposażenia emitorów E23, E15, E29 w stanowisko do pomiaru wielkości emisji zgodnie z ww. normą z powodu braku możliwości technicznych jego wykonania.”

4. Punkt III.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

III.2. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna:

- art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2017 r., poz. 519 ze zmianami),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112, t.j.),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014 r., poz. 1542).

III.2.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem wyrażone wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$, mającymi zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1, ustawy Prawo ochrony środowiska:

Rodzaj terenu	Punkt pomiarowy	Dopuszczalny poziom hałasu	
		$L_{Aeq D}$ [dB] (wskaźnik dla pory dnia: od godz. 6 ⁰⁰ do 22 ⁰⁰)	$L_{Aeq N}$ [dB] (wskaźnik dla pory nocy: od godz. 22 ⁰⁰ do 6 ⁰⁰)
1	3	4	5
Teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	P1 ul. Bociania 4 (działka nr 31/9, AM-6, obręb Kowale)	50,0	40,0

III.2.2 Źródła hałasu oraz czas pracy tych źródeł:

III.2.2.1. Punktowe zewnętrzne źródła hałasu

Kod źródła hałasu	Opis źródła	Poziom mocy akustycznej dB(A)	Czas pracy w ciągu doby
Ch07	Chłodnia wentylatorowa, 4 jednostki, obok RTO	81.0	Cała doba
RTO	Dopalacz termiczny RTO	93.0	Cała doba
WLod	Wytwornica wody lodowej obok budynku H09	92,0	Cała doba
1	VBW (W2.1) - centrala klimatyzacyjna nawiewno-wywiewna	76.5	Cała doba
2	VBW (W1.1) - centrala klimatyzacyjna nawiewno-wywiewna	77,2	Cała doba
3	VBW (W1.2) - centrala klimatyzacyjna nawiewna	76,1	Cała doba
4	VBW(KN1) - centrala klimatyzacyjna nawiewna	63.9	Cała doba
5	VBW(KN2) - centrala klimatyzacyjna nawiewna	63.9	Cała doba
6	SYSTEMAIR(W3.4) - centrala klimatyzacyjna wywiewna	63.1	Cała doba
7	SYSTEMAIR(W3.5) - centrala klimatyzacyjna wywiewna	65.2	Cała doba
8	VBW (W3.2) - centrala klimatyzacyjna nawiewna	71.3	Cała doba
9	VBW (W3.1) - centrala klimatyzacyjna nawiewna	78.9	Cała doba
10	Wyrzut z pom. 3.9	80,0	Cała doba

III.2.2.2. Źródło hałasu typu budynek

Kod źródła hałasu	Opis źródła	Poziom hałasu we wnętrzu budynku dB(A)	Izolacyjność akustyczna dB(A)	Czas pracy
H08...H09	Hala plastrów	80	ściany – 46 dach - 25	cała doba

III.2.3. Monitoring hałasu emitowanego do środowiska.

- 1) Prowadzący instalację zobowiązany jest do wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu zgodnie z § 10 ust. 2 i § 11 ust. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.
- 2) Zgodnie z art. 147a ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację ma obowiązek zapewnienia wykonania pomiarów wielkości emisji przez akredytowane laboratorium w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2014r., poz. 1645 ze zm.).
- 3) Okresowe pomiary poziomu hałasu w środowisku należy wykonywać w punktach pomiarowych opisanych w punkcie III.2.1 oraz w razie potrzeby w innych punktach lokalizowanych zgodnie z obowiązującą metodyką pomiarową określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.
- 4) Pomiary kontrolne hałasu w środowisku należy przeprowadzać także po każdej istotnej wymianie urządzeń wymienionych w punkcie III.2.2 oraz po zainstalowaniu nowych urządzeń będących źródłem hałasu.
- 5) W przypadku źródeł hałasu pracujących sezonowo pomiary hałasu przeprowadza się w tym okresie.

5. Punkt III.3. otrzymuje brzmienie:

Podstawa prawna:

- art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.),
- Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 21 ze zm.).

III.3.1. Ustala się rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji do produkcji plastrów (KAPSI), sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowa charakterystyka odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie	Zmieszki zawierające tlenek cynku. Jego dodawanie przy granulacji kauczuku oraz dozowaniu składników pylistych jest źródłem unosu pyłu. Właściwości HP14 „ekotoksyczne” - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.	<u>Miejsce:</u> Magazyn odpadów niebezpiecznych (A30). <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich magazynowanych. Magazyn posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany oraz zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Magazyn wyposażony jest w bezodpływową tacę ociekową oraz zestaw sorbentów.	1,2

2.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste	Odpad stanowią zlewki benzyny i rozpuszczalników używane w instalacji do przygotowania surowców tj. benzyna ekstrakcyjna – mieszanina węglowodorów alifatycznych z niewielką domieszką węglowodorów alifatycznych oraz rozpuszczalniki na bazie alkoholi. Właściwości HP14 „ekotoksyczne” - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.	<u>Miejsce:</u> Magazyn odpadów niebezpiecznych (A30). <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie substancji w nich magazynowanych. Magazyn posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany oraz zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Magazyn wyposażony jest w bezodpływową tacę ociekową oraz zestaw sorbentów.	25,0
3.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpad kleju kauczukowego składającego się z kauczuku oraz dodatków, w tym rozpuszczalników, m.in. benzyny ekstrakcyjnej.	<u>Miejsce:</u> Magazyn odpadów niebezpiecznych (A30). <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie substancji w nich magazynowanych. Magazyn posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany oraz zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Magazyn wyposażony jest w bezodpływową tacę ociekową oraz zestaw sorbentów.	100,0
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią pojemniki z tworzyw sztucznych, szkła, np. beczki po surowcach używanych w instalacji zanieczyszczone rozpuszczalnikami lub klejami. Właściwości HP14 „ekotoksyczne” - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.	<u>Miejsce:</u> Magazyn odpadów niebezpiecznych (A30). <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie substancji w nich magazynowanych. Magazyn posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany oraz zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Magazyn wyposażony jest w bezodpływową tacę ociekową oraz zestaw sorbentów.	50,0
5.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Pojemniki z metalu po surowcach używanych w instalacji zanieczyszczone rozpuszczalnikami lub klejami. Odpady nie zawierają azbestu. Właściwości HP14 „ekotoksyczne” - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.	<u>Miejsce:</u> Magazyn odpadów niebezpiecznych (A30). <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych pojemnikach lub beczkach odpornych na działanie substancji w nich magazynowanych. Magazyn posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany oraz zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Magazyn wyposażony jest w bezodpływową tacę ociekową oraz zestaw sorbentów.	10,0

6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) o ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte czyściwo, najczęściej bawełna, sorbenty (wysokiej jakości kalcynowana glina), stosowane do usuwania wycieków olejów, chłodziwa, zabrudzeń zanieczyszczone smarami lub olejami. Odpady nie zawierają PCB. Właściwości HP14 „ekotoksyczne” - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.	<u>Miejsce:</u> Magazyn odpadów niebezpiecznych (A30). <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich magazynowanych. Magazyn posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany oraz zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Magazyn wyposażony jest w bezodpływową tacę ociekową oraz zestaw sorbentów.	10,0
----	-----------	---	---	---	------

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowa charakterystyka odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady surowców/produktów niespełniające wymagań. Podkłady z tworzyw sztucznych służących do zaklejania opatrunków lub Polipropylen. Zaczepy do prowadzenia taśmy (dyspenser).	<u>Miejsce:</u> Centrum gospodarki odpadami (A11). <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych pojemnikach. Magazyn posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, posiada zestaw sorbentów.	10,0
2.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady polioliu na bazie polieteru.	<u>Miejsce:</u> Centrum gospodarki odpadami (A11). <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych pojemnikach, zabezpieczonych przed rozlaniem substancji w nich zawartych. Magazyn posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, posiada zestaw sorbentów.	4,0
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura opakowaniowe po surowcach używanych w instalacji.	<u>Miejsce:</u> Centrum gospodarki odpadami (A11) oraz Pole odładcze 1 i 2. <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych kontenerach. Magazyn, zwany Centrum gospodarki odpadami (A11), posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, posiada zestaw sorbentów. Pola odładcze 1 i 2, na terenie których ustawione są kontenery, posiadają nieprzepuszczalne betonowe podłoże.	300,0

4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Folia stretch, odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych po surowcach używanych w instalacji.	<u>Miejsce:</u> Centrum gospodarki odpadami (A11) oraz Pole odkładcze 1 i 2. <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych kontenerach. Magazyn, zwany Centrum gospodarki odpadami (A11), posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, posiada zestaw sorbentów. Pola odkładcze 1 i 2, na terenie których ustawione są kontenery, posiadają nieprzepuszczalne betonowe podłoże.	200,0
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Palety, skrzynie drewniane po surowcach używanych w instalacji.	<u>Miejsce:</u> Centrum gospodarki odpadami (A11) oraz Pole odkładcze 1 i 2. <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych kontenerach. Magazyn, zwany Centrum gospodarki odpadami (A11), posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, posiada zestaw sorbentów. Pola odkładcze 1 i 2, na terenie których ustawione są kontenery, posiadają nieprzepuszczalne betonowe podłoże.	30,0
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe z metalu, m.in. puszki, beczki i karnistry po surowcach używanych w instalacji.	<u>Miejsce:</u> Centrum gospodarki odpadami (A11) oraz Pole odkładcze 1 i 2. <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych kontenerach. Magazyn, zwany Centrum gospodarki odpadami (A11), posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, posiada zestaw sorbentów. Pola odkładcze 1 i 2, na terenie których ustawione są kontenery, posiadają nieprzepuszczalne betonowe podłoże.	10,0

7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Opakowania ze szkła po surowcach używanych w instalacji.	<u>Miejsce:</u> Centrum gospodarki odpadami (A11) oraz Pole odkładcze 1 i 2. <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych kontenerach. Magazyn, zwany Centrum gospodarki odpadami (A11), posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, posiada zestaw sorbentów. Pola odkładcze 1 i 2, na terenie których ustawione są kontenery, posiadają nieprzepuszczalne betonowe podłoże.	2,5
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte czyściwo, najczęściej bawełna, sorbenty (wysokiej jakości kalcynowana glina), stosowane do usuwania, zabrudzeń. Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych.	<u>Miejsce:</u> Centrum gospodarki odpadami (A11). <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych pojemnikach. Magazyn posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, posiada zestaw sorbentów.	20,0
9.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady opatrunków, odpady zanieczyszczone żywicą.	<u>Miejsce:</u> Centrum gospodarki odpadami (A11). <u>Sposób:</u> Magazynowane selektywnie w odpowiednio przystosowanych pojemnikach. Magazyn posiada szczelną betonową podłogę. Jest zadaszony, zamykany i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, posiada zestaw sorbentów.	1600,0

Wytworzone odpady magazynowane będą w wydzielonych miejscach na terenie zakładu położonego przy ul. Kwidzyńskiej 6 we Wrocławiu (dz. nr 1/14, 1/23, 1/24, AM-20, obręb Kowale) niedostępnych dla osób nieupoważnionych, w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie odpadów na środowisko. Odpady powstające w związku z funkcjonowaniem zakładu magazynowane będą selektywnie w przeznaczonych do tego celu wydzielonych, pomieszczeniach i miejscach w budynku produkcyjnym lub w kontenerach i pojemnikach ustawionych na terenie należącym do władającego instalacją.

Miejsca magazynowania odpadów wytworzonych w związku z funkcjonowaniem instalacji:

- Magazyn Odpadów Niebezpiecznych (A30) - obiekt budowlany posiadający zamykane bramy wejściowe, wyposażony w ściany i dach zabezpieczające magazynowane wewnątrz odpady przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób niepowołanych. Pomieszczenie wyposażone jest w szczelne podłoże, stanowiące zabezpieczenie środowiska gruntowego przed zanieczyszczeniem. Betonowa podłoga wyprofilowana jest ze spadkiem do środka geometrycznego, pełniąc tym samym rolę bezodpływowej tacy wychwytowej.
- Centrum Gospodarki Odpadami (A11) - obiekt budowlany, posiadający zamykane bramy wejściowe, wyposażony w ściany i dach zabezpieczające magazynowane wewnątrz odpady przed wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób niepowołanych. Pomieszczenie wyposażone jest w

- szczerne podłoże. Pomieszczenie podlega restrykcyjnemu ograniczeniu dostępu.
- c) Pole odkładcze 1 - utwardzony (wybetonowany) teren posiadający odwodnienie do kanalizacji deszczowej, zlokalizowany w bezpośredniej bliskości Centrum Gospodarki Odpadami. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na ww. terenie w kontenerach oraz prasokontenerach.
 - d) Pole odkładcze 2 - utwardzony (wybetonowany) teren posiadający odwodnienie do kanalizacji deszczowej, zlokalizowany w rejonie północnej ściany budynku Scotchcast. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na ww. terenie w kontenerach oraz prasokontenerach.

III.3.2. Sposoby zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów na terenie zakładu położonego przy ul. Kwidzyńskiej 6 we Wrocławiu oraz minimalizacja ich negatywnego oddziaływania na środowisko realizowane będą poprzez:

- prowadzenie regularnych przeglądów serwisowych urządzeń,
- prowadzenie systematycznych szkoleń pracowników w zakresie prawidłowej gospodarki odpadami,
- stały monitoring ilości wytwarzanych odpadów,
- zapobieganie powstawaniu odpadów dzięki racjonalnej gospodarce surowcowo-materiałowej,
- segregacja odpadów u źródła,
- selektywne magazynowanie odpadów w miejscach do tego celu przystosowanych i odpowiednio zabezpieczonych, ze szczególną uwagą w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych,
- magazynowanie odpadów zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stanu skupienia oraz zagrożenia jakie mogą powodować te odpady,
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia prawne oraz środki techniczne do odzysku lub, jeżeli nie ma możliwości odzysku, do unieszkodliwiania odpadów,
- prowadzenie szczegółowej ewidencji wytwarzanych odpadów oraz jej ciągła kontrola,
- wyposażenie miejsc zbiórki odpadów w sprzęt gaśniczy oraz sorbenty i środki umożliwiające wychwytywanie wycieków.

III.3.3. Uzgodnić przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami oraz ustalić następujące warunki gospodarowania tymi odpadami:

1. Odpady należy przekazywać wyłącznie uprawnionym podmiotom. Zlecając usługę transportu odpadów, należy wskazać prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów, miejsce odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady.
2. Do czasu przekazania odpadów uprawnionym podmiotom odpady należy:
 - a) magazynować selektywnie w wydzielonych i oznakowanych miejscach na terenie zakładu 3M Poland Manufacturing Sp. z o.o. przy ul. Kwidzyńskiej 6 we Wrocławiu, w sposób uniemożliwiający

- zanieczyszczenie środowiska podczas załadunku, magazynowania oraz przeładunku odpadów,
- b) odpady niebezpieczne zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych,
 - c) odpady niebezpieczne w stanie płynnym magazynować w pojemnikach i beczkach, w których będą odbierane, umieszczonych w wannach zabezpieczających przed wyciekami i zanieczyszczeniem odpadem podłoża,
 - d) miejsce magazynowania odpadów płynnych, należy wyposażać w materiały i sorbenty służące do zbierania ewentualnych wycieków odpadów,
 - e) zapewnić szczelne podłoże miejsc magazynowania odpadów oraz wyposażać podłoże miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na zewnątrz budynków w system odprowadzania wód opadowych,
 - f) odpady magazynowane na zewnątrz budynków zabezpieczyć przed wpływem czynników atmosferycznych (opady, wysoka i niska temperatura).
3. Na podstawie art. 66 ust. 1 oraz art. 67 ust. 1. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 21 ze zm.) należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów (ewidencja powinna zawierać karty ewidencji odpadu oraz karty przekazania odpadu) oraz wypełniać obowiązki określone w art. 75 ww. ustawy.
 4. Ewidencję odpadów należy prowadzić z zastosowaniem obowiązujących wzorów dokumentów określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973).
 5. Pracownikom mającym kontakt z odpadami należy zapewnić higieniczne i bezpieczne warunki pracy zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003 r., nr 169, poz. 1650 ze zm.).
 6. W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, powstałe odpady należy zagospodarować zgodnie z ustawą o odpadach.
 7. Podczas prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów należy przestrzegać przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 21 ze zm.) oraz ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz odpowiednio przepisów wykonawczych do ww. ustaw.
 8. Należy informować organ wydający pozwolenie o wszelkich zmianach dotyczących prowadzonej działalności, a w szczególności zmianie nazwy i siedziby Spółki, zmianie przedmiotu i zakresu wykonywanej działalności, a nadto zgłosić przed upływem ważności pozwolenia fakt zaprzestania prowadzenia działalności objętej niniejszym pozwoleniem.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian

U z a s a d n i e

W dniu 29.05.2017 r. wpłynął wniosek znak: EHS/E/39/2017 z dnia 22.05.2017 r., ostatecznie uzupełniony w dniu 20.04.2018 r. spółki 3M Poland Manufacturing Sp. z o.o. ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 202/2013 z dnia 21 stycznia 2013 r., zmienionego decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 23.06.2014 r. znak: WSR-E.6223.1.2014.DW i decyzją z dnia 20.10.2014 r. znak: WSR-E.6223.3.2014.DW, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg/h lub ponad 200 ton rocznie – instalacji Kapsi do produkcji plastrów, zlokalizowanej na terenie spółki 3M Poland Manufacturing Sp. z o.o. ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika z zastosowania dodatkowej głowicy powlekającej IOBAN. Ponadto różnica przy produkcji związana jest z zastosowaniem różnych klejów na potrzeby poszczególnych produktów oraz rozbudową zewnętrznego magazynu kontenerowego na kleje.

W związku z tym, że dodatkowa głowica powlekająca IOBAN sama w sobie kwalifikuje się do instalacji, dla których zgodnie z art. 201 ust. 2 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519, z późn. zm.) wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego, przedmiotowa zmiana w instalacji jest zmianą istotną zgodnie z art. 214 ust. 3 ww. ustawy.

Zgodnie z powyższym wnioskodawca przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej w wysokości 3407,31 zł naliczonej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183).

Pismem z dnia 03.10.2017 r. (data wpływu: 06.10.2017 r.) znak: EHS/E/64/2017 wnioskodawca złożył wniosek o nie udostępnianie informacji poufnych, zawartych we wniosku o wydanie przedmiotowej decyzji. Informacje stanowią tajemnicę handlową spółki 3M Poland Manufacturing Sp. z o.o. z uwagi na innowacyjność zastosowanej technologii produkcji plastrów KAPSI oraz foli operacyjnej IOBAN.

W dniu 06.12.2017 r. organ wydał decyzję znak: WSR-E.6223.1.2017.AG o wyłączeniu z publicznego udostępniania części niejawnych wniosku spółki 3M Poland Manufacturing Sp. z o.o. w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w przedmiotowym postępowaniu, pismem z dnia 30.11.2017 r. znak: WSR-E.6223.1.2017.AG organ zwrócił się do Rady Osiedla Kowale z prośbą o wywieszenie na tablicy ogłoszeń informacji o prowadzeniu postępowania z udziałem społeczeństwa w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego oraz o możliwości składania uwag i wniosków w sprawie w terminie od 08.12.2017 r. do 08.01.2018 r.

Informację o postępowaniu prowadzonym z udziałem społeczeństwa zamieszczono również na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Miejskiego Wrocławia.

W terminie 30 dni od dnia ukazania się informacji nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Obliczenia zawarte w przedłożonym wniosku wykazały, że emisja substancji gazowych i pyłowych wprowadzanych do powietrza z instalacji Kapsi do produkcji plastrów zlokalizowanej na terenie 3M Poland Manufacturing Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Kwidzyńskiej 6 nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych wartości stężeń substancji

zanieczyszczających w powietrzu w odniesieniu do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87).

Dotrzymane są również standardy emisyjne LZO z procesu nakładania oraz wytwarzania spoiw, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2014r., poz. 1546). Standardy emisyjne lotnych związków organicznych z instalacji nakładania spoiwa wprowadzane do powietrza w sposób zorganizowany (S_1), wyrażone jako stężenie LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, w gazach odlotowych, w warunkach umownych oraz wprowadzane do powietrza w sposób niezorganizowany (S_2), wyrażone jako procent wkładu LZO ustalono na poziomie określonym w tab. 1 lp. 19 załącznika nr 10 powyższego rozporządzenia (zużycie LZO > 15 Mg/rok). Standardy emisyjne lotnych związków organicznych z instalacji wytwarzania spoiwa wprowadzane do powietrza w sposób niezorganizowany (S_3), wyrażone jako procent wkładu LZO ustalono na poziomie określonym w tab. 2 lp. 1 załącznika nr 10 powyższego rozporządzenia (zużycie LZO > 1000 Mg/rok).

Dotrzymane są także standardy emisyjne dwutlenku siarki, dwutlenku azotu oraz pyłu ze spalania gazu ziemnego w bojlerze oleju termalnego (emitor E14), określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014r., poz. 1546). Dopuszczalne ilości substancji zanieczyszczających z powyższego źródła emisji ustalono na poziomie określonym w załączniku nr 4 do ww. rozporządzenia, w mg/m^3_u przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych.

Obowiązki w zakresie monitorowania instalacji reguluje rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014r., poz. 1542).

W złożonym uzupełnieniu, pismo znak EHS/E/64/2017 z dnia 03.10.2017 r., do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, wnioskodawca zaktualizował wykaz źródeł hałasu instalacji do powierzchniowej obróbki substancji przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych - instalacji powlekania. Likwidacji uległo punktowe źródło hałasu, „Wentylacja kotłowni i sprężarkowi – żaluzje”. Zainstalowane zostało nowe, punktowe źródło hałasu „Wyrzut z pom. 3.9”. Pozostałe źródła hałasu punktowego pozostały bez zmian. Uzupełnione zostały informacje dotyczące źródła hałasu typu budynek o poziom hałasu wewnątrz budynku i o izolacyjność akustyczną ścian i dachu budynku, hali plastrów. Na podstawie przekazanych przez wnioskodawcę badań hałasu, pn. „Analiza akustyczna rozprzestrzeniania się hałasu wokół zakładu 3M Poland Manufacturing Sp. z o.o. we Wrocławiu. Katowice, 31 lipiec 2017.” określono punkt pomiaru hałasu P1, lokalizowanego na granicy terenu zabudowy mieszkaniowej przy ul. Bocianie 4.

W decyzji uwzględniono dodatkowe rodzaje odpadów przewidywanych do wytwarzania w związku z eksploatacją dodatkowej głowicy powlekającej IOBAN, a także zwiększenie ilości dotychczas wytwarzanych przez instalację do powlekania odpadów. Odpady powstające w związku z eksploatacją powyższych instalacji będą magazynowane selektywnie w wydzielonych i oznakowanych miejscach na terenie zakładu 3M Poland Manufacturing Sp. z o.o. przy ul. Kwidzyńskiej 6 we Wrocławiu, w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska podczas załadunku, magazynowania oraz przeładunku odpadów.

Przedłożony w powyższej sprawie wniosek spełnia wymagania zawarte w art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z uwagi na ilość wnioskowanych zmian oraz dla porządku przywołano nowe brzmienie zmienianych punktów, uwzględniające wprowadzone zmiany.

Analiza przedłożonego wniosku pozwala stwierdzić, że instalacja po dokonaniu istotnej zmiany spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

1. Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Wrocławiu pl. Powstańców Warszawy 1, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia (art. 127 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257, z późn. zm.).
2. Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.
3. Naruszenie warunków niniejszej decyzji, spowoduje cofnięcie lub ograniczenie bez odszkodowania pozwolenia - art. 195 ust. 1 pkt 1 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519, z późn. zm.).

Przedstawiono dowód wniesienia opłaty skarbowej za wydanie niniejszej decyzji w wysokości 1005,50 zł

Z up. PREZYDENTA

Andrzej Wąsik
Dyrektor Wydziału



08-05-2018

Otrzymują:

1. 3M Poland Manufacturing Sp. z o.o., ul. Kwidzińska 6, 51-416 Wrocław
2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska we Wrocławiu ul. Paprotna 14, 51-117 Wrocław

sporządziła: Anna Gurazda, sam. referent
sprawdziła: Anna Kompanicka-Jakiel

Anna Gurazda

[Handwritten signature]