



WSR-E.6223.2.2015.WA

Wrocław, dnia 15.03.2016 r.

DECYZJA NR PZ 02/2015

Na podstawie art. 151, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 1 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 23) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) po rozpatrzeniu wniosku spółki Akwawit S.A., ul. Monopolowa 4, 51-501 Wrocław z dnia 24.09.2015 r. (data wpływu: 30.09.2015 r.) uzupełnionego w dniu 22.10.2015 r. o opłatę rejestracyjną,

o r z e k a m

I. Udzielić spółce Akwawit S.A., ul. Monopolowa 4, 51-501 Wrocław pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji oczyszczalni ścieków, zlokalizowanej przy ul. Monopolowej 4 we Wrocławiu, powiązanej z instalacją technologiczną wytwarzania estrów wyższych kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego, należącą do spółki Wratislavia-Biodiesel S.A.

II. Rodzaj prowadzonej działalności.

Spółka Akwawit S.A. zarejestrowana jest w Krajowym Rejestrze Sądowym – Rejestrze Przedsiębiorców pod nr KRS 0000065962. Do instalacji oczyszczalni ścieków odprowadzane są ścieki bytowe i przemysłowe z trzech zakładów: Akwawit S.A., Wratislavia-Biodiesel S.A. oraz Krakus S.A. Zakład Akwawit S.A. zajmuje się wytwarzaniem wódek i nalewek pochodzenia spirytusowego z gotowych składników. Spółka Wratislavia-Biodiesel S.A. jest producentem biopaliw (estrów kwasów tłuszczowych) oraz gliceryny technicznej, gliceryny farmaceutycznej I i II gatunku, kwasów tłuszczowych. Krakus S.A. prowadzi działalność restauracyjną. Instalacja do oczyszczania ścieków bytowych i przemysłowych o maksymalnej przepustowości $Q_{doba_max} = 1200 \text{ m}^3/\text{d}$ należąca do Akwawit S.A., powiązana jest z instalacją technologiczną wytwarzania estrów wyższych kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego spółki Wratislavia-Biodiesel S.A., posiadającą pozwolenie zintegrowane Wojewody Dolnośląskiego, zmienione decyzjami Marszałka Województwa Dolnośląskiego.

III. Rodzaje i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii.

III.1. Instalacja oczyszczalni ścieków.

Do zakładowej oczyszczalni ścieków kierowane są ścieki bytowe i przemysłowe powstające w trzech zakładach: Akwawit S.A., Wroclavia-Biodiesel S.A., restauracja Krakus S.A. Proces oczyszczania ścieków obejmuje wstępną obróbkę mechaniczną ścieków i dwustopniowe oczyszczanie biologiczne.

Proces oczyszczania realizowany jest w następujących etapach:

- oddzielenie skrutek od reszty ścieków,
- uśrednienie jakości ścieków,
- usunięcie tłuszczu ze ścieków,
- biologiczne oczyszczanie (I stopień),
- biologiczne oczyszczanie metodą osadu czynnego (II stopień),
- zagęszczanie, odwadnianie osadów ściekowych.

Do prowadzenia ww. procesów służą następujące urządzenia:

- dmuchawy,
- ruszty napowietrzające,
- pompy,
- przepływomierz,
- urządzenia odwadniające Draidam,
- zbiornik polielektrolitu,
- rozdzielnica zasilająco-sterownicza.

Instalacja została zaprojektowana na następujące obciążenia:

- obciążenie ładunkiem (wyrażony wskaźnikiem BZT₅): 477 kgO₂/m³
- objętość osadu odwodnionego: 6,25 m³/d

Maksymalna przepustowość zakładowej oczyszczalni ścieków wynosi:

$$Q_{\text{doba_max}} = 1200 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{rok_max}} = 438\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

III.2. Zasada działania oczyszczalni ścieków.

Ścieki z kolektora grawitacyjnego systemu kanalizacji zakładowej trafiają do istniejącej przepompowni ścieków, skąd po podczyszczeniu mechanicznym na kracie kosztowej dopływają do zbiornika retencyjno - uśredniającego. Zbiornik retencyjny powoduje uśrednienie ładunku w ściekach oraz koryguje nierównomierność dopływu. W związku z możliwością przedostania się na oczyszczalnię niewielkiej ilości tłuszczu, w podczyszczonych ściekach z wytwórni estrów kwasów tłuszczowych, zbiornik retencyjno - uśredniający podzielony został na trzy komory reakcyjne oraz komorę magazynującą tłuszcz. Zadaniem dwóch pierwszych komór jest usuwanie tłuszczu. Pozbawione zanieczyszczeń mineralnych oraz tłuszczu ścieki przepływają do komory trzeciej, gdzie mieszane są z recyrkulowanym osadem czynnym. Wszystkie trzy komory wyposażone są również w dyfuzory napowietrzające, które zabezpieczą ścieki przed zagniwaniem oraz wspomogą samoczynną flotację tłuszczu. Tak wstępnie podczyszczona mieszanina ścieków i osadu trafia za pomocą procesowej pompy zatapialnej do wielofunkcyjnego reaktora osadu czynnego o działaniu porcjowym. Wielofunkcyjny reaktor osadu czynnego składa się z komory rozprężnej oraz dwóch komór oczyszczania - komory ciśnieniowej i bezciśnieniowej. Ścieki z komory rozprężnej trafiają do pierwszej komory oczyszczania, gdzie w warunkach wyższego obciążenia zachodzi redukcja węgla organicznego oraz częściowa nitrifikacja i dalej do drugiej komory, gdzie w warunkach niskiego obciążenia zachodzi dalsza nitrifikacja i denitrifikacja azotu azotanowego oraz współbieżna tlenowa stabilizacja osadu nadmiernego. Proces oczyszczania zachodzi cyklicznie w trzech fazach. W czasie fazy tlenowej zawartość komór mieszana jest i napowietrzana sprężonym powietrzem wtłaczanym rusztami napowietrzającymi. Wtłoczone powietrze dostarcza tlen niezbędny dla procesów życiowych biomasy oraz zapewnia odpowiednie mieszanie dla utrzymania kłaczek osadu czynnego w postaci zawiesiny równomiernie wypełniającej reaktor. Z chwilą, gdy upłynie czas fazy napowietrzania zostaje wstrzymany dopływ sprężonego powietrza do reaktora. Rozpoczyna się cykl

sedymentacji. Po upływie czasu fazy tlenowej oraz wystarczającym opadnięciu osadu, ścieki oczyszczone w sposób wymuszony przy pomocy sprężonego powietrza wtłaczanego pod strop komory ciśnieniowej przelewają się przez koryto do kanału odpływowego. W momencie, gdy poziom ścieków w komorze osiągnie poziom minimalny zostaje odcięty dopływ sprężonego powietrza i otworzone odpowietrzanie. Tym samym rozpoczyna się kolejny cykl napełniania reaktora i kolejny cykl oczyszczania ścieków. Od chwili zakończenia procesu napowietrzania, powstają w komorze oczyszczania warunki beztlenowe sprzyjające kumulacji fosforanów w biomase osadu czynnego oraz umożliwiające procesy denitryfikacji. Część zagęszczonego i bogatego w fosfor osadu nadmiernego jest usuwana za pomocą pompy osadowej z reaktora w fazie odprowadzania ścieków oczyszczonych do zbiornika osadu nadmiernego, a część zawracana na początek układu. Osad nadmierny ze zbiornika osadu nadmiernego pompowany jest do urządzenia odwadniającego typu Draimad, a następnie przewożony na istniejące poletka osadowe. Odciek z odwadniania osadu kierowany jest na początek układu technologicznego, tj. do zbiornika retencyjno - uśredniającego. Dodatkowo odwodniony na poletkach osad wywożony jest na pobliskie składowisko komunalne.

III.3. Pompownia główna wraz z kratą koszową.

Pompownia jest miejscem zbiorczym ścieków, które łącznie dopływają do oczyszczalni, z tego powodu w czasie modernizacji oczyszczalni w 2008 r. zainstalowano w niej przepływomierz elektromagnetyczny SITRANS MAG 5000 firmy Siemens. Współrzędne geograficzne pompowni ścieków to: N:51°7'17"; E:17°6'34". Pompownia ścieków stanowi budynek o zróżnicowanym poziomie posadzek. Część wyższą budynku stanowi pomieszczenie kraty koszowej oraz podziemna komora kraty koszowej. Część niższą budynku stanowi pomieszczenie na urządzenia pompowni oraz podziemna studnia zbiorcza o pojemności czynnej 14 m³. W pompowni zainstalowane są trzy pompy wirowe o wydajności 60-120 m³/h przy H_p=24-31 m.

III.4. Zbiornik retencyjno-uśredniający.

Zbiornik podzielony jest na cztery komory: flotacji wstępnej, flotacji zasadniczej, magazynowania flotatu, pompowa. Przepływ ścieków z komory flotacji wstępnej do komory flotacji zasadniczej, a następnie do komory pompowej odbywa się grawitacyjnie przez rurociągi przepływowe o średnicy 200 mm, których konstrukcja zapewnia utrzymanie stałego zwierciadła ścieków w dwóch pierwszych komorach. Do odprowadzania nagromadzonego na powierzchni tłuszczy z komór flotacji służą wymienione wcześniej przelewy umieszczone tuż nad zwierciadłem ścieków. Spiętrzenie ścieków do poziomu przelewu następuje poprzez ręczne dławienie zaworu umieszczonego na rurociągu pomiędzy komorą flotacji zasadniczej, a komorą pompową. Do demontażu pomp służy przenośny wciągnik linowy z napędem ręcznym.

III.5. Porcjowy reaktor osadu czynnego.

Zbiornik podzielony jest na trzy komory: rozprężną, ciśnieniową oraz bezciśnieniową (otwartą). Komora rozprężna o powierzchni 14,6 m² i objętości 58 m³ służy do wyhamowania tłoczonych do reaktora ścieków. Komora ciśnieniową o powierzchni 51 m² i objętości 204 m³ przykryta jest stropem żelbetowym. Połączenie pomiędzy komorą ciśnieniową i komorą bezciśnieniową stanowi otwór o wysokości 1 m przy płycie dennej. Komora bezciśnieniowa jest największą komorą reaktora o powierzchni 132 m² i o objętości 527 m³.

III.6. Zbiornik osadu nadmiernego.

Zbiornik na osad nadmierny ma pojemność 51 m^3 i jest zespolony ze zbiornikiem osadu czynnego z wyprofilowanym dnem zbiornika pozwalającym na wstępne zagęszczenie osadu. Wyposażenie zbiornika stanowi pompa zatapialna, tłocząca osad nadmierny ze zbiornika osadu na urządzenie odwadniające typu Draidmad, z wirnikiem o swobodnym przepływie i wydajności $Q = 16 \text{ m}^3/\text{h}$. Na przewodzie tłocznym pompy zastosowano układ „by-pass” DN50, konieczny do regulacji wydajności pompy w związku ze współpracą ze stacją odwadniania osadu. Do demontażu pompy służy przenośny wciągnik linowy z napędem ręcznym. Urządzenie jest przytwierdzone do ściany zbiornika w odległości 40-80 cm od miejsca montażu pompy.

III.7. Stacja dmuchaw.

Cztery dmuchawy firmy LUTOS typu BAH 20/30 usytuowane są w pomieszczeniu dmuchaw o wymiarach $6,0 \text{ m} \times 6,0 \text{ m}$, dostarczające powietrze do kolektorów napowietrzających. Instalacja stacji dmuchaw składa się z 4 dmuchaw o wydajności $Q = 250 \text{ Nm}^3/\text{h}$, przy $p = 0,045 \text{ MPa}$, $P = 7,5 \text{ kW}$. Przewody powietrzne doprowadzające powietrze do rusztów napowietrzających wykonane są z rur PVC. Przewód odpowietrzający jest wprowadzony do reaktora wielofunkcyjnego. Armaturę na przewodach DN80, DN63 i DN25 stanowią zawory kulowe oraz zawory trójdrogowe kołnierzowe z napędem elektrycznym z dodatkowym wyłącznikiem pomocniczym odporne na transport gorącego powietrza.

III.8. Stacja odwadniania osadu nadmiernego.

W pomieszczeniu umieszczona jest stacja mechanicznego odwadniania osadu składająca się z urządzenia systemu Draidmad-Teknobag. Zasadniczą część urządzenia odwadniającego stanowi obudowa ze stali nierdzewnej, w której montuje się worki z tkaniny filtrującej typu 06BCAVPK. Osad pompowany jest do zbiornika rozdzielczego, z króćcami u dołu, do których podwieszone są worki. Osad wlewa się do worków, woda filtruje na zewnątrz i jest odprowadzana do studni filtratu, a części stałe osadu pozostają wewnątrz worków. Układ jest sterowany automatycznie, z bezpośrednim sterowaniem pompą osadu oraz pompą dozującą i mieszadłem stacji przygotowania i dawkowania polielektrolitu. Filtracja wspomagana jest nadciśnieniem dzięki pracy sprężarki. Moduł stacji odwadniania osadu posiada mieszacz statyczny służący do odpowiedniego wymieszania osadu z polielektrolitem oraz wózek do transportu worków z osadem. Do przygotowania i dawkowania polielektrolitu służy stacja typu CMP-05-L mieszacza statycznego.

III.9. Automatyka oczyszczalni ścieków.

Oczyszczalnia ścieków sterowana jest w sposób automatyczny za pomocą sterownika elektronicznego typu SIMATIC S&-222 firmy Siemens. Na elewacji rozdzielnic Rzs umieszczony został panel operacyjny TD200 do komunikacji ze sterownikiem elektronicznym. Poszczególne urządzenia można załączać ręcznie łącznikami na elewacji rozdzielnic. Dodatkowo dla wizualizacji procesu oczyszczania ścieków wykorzystuje się tablicę synoptyczną ze schematem technologicznym. W tablicy umieszczone są diody świecące do sygnalizacji poziomów ścieków w zbiornikach, stanów pracy oraz stanów awaryjnych. Informacje tekstowe o pracy oczyszczalni ścieków wyświetlane są na panelu operacyjnym TD200. Na oczyszczalni znajduje się także stanowisko komputerowe do monitoringu pracy oczyszczalni oraz gromadzenia danych dotyczących ilości ścieków. Operator oczyszczalni może za jego pomocą sprawdzić stan pracy urządzeń oraz sterować pracą oczyszczalni z pozycji komputera.

IV. Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Bilans surowców, materiałów dla instalacji oczyszczalni ścieków przedstawiono w poniższej tabeli.

Surowce, materiały, paliwa	Jednostka	Ilość
Substancje biogenne (polifoska)	Mg/rok	0,125
Polielektrolity i środki (substancje) wspomagające sedimentację (Spumol BJ)	Mg/rok	0,160
Środki do odwadniania osadu (polielektrolit Flopam 840TRM)	Mg/rok	0,080
Oleje	l/rok	2
Woda	m ³ /rok	48
Energia elektryczna	MWh/rok	300

Ilość ścieków wymagających oczyszczenia w instalacji oczyszczalni ścieków przy zakładanej wielkości produkcji wyniosła w 2014 r. około 120 000 m³/rok, natomiast maksymalnie oczyszczalnia jest w stanie przyjąć 438 000 m³/rok.

Wielkość produkcji instalacji IPPC wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych, która zrzuca ścieki do oczyszczalni wynosi zgodnie z pozwoleniem IPPC Wojewody Dolnośląskiego, zmienionym decyzjami Marszałka Województwa Dolnośląskiego:

- estry metylowe kwasów tłuszczowych – 150 000 Mg/rok,
- estry etylowe kwasów tłuszczowych - 112 500 Mg/rok,
- gliceryna techniczna – 6200 mg/rok,
- gliceryna farmaceutyczna I gat. – 9700 Mg/rok,
- gliceryna farmaceutyczna II gat. – 480 Mg/rok,
- kwasy tłuszczowe – 2690 Mg/rok,
- woda zużywana do produkcji – 38668 m³/rok (za 2014 rok),
- woda zużywana na cele socjalne – 1468 m³/rok (za 2014 rok),

Wielkość produkcji zakładu Akwawit S.A. zrzucającego ścieki do oczyszczalni:

- gotowy wyrób – alkohol – ok. 10 000 000 litrów/rok,
- woda zużywana do produkcji – 5616 m³/rok (za 2014 rok).

V. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji.

Funkcjonowanie instalacji w warunkach odbiegających od normalnych powinna wynikać z uzasadnionych potrzeb technicznych i nie może występować dłużej niż jest to konieczne. Warunkami odbiegającymi od normalnych są w szczególności okres rozruchu, awarii i wyłączenia instalacji lub urządzenia. Rozruch i wyłączenie instalacji technologicznych nie wiąże się z podwyższoną emisją zanieczyszczeń. Zatrzymanie działalności oczyszczalni ścieków będzie wiązało się brakiem odprowadzania ścieków do środowiska. Podobnie zatrzymanie działalności zakładów zrzucających ścieki do podczyszczalni będzie wiązało się z brakiem dopływu ścieków zasilających oczyszczalnię ścieków. Instalacja wyłączona nie jest źródłem emisji zanieczyszczeń do środowiska i nie powoduje skutków ujemnych dla środowiska.

VI. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Przedmiotowa instalacja do oczyszczania ścieków eksploatowana przez Akwawit S.A. nie jest źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. Nr 130, poz. 881), instalacja do oczyszczania ścieków nie wymaga uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca

2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. Nr 130, poz. 880) ww. instalacja nie wymaga również zgłoszenia organowi ochrony środowiska.

W związku z brakiem zorganizowanych źródeł emisji z instalacji zgodnie z art. 202 ustawy Prawo ochrony środowiska dla instalacji oczyszczania ścieków nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza oraz nie określono wymagań w zakresie monitorowania emisji do powietrza.

VII. Emisja hałasu do środowiska.

Podstawa prawna:

- art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zmianami),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014 r., poz. 112),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542).

Instalacja do oczyszczania ścieków zlokalizowana jest w północno – wschodniej części zakładu. Źródło emisji hałasu do środowiska stanowią dmuchawy napowietrzające komory osadu czynnego umieszczone w budynku stacji dmuchaw oraz czerpnia powietrza znajdująca się na ścianie ww. budynku.

VII.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu.

Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem wyrażone zostały wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$, mającymi zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska:

Kod rodzaju terenu	Punkt pomiarowy	Dopuszczalny poziom hałasu	
		$L_{Aeq D}$ [dB] (wskaźnik dla pory dnia: od godz. 6 ⁰⁰ do 22 ⁰⁰)	$L_{Aeq N}$ [dB] (wskaźnik dla pory nocy: od godz. 22 ⁰⁰ do 6 ⁰⁰)
1	3	4	5
1 MW-U – Teren mieszkaniowo - usługowy	P1 ul. Monopolowa 2a (X 367538,6, Y 362969,2)*	55	45
4U/5 - Teren mieszkaniowo - usługowy	P2 ul. Ełcka 116 (X 367695,8, Y 363753,6)*	55	45

* układ współrzędnych geodezyjnych 1992

VII.2. Dopuszczalny rozkład pracy źródeł hałasu.

Poniżej wyszczególniono źródła hałasu oraz określono rozkład pracy źródeł w ciągu doby:

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby
1	2	3
H3	Instalacja do oczyszczania ścieków	Praca ciągła, cała doba

VII.3. Monitoring poziomu hałasu emitowanego do środowiska:

- Okresowe pomiary poziomu hałasu w środowisku należy wykonać w punktach pomiarowych na najbliższych terenach chronionych przed hałasem:
 - punkt P1 przy ul. Monopolowej 2a (X 367538,6, Y 362969,2),
 - punkt P2 przy ul. Elckiej 116 (X 367695,8, Y 363753,6).
- Ze względu na położenie w bliskim sąsiedztwie zakładu Akwawit S.A. innych zakładów przemysłowych wyznaczenie wartości poziomu hałasu pochodzącego z instalacji metodą pomiarów bezpośrednich może być utrudnione. W powyższym przypadku należy wykorzystać metodę obliczeniową oceny hałasu emitowanego do środowiska, zgodnie z metodyką referencyjną wykonania okresowych pomiarów hałasu w środowisku określaną w przepisach szczegółowych.
- Pomiary kontrolne hałasu w środowisku należy przeprowadzać także po każdej istotnej zmianie źródeł hałasu wymienionych w punkcie VII.2. oraz po zainstalowaniu nowych urządzeń będących źródłem hałasu.

VIII. Gospodarka odpadami.

Podstawa prawna:

- art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zmianami),
- art. 41 ust. 1, ust. 3 pkt 2, art. 42 ust. 2, art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zmianami),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923),
- Regon: 001100873, NIP: 6970011390.

VIII.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Źródłem powstawania odpadów w instalacji oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez Akwawit S.A. są następujące procesy:

- oczyszczanie ścieków,
- prace konserwacyjne i remontowe maszyn i urządzeń technologicznych wchodzących w skład instalacji.

W wyniku prowadzonej działalności przewiduje się powstawanie odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

L.p.	Kod	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]	Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,01	Zużyte oleje odpadowe powstające w wyniku wymiany w dmuchawach napowietrzających. Odpady zawierają w swoim składzie m.in. węglowodory alifatyczne, aromatyczne,

				produkty z przemian dodatków uszlachetniających. Stan skupienia: ciekły. Właściwości: np. H5 „szkodliwe”, H14 „ekotoksyczne”.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,050	Zużyte filtry z maszyn instalacji, czyściwo z przeglądów i konserwacji urządzeń technologicznych, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. smarami, olejami). Odpady zawierają m.in. materiały włókiennicze (włókniyny bawełniane, syntetyczne oraz mieszane), papier, wypełniacze organiczne i nieorganiczne, obudowy metalowe filtrów – aluminium, stal; zanieczyszczone olejami, smarami, zawierające pył itp. Odpady nie zawierają PCB. Właściwości: np. H4 „drażniące”, H5 „szkodliwe”, H14 „ekotoksyczne”.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,050	Zużyte elektryczne i elektroniczne urządzenia technologiczne wymieniane w czasie konserwacji i przeglądów urządzeń technologicznych instalacji. Odpady zawierają m.in. szkło, metale, tworzywa sztuczne, związki rtęci. Właściwości: np. H14 „ekotoksyczne”.
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,050	Zużyte części i wymontowane elementy powstające w czasie przeglądów konserwacyjnych maszyn i urządzeń technologicznych zanieczyszczone smarami, olejami itp. (np. pompy olejowe). Odpady zawierają m.in.: metale np. stal, aluminium, miedź; tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, poliamid); węglowodory alifatyczne, aromatyczne, produkty przemian dodatków uszlachetniających. Właściwości: np. H5 „szkodliwe”, H14 „ekotoksyczne”.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20,0	Ustabilizowane osady ściekowe po procesie oczyszczania ścieków w instalacji. Odpady mogą zawierać w swoim składzie m.in. substancje organiczne (cukry, kwasy organiczne, sole mineralne), związku azotu, fosfor, wapń i in. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,050	Opakowania po chemikaliach stosowanych w procesie oczyszczania ścieków. Odpady zawierają w swoim składzie tworzywa sztuczne (PE, inne). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały	0,050	Czyściwo niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, filtry

		filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		i materiały filtracyjne z urządzeń technologicznych instalacji. Odpady zawierają m.in. papier (celuloza), obudowy metalowe filtrów – aluminium, stal; tworzywa sztuczne, włókna bawełniano-syntetyczne (celuloza, poliester). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,050	Zużyte elektryczne i elektroniczne urządzenia technologiczne wymieniane w czasie konserwacji i przeglądów urządzeń technologicznych instalacji. Odpady zawierają m.in. metale (np. stal, aluminium, miedź), tworzywa sztuczne i gumę. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,050	Elementy elektryczne i elektroniczne usuwane w czasie konserwacji i przeglądów z urządzeń technologicznych, w tym: przewody elektryczne i elektroniczne, wyłączniki, styczniki, sterowniki, falowniki, elementy elektroniczne, kable, czujniki. Odpady zawierają m.in. metale (np. miedź, aluminium, stal), tworzywa sztuczne i gumę. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
6.	19 08 01	Skratki	1,0	Odpady w postaci drobnych cząstek organicznych, odpady stałe wychwytywane na sicie. Odpady mogą zawierać w swoim składzie m.in. wodę, piasek, substancje organiczne, sole mineralne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
7.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	0,5	Tłuszcze okresowo wypompowywane z komory flotatu. Stan skupienia – ciekły. Odpady mogą zawierać w swoim składzie estry kwasów tłuszczowych, parafinę, glicerynę. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

VIII.2. Miejsce, sposób i rodzaj magazynowanych odpadów.

Odpady będą magazynowane na terenie oczyszczalni ścieków w sposób selektywny, dostosowany do właściwości fizycznych i chemicznych odpadów, w wyznaczonych miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, zgodnie z poniższą tabelą.

L.p.	Kod	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób i magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zamykany pojemnik w budynku osadu nadmiernego, na podłożu utwardzonym. Pojemnik będzie oznakowany kodem odpadu i napisem „olej odpadowy”, a miejsce magazynowania będzie wyposażone w sorbent na wypadek rozlania się oleju.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Szczelny, zamykany pojemnik metalowy lub z tworzyw sztucznych, w wyznaczonej części w budynku stacji dmuchaw, posiadającym szczelne betonowe podłoże.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowanie luzem, w sposób uporządkowany lub w zbiorczym pojemniku (np. kartonie) w wyznaczonym miejscu w budynku utrzymania ruchu lub w części biurowej.
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Worki (tzw. big-bagi) umieszczone na stelażach i ustawione na nieużywanym poletku osadowym, wyposażonym w drenaż.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowanie luzem, w sposób uporządkowany lub zbiorczo w większym pojemniku w budynku odwadniania osadu lub w wydzielonym miejscu na terenie oczyszczalni.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Pojemniki ustawione w wyznaczonej części w budynku stacji dmuchaw.
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowanie luzem, w sposób uporządkowany lub w zbiorczym pojemniku (np. kartonie) w wyznaczonym miejscu w budynku utrzymania ruchu lub w części biurowej.
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
6.	19 08 01	Skratki	Pojemnik / kontener w wydzielonym miejscu na terenie oczyszczalni.
7.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Brak magazynowania odpadu. Odpad jest bezpośrednio wypompowywany ze zbiornika do samochodu odbierającego odpad.

VIII.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Odpady, które powstaną w wyniku prowadzonej działalności będą przekazywane do zagospodarowania, zgodnie z przepisami ustawy o odpadach, podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na ich zbieranie lub przetwarzanie (odzysk, unieszkodliwianie). Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą zagospodarowywane zgodnie z przepisami ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Transport odpadów odbywać się będzie za pośrednictwem przedsiębiorców posiadających stosowne uprawnienia, przy zachowaniu przepisów ustawy o odpadach, przepisów o ruchu drogowym oraz z zachowaniem bezpieczeństwa i czystości na drogach.

VIII.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- 1) Prowadzenie procesów oczyszczania zgodnie z instrukcjami technologicznymi.
- 2) Instruowanie pracowników o sposobach gospodarowania odpadami.
- 3) Selektywne magazynowanie odpadów, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko - stosowanie pojemników do magazynowania odpadów dostosowanych do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów.
- 4) Przekazywanie wytwarzanych odpadów w pierwszej kolejności do odzysku (przygotowania do ponownego użycia, recyklingu, innych procesów odzysku), a w ostateczności do unieszkodliwiania upoważnionym odbiorcom odpadów, posiadającym zezwolenie na zagospodarowanie odpadów.
- 5) Oszczędne i racjonalne gospodarowanie energią, surowcami i materiałami.
- 6) Regularne kontrolowanie pracy urzędów.

VIII.5. Ewidencja i monitoring odpadów.

Na podstawie art. 66 ust. 1 ustawy o odpadach, należy prowadzić na bieżąco ilościową i jakościową ewidencję odpadów z zastosowaniem kart ewidencji i kart przekazania odpadów, odrębnie dla każdego rodzaju odpadu, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów.

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym je sporządzono. Dokumenty ewidencji odpadów należy udostępniać na żądanie organów uprawnionych do przeprowadzania kontroli.

Zgodnie z art. 75 i 76 ustawy o odpadach, należy sporządzać roczne sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i składać je Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

VIII.6. Warunki prowadzenia działalności w zakresie gospodarowania odpadami oraz wymagania wynikające z przepisów prawa:

- 1) Odpady należy magazynować w sposób minimalizujący negatywne oddziaływanie na środowisko.
- 2) Miejsce magazynowania odpadów należy utrzymywać w odpowiednim stanie sanitarno-porządkowym.
- 3) Po zebraniu ilości odpadów odpowiedniej do ich transportu, niezwłocznie przekazać odpady uprawnionym odbiorcom posiadającym zezwolenie na ich zbieranie lub przetwarzanie (odzysk, unieszkodliwianie).
- 4) Odpady, z wyjątkiem przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów

- uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez 3 lata liczone łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy odpadów.
- 5) Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku liczony łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy odpadów.
 - 6) Z olejami odpadowymi należy postępować zgodnie z wydanym na podstawie art. 33 ust. 2 ustawy o odpadach rozporządzeniem właściwego ministra, w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.
 - 7) Zlecając usługę transportu odpadów, należy wskazać prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów, miejsce przeznaczenia odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady.
 - 8) Pracownikom mającym kontakt z odpadami należy zapewnić higieniczne i bezpieczne warunki pracy zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650).
 - 9) Należy przestrzegać przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zmianami), ustawy o odpadach, ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym oraz ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2014 r. poz. 1789 ze zmianami).

IX. Gospodarka wodno-ściekowa.

Podstawa prawna:

- art. 122 ust. 1 pkt. 1 w związku z art. 37 pkt.2 ustawy z 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (t.j. Dz. U. z 2015 r., poz. 469 ze zmianami),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziem, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r., poz. 1800),
- ustawa dnia z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zmianami).

IX.1. Emisja ścieków powstających w instalacji.

Przedmiotowa instalacja przeznaczona jest do oczyszczania ścieków bytowych i przemysłowych powstających w trzech zakładach: Akwawit S.A., Wratislavia-Biodiesel S.A., restauracja Krakus S.A. Proces oczyszczania ścieków obejmuje wstępną obróbkę mechaniczną ścieków i dwustopniowe oczyszczanie biologiczne. Po oczyszczeniu ścieki odprowadzane są kolektorem Ø 250, następnie Ø 300, Ø 600 biegnącym wzdłuż ogrodzenia (o długości ok. 560 m) do wylotu W-1 (o współrzędnych N-51°07'12"; E-17°06'12") do Kanału Żeglugowego rzeki Odry zlokalizowanego w km 3+090. Na potrzeby oczyszczalni woda pobierana jest z sieci wodociągowej na podstawie umowy zawartej z MPWiK we Wrocławiu.

IX.2. Rodzaje ścieków oczyszczanych przez instalację.

Łącznie do przedmiotowej oczyszczalni dopływają następujące rodzaje ścieków:

1. **przemysłowe**, pochodzące z procesów technologicznych:
 - a) ze spółki Wratislavia-Biodiesel S.A.
 - ścieki podczyszczane na flotatorze z kolejnych elementów procesu technologicznego wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych pochodzące z:
 - oczyszczania gazów wylotowych w skruberze,
 - osuszania odzyskanych kwasów tłuszczowych wraz z chłodzeniem wód barometrycznych,

- oczyszczania estrów i dozowania dodatków,
- mycia urządzeń procesu i hal,
- ścieki bez podczyszczenia pochodzące z:
 - układu chłodniczego i kotłowni,
 - stacji uzdatniania wody,
- b) ze spółki Akwawit S.A.
 - z procesu mycia butelek,
 - z mycia hal,
 - z oczyszczalni ścieków – odcieki z odwadniania osadu, ścieki z drobnych prac eksploatacyjnych np. przepłukanie sondy, pompy, mycie posadzek,
- c) z restauracji Krakus S.A., po wstępnym oczyszczeniu na separatorze tłuszczu.

2. bytowe

- z sanitariatów prysznice, umywalki toalety itp.

IX.3. Maksymalna dopuszczalna emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Dopuszczalne ilości ścieków przemysłowych będących mieszaniną ścieków technologicznych i bytowych, odprowadzanych z oczyszczalni:

$Q_{\max_godz.}$	= 75 m ³ /h
$Q_{\max_dob.}$	= 1200 m ³ /d
$Q_{\acute{s}r_dob}$	= 450 m ³ /d
$Q_{\max_rok}$	= 43800 m ³ /rok

IX.4. Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych z instalacji.

Charakterystycznymi wskaźnikami zanieczyszczeń dla ścieków przemysłowych pochodzącymi:

- ze spółki Wratislavia-Biodiesel S.A. są:
 - ChZT, substancje ekstrahujące się eterem naftowym, węglowodory ropopochodne, BZT₅, temperatura, pH, fosfor ogólny,
- ze spółki Akwawit S.A. są:
 - BZT₅, ChZT, zawiesina ogólna,
- z restauracji Krakus S.A. są:
 - zawiesina, ChZT.

Charakterystycznymi wskaźnikami zanieczyszczeń dla ścieków bytowych są:

- fosfor ogólny, azot ogólny, BZT₅, zawiesina ogólna.

Ustala się dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń ścieków z oczyszczalni:

- BZT ₅	≤ 25mgO ₂ /dm ³
- ChZT _{Cr}	≤ 125mg/dm ³
- Fosfor ogólny	≤ 3mg/dm ³
- Azot ogólny	≤ 30mg/dm ³
- Temperatura	≤ 35°C
- Węglowodory ropopochodne	≤ 15mg/dm ³
- substancje ekstrahujące się eterem naftowym	≤ 50mg/dm ³
- Zawiesina ogólna	≤ 35mg/dm ³
- odczyn pH	od 6,5 do 9,0

IX.5. Warunki emisji ścieków:

- 1) Wprowadzanie ścieków pochodzących z zakładu Wratislavia-Biodiesel S.A., po wstępnym podczyszczeniu w instalacji w systemie flotacyjnym.

- 2) Wprowadzanie ścieków pochodzących z restauracji Krakus S.A., po wstępnym oczyszczeniu na separatorze tłuszczu.
- 3) Utrzymywanie we właściwym stanie technicznym i prawidłowej eksploatacji urządzeń służących do oczyszczania i odprowadzania ścieków.
- 4) Prowadzenie książki eksploatacji urządzeń do oczyszczania ścieków przemysłowych.
- 5) Utrzymywanie wylotu W-1 we właściwym stanie technicznym oraz prowadzenie konserwacji skarpy Kanału Żeglugowego na całej szerokości, w obrębie wylotu tj. 5,0 m poniżej i 5,0 m powyżej wylotu.
- 6) Stosowanie wytycznych instrukcji eksploatacji oczyszczalni w zakresie konserwacji, remontów, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz w sytuacjach awaryjnych.

IX.6. Monitoring odprowadzanych ścieków emitowanych do środowiska:

- 1) Wykonywanie raz na dwa miesiące okresowych pomiarów, zgodnie z § 8 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r. poz. 1800).
- 2) Wykonywanie pomiarów jakości ścieków w studzience kanalizacyjnej S1 o współrzędnych: N-51°07'23.4"; E-17°06'38.2", odprowadzającej ścieki z oczyszczalni do kolektora.
- 3) Ewidencja ilości ścieków odprowadzanych do środowiska na podstawie wskazań przepływomierza elektromagnetycznego, zamontowanego w przepompowni głównej ścieków przed oczyszczalnią.
- 4) Wykonanie pomiarów wielkości emisji przez akredytowane laboratorium w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2014 r., poz. 1645 ze zm.).
- 5) Przekazywanie każdorazowo wyników pomiarów Prezydentowi Wrocławia oraz Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska we Wrocławiu.

X. Wymagane działania, w tym środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągania poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- Ogólne działania w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:
- 1) Prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie problematyki ochrony środowiska i obowiązujących przepisów.
 - 2) Utrzymywanie systemu zarządzania środowiskiem według norm ISO 9001, ISO 14001 oraz ISO 22000.
 - 3) Przestrzeganie instrukcji eksploatacji oczyszczalni ścieków i utrzymywanie instalacji we właściwym stanie technicznym, w oparciu o stosowne instrukcje techniczno-ruchowe.
 - 4) Prowadzenie bieżącego nadzoru instalacji.
 - 5) Prowadzenie monitoringu procesów technicznych, analiza danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań naprawczych.
 - 6) Okresowa kontrola techniczna wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji w celu zapewnienia pełnej ich sprawności.
 - 7) Utrzymywanie w czystości i porządku dróg, placów oraz pozostałego terenu.
 - 8) Zapobieganie powstawania odpadów poprzez:

- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,
 - kontrola ilości i rodzajów powstających odpadów,
 - racjonalne gospodarowanie środkami chemicznymi stosowanymi w oczyszczalni z uwzględnieniem bieżących potrzeb,
- 9) Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez:
- postępowanie z odpadami zgodnie z przepisami ustawy o odpadach i rozporządzeniami wykonawczymi,
 - magazynowanie odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne,
 - przekazywanie do unieszkodliwiania odpadów tylko w sytuacjach, kiedy odzysk jest niemożliwy z przyczyn technologicznych lub nieuzasadniony ekologicznie lub ekonomicznie,
 - magazynowanie odpadów w miejscach do tego przeznaczonych. Miejsca magazynowania odpadów wyposażone są w sprzęt gaśniczy, sprzęt do zmywania powierzchni oraz sorbenty do likwidacji rozlewów ciekłych,
 - transport odpadów w sposób zabezpieczający przed przenikaniem do środowiska oraz wykluczający zagrożenie dla środowiska i zdrowia ludzi,
 - prowadzenie bieżącej ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
 - szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego gospodarowania odpadami.
- 10) Metody zapewniające bezpieczną gospodarkę substancjami niebezpiecznymi:
- postępowanie z wytwarzanymi odpadami zgodnie z zasadami ochrony środowiska, a w szczególności z wymogami określonymi w ustawie o odpadach,
 - przekazywanie odpadów niebezpiecznych i inne niż niebezpieczne uprawnionym jednostkom, posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami przy czym:
 - w przypadku przekazywania osadów ściekowych do rolniczego wykorzystania na gruntach rolnych, sposób postępowania z odpadem musi być zgodny z zasadami postępowania określonymi w art. 96 ustawy o odpadach i rozporządzeniu Ministra środowiska z dnia 06.02.2015 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych,
 - po zgromadzeniu odpowiedniej ilości zużyte oleje należy okresowo przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym aktualne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami niebezpiecznymi w celu ich odzysku, w pierwszej kolejności przez regenerację lub inne dopuszczone metody odzysku, bądź unieszkodliwiania w instalacjach,
 - zlecanie transportu odpadów firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia.
- 11) Spełnienie wymogów najlepszych dostępnych technik (BAT) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej przez instalację IPPC wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych spółki Wratislavia - Biodiesel S.A., która zrzuca ścieki do oczyszczalni spółki Akwawit S.A.
- Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- 1) praca urządzeń elektrycznych w systemie automatycznym, polegającym na załączaniu i wyłączaniu pracy urządzeń, głównie pomp i dmuchaw, według instrukcji cyklu pracy.
- 2) dostosowanie wydajności urządzeń do potrzeb instalacji.
- 3) prowadzenie stałego monitoringu zużycia energii.
- 4) zastosowanie izolacji termicznej armatury i zaworów.
- 5) określenie czasu załączania oświetlenia.
- 6) zastosowanie energooszczędnych źródeł światła.
- 7) systematyczne prowadzenie przeglądów urządzeń energetycznych.

XI. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych.

Prowadzona przez oczyszczalnię gospodarka wodno-ściekowa nie stanowi zagrożenia dla jakości środowiska wodno-gruntowego. Powstające na terenie przyległych zakładów ścieki bytowe i przemysłowe oczyszczane są w oczyszczalni ścieków. Oczyszczalnia wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą jest w dobrym stanie technicznym. Ścieki surowe, uczestniczące w procesie technologicznym oraz oczyszczone przepływają w zamkniętych, szczelnych zbiornikach i kanałach. Odprowadzane z zakładu ścieki nie wpływają negatywnie na jakość wód odbiornika. W instalacji do oczyszczania ścieków prowadzone są nw. działania zapobiegające zanieczyszczeniu środowiska wodno-gruntowego poprzez:

- zapewnienie szczelnej konstrukcji poszczególnych elementów oczyszczalni,
- rejestracja prawidłowej i awaryjnej pracy oczyszczalni w urządzeniach kontrolnych,

Na terenie zakładu wdrożone są procedury i instrukcje mające na celu zabezpieczenie środowiska wodno-gruntowego przed skażeniem obejmujące:

- magazynowanie substancji chemicznych i ich mieszanin w odpowiednich warunkach uwzględniających zabezpieczanie środowiska wodno-gruntowego, zgodnie z wymaganiami określonymi w kartach charakterystyk tych substancji. Miejsca te są zabezpieczone przed dostępem osób trzecich i regularnie kontrolowane,
- czynności dotyczące stosowania substancji chemicznych i ich mieszanin oraz czynności związane z magazynowaniem odpadów.

W celu określenia, czy eksploatacja przedmiotowej instalacji wymaga raportu początkowego, wykonano ocenę ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie oczyszczalni ścieków, zgodnie ze wskazówkami Komisji Europejskiej dotyczącymi opracowywania sprawozdań bazowych na podstawie art. 22 ust. 2 dyrektywy 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych. Ocena stanowi odrębne opracowanie pn. „Ocena ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych dla instalacji oczyszczalni ścieków należącej do Akwawit S.A. we Wrocławiu”, wykonane we wrzesień 2015 r. przez LEMITOR Ochrona Środowiska Sp. z o.o., autor mgr Marta Stobińska.

W ramach oceny instalacji zidentyfikowano substancje stwarzające ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych oraz potencjalne źródła ich przedostania się do środowiska gruntowo-wodnego.

Przeprowadzona analiza wykazała jednak, że nie ma możliwości zanieczyszczenia środowiska wodno-gruntowego w warunkach normalnej eksploatacji. Oceniono, że z uwagi na stosowane zabezpieczenia oraz wdrożone w zakładzie procedury postępowania z substancjami stwarzającymi ryzyko, raport początkowy, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska dla przedmiotowej instalacji IPPC nie jest wymagany.

XII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Ze względu na odległość od granicy państwa funkcjonowanie instalacji nie powoduje i nie będzie powodowało transgranicznego oddziaływania na środowisko. W związku z tym nie określa się sposobów ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko.

XIII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o wielkościach emisji substancji i energii, w tym wyników pomiarów:

- 1) Wyniki okresowych pomiarów hałasu w środowisku należy przekazywać Prezydentowi Wrocławia i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska we Wrocławiu w formie i terminach zgodnych z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).
- 2) Wyniki okresowych pomiarów wielkości emisji ścieków należy przekazywać Prezydentowi Wrocławia oraz Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska we Wrocławiu zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r. poz. 1800).

XIV. Dodatkowe wymagania.

W związku z art. 214 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska przed dokonaniem zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, należy poinformować Prezydenta Wrocławia o planowanych zmianach lub złożyć wnioski o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

XV. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczenia skutków awarii oraz postępowania w czasie wystąpienia awarii.

Zakład Akwawit S.A. nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku w rozumieniu art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska, tj. do zakładów podlegających obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym.

Jako sytuacje awaryjne w instalacji oczyszczalni ścieków przewidziano:

- awarię urządzeń technologicznych,
- awarię instalacji elektrycznej lub przerwę w dostawie energii elektrycznej (chwilowy brak zasilania urządzeń technologicznych),
- awarię systemu odwadniania osadu,
- nieprawidłowe funkcjonowanie osadu czynnego, spowodowane jego zatruciem przez dopływ substancji toksycznych lub ścieków, o nadmiernych ładunkach zanieczyszczeń organicznych.

W przypadku poważnej awarii elementów instalacji bądź braku zasilania, urządzenia technologiczne nie są użytkowane aż do chwili usunięcia awarii. Wiąże się to również z zatrzymaniem dopływu ścieków z zakładów zrzucających ścieki.

Zastosowano urządzenia kontrolne, które monitorują na bieżąco stan pracy oczyszczalni i pompowni ścieków, dzięki czemu prawdopodobieństwo wystąpienia awarii, a tym samym skażenia środowiska ograniczono do minimum.

W przypadku awarii urządzeń pomiarowych, ilości ścieków przemysłowych odprowadzanych do wód, określane będą proporcjonalnie do ilości ścieków odprowadzanych do środowiska w tym samym okresie w latach ubiegłych lub ilością pobieranej wody.

W celu ograniczenia skutków awarii należy:

- identyfikować potencjalne sytuacje awaryjne i wypadkowe oraz je analizować, oraz w razie konieczności aktualizować instrukcje postępowania na wypadek awarii,
- prowadzić procesy technologiczne zgodnie z opracowanymi w zakładzie instrukcjami technologicznymi,
- prowadzić stały nadzór nad przebiegiem procesów technologicznych,
- prowadzić stałą kontrolę urządzeń wchodzących w skład instalacji i utrzymywać je w należytym stanie technicznym,
- na bieżąco eliminować wszelkiego rodzaju uszkodzenia urządzeń technologicznych,
- utrzymywać stanowiska pracy w należytym porządku,
- prowadzić bieżące szkolenia bhp dla pracowników,
- wyznaczyć drogi ewakuacyjne-

Postępowanie w przypadku awarii urządzeń technologicznych:

- powiadomić osoby uprawnione do kierowania akcją, kierownictwo i specjalistę ds. BHP,
- przerwać pracę i wyłączyć urządzenia,
- wyłączyć zasilanie elektryczne,
- w miarę możliwości (jeśli pozwala na to sytuacja) zabezpieczyć maszyny i urządzenia oraz miejsce zdarzenia,
- przystąpić do naprawy urządzenia lub wezwać serwisanta.

Postępowanie w przypadku awarii instalacji elektrycznej lub przerwy w dostawie energii elektrycznej (chwilowy brak zasilania urządzeń technologicznych):

- wyłączyć zasilanie w energię elektryczną w obrębie zaistnienia awarii,
- ewakuować osoby narażone na niebezpieczeństwo,
- w sytuacjach koniecznych zawiadomić Pogotowie Energetyczne,
- przystąpić do usuwania skutków awarii,
- wyłączyć i zabezpieczyć urządzenia na czas niezbędny do przywrócenia dostaw energii elektrycznej.

Postępowanie w przypadku awarii systemu odwadniania osadu oraz nieprawidłowego funkcjonowania osadu czynnego, spowodowane jego zatruciem przez dopływ substancji toksycznych lub ścieków, o nadmiernych ładunkach zanieczyszczeń organicznych:

- podejmować działania opisane w zakładowej instrukcji postępowania awaryjnego,
- zwiększyć częstotliwości badań analitycznych w zagrożonych miejscach,
- ustalić źródło zagrożenia poprzez kontrolę analityczną dopływów,
- odciąć dopływ ścieków do obiektów, w których zagrożenie jeszcze nie nastąpiło,
- podjąć próby usunięcia lub zminimalizowania skutków zatrucia osadu,
- wznowić kontrolowane zasilanie oczyszczalni lub odłączonych urządzeń, aż do momentu wyeliminowania zagrożeń i usunięcia skutków awarii.

XVI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane.

Oddziaływanie na etapie ewentualnej likwidacji obiektów będzie zbliżone do tego, jakie wystąpiło podczas realizacji inwestycji, będzie miało charakter przejściowy w czasie i ograniczony zasięg. Prawie w każdym przypadku prace rozbiórkowe są źródłem znacznej ilości odpadów oraz generują znaczne poziomy hałasu. Emisje do powietrza ograniczają się głównie do niezorganizowanych emisji pyłu, spalin, gazów. Po likwidacji teren powinien zostać przywrócony do stanu pierwotnego (przed realizacją przedsięwzięcia) lub innego, jeżeli wynikać to będzie z odpowiednich

uzgodnień. Przed przystąpieniem do likwidacji należy również zaplanować sposób postępowania z wytworzonymi odpadami i uzyskać stosowne zezwolenia uwzględniające stan prawny i inne wymagania obowiązujące w terminie likwidacji. W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszelkie rodzaje urządzenia zostaną wcześniej wyczyszczone i zabezpieczone, w taki sposób aby uniemożliwić przedostanie się do środowiska jakichkolwiek substancji stwarzających zagrożenie. Proces likwidacji będzie odbywał się w oparciu o opracowany projekt likwidacji obiektów i urządzeń uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska. Przy przestrzeganiu powyższych wytycznych nie przewiduje się wystąpienia szczególnych zagrożeń lub uciążliwości dla środowiska, wynikających z faktu likwidacji przedsięwzięcia. Realizacja ww. celu musi bezwzględnie doprowadzić do pełnej rekultywacji powierzchni terenu z przywróceniem możliwości jej kolejnego użytkowania.

XVII. Termin obowiązywania pozwolenia.

Ustala się termin obowiązywania pozwolenia na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Spółka Akwawit S.A. ul. Monopolowa 4, 51-501 Wrocław wnioskiem z dnia 24.09.2015 r. (data wpływu: 30.09.2015 r.) uzupełnionym w dniu 22.10.2015 r. o opłatę rejestracyjną, wystąpiła do Prezydenta Wrocławia o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczalni ścieków, zlokalizowanej przy ul. Monopolowej 4 we Wrocławiu, powiązanej z instalacją technologiczną wytwarzania estrów wyższych kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego, należąca do spółki Wratislavia-Biodiesel S.A., posiadającą pozwolenie zintegrowane Wojewody Dolnośląskiego, zmienione decyzjami Marszałka Województwa Dolnośląskiego.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – ust. 6. pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz.1169) - instalacje do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213 poz. 1397) oraz na podstawie ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1235), przedmiotowa instalacja jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. W związku z powyższym organem właściwym do wydania pozwolenia jest prezydent.

W dniu 13.11.2015 r. do organu wpłynęło pismo wnioskodawcy o zmianę nazwy spółki z Akwawit-Polmos S.A. na Akwawit S.A. Zgodnie z przedłożonym Krajowym Rejestrze Sądowym – Rejestrze Przedsiębiorców pod nr KRS 0000065962 za datę dokonania zmiany nazwy spółki uważa się dzień 30.10.2015 r.

Do wniosku dołączono dokumentację pn. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla oczyszczalni ścieków powiązanej z instalacją technologiczną wytwarzania estrów wyższych kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego, należąca do spółki Wratislavia-Biodiesel S.A.”, opracowany we wrześniu 2015 r. przez Lemitor Ochrona Środowiska Sp. z o.o., autor: dr inż. Monika Paluch-Puk, mgr inż. Przemysław Iwanyszczuk, mgr inż. Wojciech Waleczek, mgr inż. Anna Gwiazda.

Warunkiem rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest wniesienie opłaty rejestracyjnej na wydzielony rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Pismem znak: WSR-E.6223.2.2015.WA z dnia 09.10.2015 r. organ wystąpił do wnioskodawcy o uiszczenie powyższej opłaty. Prowadzący instalację w dniu 22.10.2015 r. przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej w wysokości 1 200,00 PLN. Ponadto wniesiona została opłata skarbową w wysokości 506,00 zł za wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w dniu 28.10.2015 r. na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl przekazano Ministrowi Ochrony Środowiska zapis wniosku Akwawit S.A. w formie elektronicznej oraz potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ zapewnia możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem m.in. jest wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji lub dotyczącej istotnej zmiany instalacji. Niniejszą decyzję wydaje się dla istniejącej instalacji i w przedmiotowej sytuacji nie mają zastosowania przepisy art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek nie przedstawia w sposób wystarczający wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, wynikających z ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym, pismem z dnia 10.11.2015 r. znak: WSR-E.6223.2.2015.WA, organ wezwał prowadzącego instalację do wyjaśnienia zapisów zawartych w dokumentacji przedłożonej do wniosku. Wnioskodawca pismem z dnia 24.11.2015 r. (data wpływu: 26.11.2015 r.) złożył uzupełnienie do wniosku.

W dniu 16.11.2015 r. przeprowadzone zostały oględziny przedmiotowej instalacji na terenie zakładu Akwawit S.A. W dniu 02.12.2015 r. prowadzący instalację złożył wyjaśnienie do zapisów w protokole, dotyczące m.in. nieścisłości określonej we wniosku odległości zabudowy mieszkaniowej od przedmiotowego zakładu oraz przedstawił wyniki obliczeń z uwzględnieniem istotnych źródeł przemysłowych hałasu.

Instalacja oczyszczalni ścieków należąca do Akwawit S.A. funkcjonuje w oparciu o obowiązujące pozwolenie wodnoprawne na odprowadzenie do Kanału Żeglugowego rzeki Odry wód pochłoniczych, wód opadowych i roztopowych oraz ścieków opadowych i roztopowych, wydane decyzją Prezydenta Wrocławia znak: WSR-E.6341.165.2015.AW z dnia 02.02.2016 r.

Instalacja technologiczna wytwarzania estrów wyższych kwasów tłuszczowych należąca do Wratistavia-Biodiesel S.A., która zrzuca ścieki do przedmiotowej oczyszczalni, funkcjonuje w oparciu o pozwolenie zintegrowane, wydane przez Wojewodę Dolnośląskiego decyzją nr PZ 109/2007 (pismo znak: SR.IV.6619/W164/4/2007) wraz z decyzjami zmieniającymi Marszałka Województwa Dolnośląskiego: nr PZ 109.1/2010 z dnia 15.07.2010 r. (pismo znak: DM-S.V.7650-46/10), nr PZ 109.2/2014 z dnia 05.06.2014 r. (pismo znak: DOW-S.V.7222.49.2013.KD), nr PZ 109.3/2014 z dnia 02.12.2014 r. (pismo znak: DOW-S.IV.7222.111.2014.IM), nr PZ 109.4/2015 z dnia 27.03.2015 r. (pismo znak: DOW-S.IV.7222.4.2015.IM).

Wnioskodawcą i prowadzącym przedmiotową instalację jest Akwawit S.A., ul. Monopolowa 4, 51-501 Wrocław. Podmiotem, który zrzuca ścieki do przedmiotowej oczyszczalni jest Wratistavia-Biodiesel S.A., eksploatująca instalację technologiczną wytwarzania estrów wyższych kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego, dla której posiada pozwolenie zintegrowane Wojewody Dolnośląskiego, zmienione decyzjami Marszałka Województwa Dolnośląskiego. Obowiązek uzyskania przez Wnioskodawcę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczalni ścieków wynika z faktu, że część ścieków dopływających do oczyszczalni pochodzi z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym.

Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest na działce położonej w obrębie geodezyjnym Kowale, AM-17, działka nr 9/16. Teren instalacji, jak również tereny

przyległe, są w całości objęte obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego dla obszaru położonego w rejonie ulicy Kwidzyńskiej we Wrocławiu przyjętego uchwałą Rady Miejskiej Wrocławia Nr XXXVI/823/12 z dnia 28 grudnia 2012 r., ogłoszoną w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego z dnia 16 kwietnia 2013 r. poz. 2598.

Eksploatacja instalacji związana jest z emisją hałasu do środowiska oraz powstawaniem odpadów. Zgodnie z art. 202 ust. 1 POŚ w pozwoleniu zintegrowanym ustalono warunki emisji na zasadach określonych w pozwoleniach cząstkowych. W związku z tym, iż instalacja do oczyszczania ścieków nie powoduje emisji gazów i pyłów do powietrza, nie wymaga ona pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Źródło emisji hałasu do środowiska w instalacji do oczyszczania ścieków (instalacja IPPC) stanowią dmuchawy napowietrzające komory osadu czynnego umieszczone w budynku stacji dmuchaw oraz czerpnia powietrza znajdująca się na ścianie ww. budynku. W odniesieniu do hałasu emitowanego przez przedmiotowy obiekt ustalono dopuszczalne poziomy hałasu dla terenów chronionych akustycznie zlokalizowanych w jego otoczeniu. Najbliższe tereny chronione przed hałasem stanowią tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej z usługami, zlokalizowane w kierunku południowo-wschodnim w odległości ok. 70 m od granicy terenu zakładu, przy ul. Monopolowej 2a oraz w kierunku północno-zachodnim w odległości 270 m od granicy zakładu, przy ul. Ełckiej 116. We wniosku przeprowadzono aktualizację danych dotyczących źródeł emisji hałasu oraz wykonano obliczenia równoważnego poziomu dźwięku w otoczeniu terenu zakładu. Z analizy przebiegu izolinii poziomów normatywnych wynika, że instalacje IPPC wraz z instalacjami towarzyszącymi nie będą powodować przekroczenia dopuszczalnego poziomu dźwięku na terenach chronionych. Należy zaznaczyć, iż rozpatrzono przypadek najbardziej niekorzystny z punktu ochrony przeciwhałasowej, tzn. jednoczesną pracę wszystkich wykorzystywanych urządzeń w normatywnym czasie odniesienia. W rzeczywistości powyższa sytuacja występować będzie sporadycznie.

Zakład zlokalizowany jest poza obszarami wymagającymi ochrony przyrodniczej. Nie istnieją tutaj formy ochrony przyrody ustanawiane na podstawie ustawy o ochronie przyrody, jak również obszary ograniczonego użytkowania, czy strefy ochronne ujęć wody.

W promieniu do 1 km pomiędzy ul. Mickiewicza, al. Olimpijską i ul. Padarewskiego znajduje się Stadion Olimpijski - nieruchomość wpisana do rejestru zabytków pod numerem A/4225/457/Wm.

Uwzględniając lokalizację instalacji poza obszarami chronionymi z mocy ustawy o ochronie przyrody, w tym poza obszarami Natura 2000 oraz zastosowane rozwiązania w ramach ochrony środowiska wodno-gruntowego i gospodarki wodno-ściekowej, należy stwierdzić, że instalacja nie będzie negatywnie wpływać na gatunki i siedliska, występujące na obszarach chronionych, w tym w obszarach sieci Natura 2000.

Aktualnie dla całego zakładu Akwawit S.A. gospodarka odpadami prowadzona jest zgodnie z pozwoleniem na wytworzenie odpadów wydanym decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 31.03.2008 r., znak: WSR.O/MM/76630/1726/2412/8/08 wraz z decyzjami zmieniającymi z dnia 05.02.2009 r., znak: WSR.O/MM/76630-1/875/3/09, z dnia 16.04.2013 r., znak: WSR-OG.6221.8.2013.MM oraz z dnia 15.07.2013 r., znak: WSR-OG.6221.20.2013.MW. Pozwolenie obowiązuje do 30.03.2018 r.

W związku z przepisem art. 193 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, ze zm.) który mówi o tym, że pozwolenia, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4, oraz pozwolenie wodnoprawne na pobór wód wygasają w części dotyczącej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalację powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane, chyba że prowadzący instalację uzyskał pozwolenie zintegrowane przed tym terminem, pozwolenie na wytworzenie odpadów udzielone wnioskodawcy decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia

31 marca 2008 r. znak: WSR.O/MM/76630/1726/2412/8/08 z późn. zm. wygasło z mocy prawa w części dotyczącej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalację powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane, tj. z dniem 1 lipca 2015 r. (na mocy art. 28 ust. 3 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw).

Zgodnie z art. 202 ust. 4 oraz 188 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów. Wskazano rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości. Ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz warunki gospodarowania odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania. Źródłem powstawania odpadów w instalacji oczyszczalni ścieków są następujące procesy:

- oczyszczanie ścieków,
- prace konserwacyjne i remontowe maszyn i urządzeń technologicznych wchodzących w skład instalacji.

Powstające podczas eksploatacji odpady gromadzone są selektywnie, zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wydzielonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych na terenie zakładu. Wytworzone odpady przekazywane są firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami. Odpady transportowane są przez odbiorców odpadów posiadających wymagane prawem zezwolenia, z częstotliwością wynikającą z procesów technologicznych oraz z pojemności wyznaczenia miejsc magazynowania odpadów. Prowadzona jest ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych i odzyskiwanych odpadów według dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania przekazywania zbiorczych zestawień danych, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.

W instalacji oczyszczalni ścieków stosowane są następujące substancje, które zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt. 37a ustawy Prawo ochrony środowiska, są substancjami powodującymi ryzyko:

- spumol - substancja zapobiegająca spienianiu stosowana w przemyśle, mieszanina destylatów ciężkich parafinowych, obrabianych wodorem (ropa naftowa), oleju bazowego soli glinowych wyższych kwasów tłuszczowych oraz innych dodatków. Produkt nie jest zaklasyfikowany jako niebezpieczny. Substancją niebezpieczną wchodzącą w skład preparatu jest butan-1-ol oraz eter nonylofenylopolioksyetyleno-glikolowy. Substancja nie klasyfikuje do klasy zagrożeń. Substancja wykorzystywana jest na terenie oczyszczalni w ilości 160 kg/rok,
- flopom - mieszanina węglowodorów, C12-C15, n-alkanów, izoalkanów cyklicznych, izotridekanolu etoksylogowanego, kwasu adypinowego. Wykazuje działanie toksyczne, ze względu na zawartość izotridekanolu etoksylogowanego. Zużycie substancji na terenie oczyszczalni wynosi 80 kg/rok,
- polifoska - nawóz stosowany w oczyszczalni ścieków, posiadający niewielką toksyczność własną, ulega biodegradacji. Substancja nie klasyfikuje do klasy zagrożeń, wykorzystywana jest na terenie oczyszczalni w ilości 125 kg/rok.

Instalacja objęta niniejszym postępowaniem oraz odbiornik ścieków – Kanał Żeglugowy znajdują się w obszarze jednolitej części wód JCWP o nazwie Odra w granicach miasta o kodzie PLRW60002113399 oraz jednolitej części wód podziemnych JCWPd93. Ogólny stan wód JCWP określono jako zły. Analizując dane monitoringowe zamieszczone na stronie WIOŚ we Wrocławiu, ustalono, że dla ww. JCWP elementy fizykochemiczne utrzymywały się na poziomie klasy II, a potencjał ekologiczny określono jako dobry. Po analizie dołączonych do wniosku wyników badań ścieków odprowadzanych z oczyszczalni, wykonanych w latach 2012-2015, można stwierdzić, że proces oczyszczania ścieków realizowany jest prawidłowo i nie stanowi zagrożenia dla wód powierzchniowych i podziemnych. Wyniki monitoringu wskazują

na brak przekroczeń wskaźników zanieczyszczeń ścieków przemysłowych odprowadzanych z zakładu. Istniejąca oczyszczalnia jest szczelna, nie ma możliwości przedostania się jej zawartości do środowiska gruntowo-wodnego. Wykorzystywane na terenie oczyszczalni substancje chemiczne, przechowywane są w zadaszonym budynku, na utwardzonym podłożu i nie ma możliwości zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego tymi substancjami. Poletka osadowe, na których magazynowane są osady przed przekazaniem ich uprawnionym podmiotom, są podmurowane, osad składowany jest w workach na paletach. Nie ma możliwości zanieczyszczenia gleby związkami chemicznymi znajdującymi się w osadzie. Zgodnie z przedłożonym wnioskiem, oczyszczalnia posiada nowoczesne urządzenia technologiczne o dobrym stanie technicznym. Wszystkie elementy instalacji podlegają bieżącym przeglądom i remontom. Urządzenia technologiczne podlegają wewnętrznym procedurom systemów jakości norm ISO 9001, ISO 14001 oraz ISO 22000. Instalacja była modernizowana w latach 2007-2008. Uruchomiono wówczas m.in. porcjowy reaktor osadu czynnego, zbiornik retencyjno-uśredniający, stacje odwadniania osadu. Instalacja oczyszczalni ścieków zasilana jest z sieci wodociągowej na podstawie umowy zawartej z MPWiK we Wrocławiu.

Stosownie do wymogu art. 211 ust. 6 pkt. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

W celu określenia, czy eksploatacja przedmiotowej instalacji wymaga raportu początkowego, dokonano oceny ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie oczyszczalni ścieków, zgodnie ze wskazówkami Komisji Europejskiej dotyczącymi opracowywania sprawozdań bazowych na podstawie art. 22 ust. 2 dyrektywy 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych. Ocena stanowi odrębne opracowanie pn. „Ocena ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych dla instalacji oczyszczalni ścieków należącej do Akwawit S.A. we Wrocławiu”, wykonane we wrzesień 2015 r. przez LEMITOR Ochrona Środowiska Sp. z o.o., autor mgr Marta Stobińska.

Przeprowadzona analiza wykazała, że nie ma możliwości zanieczyszczenia środowiska wodno-gruntowego w warunkach normalnej eksploatacji. Oceniono, że z uwagi na stosowane zabezpieczenia oraz wdrożone w zakładzie procedury postępowania z substancjami stwarzającymi ryzyko, raport początkowy, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska dla przedmiotowej instalacji IPPC nie jest wymagany.

Na podstawie wniosku stwierdzono, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczenia akustycznych standardów jakości środowiska na terenach objętych prawną ochroną w tym zakresie. Ponadto sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożeń dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska.

Stosowane w trakcie eksploatacji instalacji IPPC działania i środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji substancji i energii w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, określono w punkcie X. pozwolenia.

W niniejszym pozwoleniu określono również rodzaje i ilości materiałów, surowców i energii wykorzystywanych w zakładzie.

Zakład Akwawit S.A. nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku w rozumieniu art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska, tj. do zakładów podlegających obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym.

Zgodnie z art. 214 ustawy POŚ przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Prezydenta Wrocławia lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Analiza przedłożonego wniosku pozwala stwierdzić, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc pod uwagę istniejący stan faktyczny i obowiązujący stan prawny, orzeczono jak w sentencji.

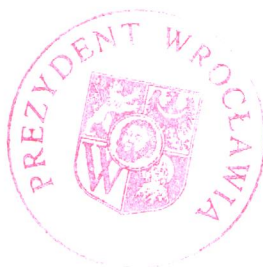
POUCZENIE

- 1) Od decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego za pośrednictwem Prezydenta Wrocławia w terminie 14 dni od daty jej doręczenia (art. 127 § 1 i 2, art. 129 § 1 i 2 K.p.a.).
- 2) W związku z przepisem art. 193 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, ze zm.), pozwolenie na wytworzenie odpadów udzielone wnioskodawcy decyzją Prezydenta Wrocławia z dnia 31 marca 2008 r. znak: WSR.O/MM/76630/1726/2412/8/08 z późn. zm. wygasło z mocy prawa w części dotyczącej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalację powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane, tj. z dniem 1 lipca 2015 r. (na mocy art. 28 ust. 3 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw). Biorąc powyższe pod uwagę, wnioskodawca powinien zwrócić się do tut. organu z wnioskiem o zmianę posiadanego, ww. pozwolenia na wytworzenie odpadów.

Za wydanie niniejszej decyzji wniesiono opłatę skarbową w wysokości 506,00 PLN

Z up. PREZYDENTA

Andrzej Wąsik
Dyrektor Wydziału



Otrzymują:

1. Akwawit S.A., ul. Monopolowa 4, 51-501 Wrocław,
2. aa.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, ul. Paprotna 14, 51-117 Wrocław.