



WSR-E.6223.4.2014.DW

Wrocław, dnia 7.07.2015r.

DECYZJA Nr PZ 4/2014

Na podstawie art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 1 w związku z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013r. poz.1232 ze zm.) oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2013r. poz. 267 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku z dnia 19.11.2014r. spółki 3M Wrocław Sp. z o.o., ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław o numerze NIP: 8951858100, REGON: 020308805

o r z e k a m

- I. Zmienić treść decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego nr: PZ 163/2008 DM-Ś/KP/7660-14/219-III/08 z dnia 29 sierpnia 2008r. zmienionej decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego nr: PZ 163.1/2010 DM-S/IV/IM/7660-31/94-III/09/10 DM-S.IV.7650-11277/03/10 z dnia 9 kwietnia 2010r., decyzją Prezydenta Wrocławia Nr PZ 1/2013 z dnia 19.12.2013r. oraz decyzją Prezydenta Wrocławia Nr PZ 2/2014 z dnia 20.10.2014r., udzielającej – 3M Wrocław Sp. z o.o. ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji **do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie** – instalacja do produkcji taśm przemysłowych (IATD oraz IATD2) –w następującym zakresie:

1. Punkt II.1 decyzji otrzymuje brzmienie:**II.1 Rodzaj i parametry instalacji**

- II.1.1. Instalacja do powierzchniowej obróbki produktów (taśm przemysłowych) z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika średnio 2006,9 kg na godzinę i 15965,00172 ton rocznie (w tym – zakład IATD odpowiednio 1757 kg/h i 13850 Mg/rok, zakład IATD2 44,4 kg/h i 315,00172 Mg/rok i labcoater 205,5 kg/h i 1800,0 Mg/rok), tj. Zakład produkcji taśm przemysłowych (IATD i IATD2) o zdolności produkcyjnej 57,8 mln m² w ciągu roku, w tym – zakład IATD 33,6 mln m², zakład IATD2 20 mln m² i labcoatera 4,2 mln m².**

W instalacji IATD jest prowadzony proces pokrywania powierzchni produkowanych taśm warstwą kleju lub tzw. top coat'u oraz suszenie tej powierzchni (linia produkcji taśm

przemysłowych). Stosowane kleje zawierają rozpuszczalniki organiczne, stąd proces technologiczny jest źródłem emisji LZO. Instalacja pracuje w systemie tryzmiarowym przez 7 dni w tygodniu (8760 godzin w roku).

W skład instalacji powlekania taśm wchodzi następujące węzły technologiczne:

- magazyn surowców – materiały sypkie i rozpuszczalniki organiczne,
- węzeł przygotowania klejów i top coat'ów na potrzeby powlekania oraz klejów jako produktu finalnego:
 - o przygotowanie klejów w procesach mieszania żywic z rozpuszczalnikami organicznymi, krzemionkami i innymi dodatkami,
 - o procesy mycia urządzeń (mieszalników) w rozpuszczalnikach organicznych (MEK i toluen),wymienione procesy są źródłem emisji LZO,
- węzeł powlekania – zawierający dwie powlekarki do nanoszenia klejów i top coat'ów na powierzchnie taśm przemysłowych oraz nawijania gotowych, wysuszonych taśm na jumbę,
- węzeł dopalania gazów odlotowych z powlekarek oraz węzła przygotowania klejów wraz z modułem odzysku ciepła i jednostką wspomagającą do zasilania w ciepło powlekarki Nr 2, która nie posiada na wyposażeniu palników gazowych.

Głównym źródłem emisji do powietrza jest emitör E1 odprowadzający gazy z dwóch linii powlekania taśm przemysłowych oraz z labcoatera poprzez dopalacz termiczny firmy MegTec Systems typu Epsilon CC 050 C5. Gazy odlotowe kierowane do dopalacza będą zawierały w swoim składzie produkty spalania gazu ziemnego (piec suszarniczy linii do powlekania Nr 1 jest wyposażony w 6 palników gazowych o łącznej mocy 3750 kW) – SO_2 , NO_2 , CO i pył oraz lotne związki organiczne (LZO), które będą się uwalniały z klejów w piecach suszarniczych obu linii do powlekania. W dopalaczu, który jest wyposażony w palniki wspomagające proces dopalacza (łączna moc 1050 kW), następuje destrukcja lotnych związków organicznych poprzez utlenienie do CO_2 i H_2O w temperaturze około 850°C. Stopień redukcji LZO kształtuje się na poziomie 94%, a strumień gazów odlotowych z dopalacza wynosi 110 000 m³/h. Zgodnie z danymi producenta, tj. firmy MegTec Systems gwarantowane Stężenia substancji za dopalaczem wynoszą:

- LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny $S_{\text{gLZO}} \leq 20 \text{ mg/Nm}^3$,
- tlenki azotu w przeliczeniu na NO_2 $S_{\text{gNO}_2} \leq 50 \text{ mg/Nm}^3$,
- tlenek węgla $S_{\text{gCO}} \leq 50 \text{ mg/Nm}^3$,

W instalacji IATD2 jest prowadzony proces pokrywania powierzchni produkowanych taśm warstwą kleju oraz suszenie tej powierzchni (linia produkcji taśm przemysłowych). Stosowane kleje zawierają rozpuszczalniki organiczne, stąd proces technologiczny jest źródłem emisji LZO. Instalacja pracuje w systemie tryzmiarowym przez 7 dni w tygodniu (8760 godzin w roku).

W skład instalacji powlekania taśm wchodzi następujące węzły technologiczne:

- magazyn surowców – materiały sypkie i rozpuszczalniki organiczne,
- węzeł przygotowania klejów – zawierający instalację do komponowania (mieszania) klejów,
- węzeł powlekania – zawierający jedną powlekarę do nanoszenia klejów na powierzchnie taśm przemysłowych oraz nawijania gotowych, wysuszonych taśm na jumbę,

Głównymi źródłami emisji do powietrza są emitory:

- E26 – odprowadzający gazy odlotowe z węzła nakładania spoiwa na taśmę przemysłową (głowica powlekająca) na linii powlekania,
- E28a – odprowadzający gazy odlotowe z pieca do suszenia taśmy po procesie nakładania spoiwa.

Na tych emitörach oraz pozostałych emitörach znajdujących się na linii powlekania i w węzłach technologicznych z nią powiązanych, z których są odprowadzane do środowiska gazy odlotowe zawierające opary LZO, są zainstalowane filtry adsorpcyjne do gazu AFP Process. Filtry te są wypełnione wysoko aktywnym, nieimpregnowanym węglem mikrogranulkowym na bazie powłoki kokosowej o doskonałych właściwościach fizysoorpcyjnych. Dzięki temu w sposób efektywny usuwają ze strumienia gazów lotne

związki organiczne. Skuteczność usuwania LZO kształtuje się na poziomie minimum $90 \div 97\%$.

W instalacji labcoater jest prowadzony proces pokrywania powierzchni produkowanych taśm warstwą kleju oraz suszenie tej powierzchni (linia produkcji taśm przemysłowych). Stosowane kleje zawierają rozpuszczalniki organiczne, stąd proces technologiczny jest źródłem emisji LZO. Instalacja pracuje w systemie trzymianowym przez 7 dni w tygodniu (8760 godzin w roku).

W skład instalacji powlekania taśm wchodzi następujące węzły technologiczne:

- magazyn surowców – materiały klejów,
- węzeł powlekania – zawierający jedną powlekarę do nanoszenia klejów na powierzchnie taśm przemysłowych oraz nawijania gotowych, wysuszonych taśm na jumbę,

Głównymi źródłami emisji do powietrza są procesy:

- nakładania spoiwa na taśmę przemysłową (głowica powlekająca) na linii powlekania,
- piec do suszenia taśmy po procesie nakładania spoiwa.

Gazy odlotowe z tych procesów są doprowadzane do dopalacza termicznego LZO znajdującego się w zakładzie IATD (emitor E1) gdzie wspólnie z gazami odlotowymi z linii do nanoszenia spoiwa w zakładzie IATD są oczyszczane z zawartych w nich oparów LZO.

Instalacje do powlekania taśm przemysłowych, które znajdują się na terenie zakładów IATD i IATD2 3M Wrocław Sp. z o. o. są zlokalizowane we Wrocławiu, przy ul. Kowalskiej 143. Instalacje znajdują się na części działki Nr 2/5, obręb 0053 Wrocław-Kowale.

2. Punkt II.2.1 otrzymuje brzmienie:

II.2.1. Rodzaje i ilości wykorzystywanych surowców, paliw i energii

Lp	Surowiec/materiał	Roczne zużycie podstawowych surowców, paliw i energii (dla nominalnej zdolności produkcyjnej)
Surowce produkcyjne		
Zakład IATD		
1	Podłoża (liner y) taśm przemysłowych Grubość od 30 do 150 mikronów Planuje się stosowanie podłoży silikonowanych, na bazie wody, na bazie rozpuszczalników, transparentne, poliestrowe, papierowe	33 600 000 m ² /rok
2	Bazy taśm przemysłowych Planuje się stosowanie baz wykonanych z tetraftalanu poliestrowego (grubość 12÷175 mikronów, białe, transparentne, srebrne, błyszczące, matowe), polipropylenu (grubość 30÷60 mikronów, białe), polietylenowe (HDPE)	33 600 000 m ² /rok
3	Kleje Planuje się stosowanie klejów na bazie wody: akrylowych i gumowych oraz klejów na bazie rozpuszczalników organicznych jedno i dwuskładnikowych i polimerowych	23 085 000 kg /rok

Lp	Surowiec/materiał	Roczne zużycie podstawowych surowców, paliw i energii (dla nominalnej zdolności produkcyjnej)
4	Mieszanina myjąca składająca się z toluenu i MEK	92 335 dm ³ /rok
Zakład IATD2		
5	Podłoża (liner'y) taśm przemysłowych Grubość od 30 do 150 mikronów Planuje się stosowanie podłoży silikonowanych, na bazie wody, na bazie rozpuszczalników, transparentne, poliestrowe, papierowe	7 409 957 m ² /rok
6	Bazy taśm przemysłowych Planuje się stosowanie baz wykonanych z tetraftalanu poliestrowego (grubość 12÷175 mikronów, białe, transparentne, srebrne, błyszczące, matowe), polipropylenu (grubość 30÷60 mikronów, białe), polietylenowe (HDPE)	115 000 m ² /rok
7	Kleje Planuje się stosowanie klejów na bazie wody: akrylowych i gumowych oraz klejów na bazie rozpuszczalników organicznych jedno i dwuskładnikowych i polimerowych	350 000 kg/rok
8	Mieszanina myjąca składająca się z toluenu i MEK	2 dm ³ /rok
Labcoater		
9	Podłoża (liner'y) taśm przemysłowych Grubość od 30 do 150 mikronów Planuje się stosowanie podłoży silikonowych, na bazie wody, na bazie rozpuszczalników, transparentne, poliestrowe, papierowe	4 200 000 m ² /rok
10	Bazy taśm przemysłowych Planuje się stosowanie baz wykonanych z tetraftalanu poliestrowego (grubość 12÷175 mikronów, białe, transparentne, srebrne, błyszczące, matowe), polipropylenu (grubość 30÷60 mikronów, białe), polietylenowe (HDPE)	4 200 000 m ² /rok
11	Kleje Planuje się stosowanie klejów na bazie rozpuszczalników organicznych jedno i dwuskładnikowych i polimerowych	3 000 000 kg/rok
Energia i paliwo		
Zakład IATD + Labcoater		
12	Zużycie energii elektrycznej	4515 MWh/rok
13	Moc cieplna urządzeń instalacji objętej pozwoleniem, wytwarzających energię cieplną	6360 kW
14	Produkcja energii cieplnej z urządzeń jw.	178 397 GJ/rok
15	Gaz ziemny na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem	5 097 038 m ³ /rok

Lp	Surowiec/materiał	Roczne zużycie podstawowych surowców, paliw i energii (dla nominalnej zdolności produkcyjnej)
Zakład IATD2		
16	Zużycie energii elektrycznej	2915 MWh/rok
17	Moc cieplna urządzeń instalacji objętej pozwoleniem, wytwarzających energię cieplną	brak urządzeń
18	Produkcja energii cieplnej z urządzeń j.w.	nie zachodzi
19	Gaz ziemny na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem	brak zużycia

3. Punkt II.2.3 otrzymuje brzmienie:

II.2.3. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości **II.2.3.1. Zastosowane w instalacji rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości**

W obu zakładach IATD i IATD2 oraz labcoaterze odpady będą gromadzone selektywnie w wyznaczonym centralnym magazynie odpadów (CMO), a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

Działania mające na celu ograniczenie powstawania odpadów w procesach produkcyjnych to m.in.:

- stosowanie najlepszych jakościowo surowców,
- doskonalenie procesów produkcyjnych,
- utrzymywanie w sprawności maszyn i urządzeń,
- realizacja celów i zadań w zakresie minimalizacji ilości odpadów na jednostkę produkcji zgodnie z programem środowiskowym korporacji,
- wdrożenie i utrzymanie sprawnego systemu zarządzania środowiskowego uwzględniającego ciągłe doskonalenie,
- stosowanie analizy cyklu życia produktów w identyfikacji wpływów i zapobieganiu negatywnym wpływom produktów na środowisko,
- monitorowanie zużycia surowców na jednostkę produktu,
- monitorowanie ilości powstających odpadów i analiza przyczyn zmian trendów.

Ograniczanie oddziaływania na środowisko wodne jest prowadzone przez:

- wyposażenie wszystkich pomieszczeń obu zakładów IATD i IATD2 oraz labcoatera w systemy odwodnień liniowych połączonych z osobnym systemem kanalizacyjnym odprowadzającym rozlane substancje niebezpieczne do podziemnego szczelnego zbiornika bezodpływowego,
- wyposażenie wszystkich pomieszczeń w obu zakładach IATD i IATD2 oraz labcoatera w szczelną posadzkę, uniemożliwiającą przedostawanie się substancji niebezpiecznych do środowiska gruntowo-wodnego,
- posadowienie zespołu dopalacza termicznego i gazowego bojlera oleju na metalowej, bezodpływowej tacy, która zabezpiecza środowisko gruntowo-wodne przed przedostaniem się ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych.
- wyposażenie stanowiska rozładunku autocystern w betonową misę, do której wjeżdża cała autocysterna; misa jest szczelna; ma pojemność umożliwiającą przyjęcie całości ładunku autocysterny w przypadku jej katastrofalnego rozszczelnienia; na jej wyposażeniu znajduje się wpust kanalizacyjny i sieć kanalizacyjną, która odprowadza ewentualne odcieki do zbiornika bezodpływowego; zbiornik ten jest opróżniany w każdorazowo po zaistnieniu sytuacji awaryjnej wymagającej jego wypełnienia; w normalnych warunkach

- wpust kanalizacyjny znajduje się w pozycji zamkniętej; jest otwierany w przypadku zaistnienia sytuacji awaryjnej wiążącej się z koniecznością odprowadzenia odcieku do zbiornika bezodpływowego; w przypadku opadów deszczu wpust kanalizacyjny można przełączyć w pozycję umożliwiającą odprowadzenie wód opadowych do zakładowej sieci kanalizacji deszczowej; każdorazowo przed spustem wód deszczowych zgromadzonych w misie do sieci kanalizacji deszczowej wykonywane są proste badania laboratoryjne mające na celu sprawdzenie, czy woda deszczowa nie jest zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi; w przypadku gdy wynik testu jest negatywny woda deszczowa trafi do zbiornika bezodpływowego, z którego jest odbierana do utylizacji,
- posadowienie pomp przesyłających substancje chemiczne magazynowane w Tank Farmie do węzłów technologicznych w betonowych, szczelnych tacach wyposażonych w system kanalizacyjny analogiczny do tego zainstalowanego w miejscu rozładunku autocystern; identyczny jest też sposób postępowania w czasie wystąpienia sytuacji awaryjnej; taki sam jest też sposób zagospodarowania wód deszczowych.

Ograniczenie oddziaływania na środowisko w zakresie ochrony powietrza jest prowadzone poprzez:

- wyposażenie instalacji znajdującej się w zakładzie IATD w dopalacz termiczny gazów odlotowych z węzła powlekania taśm (powlekarka, piec suszarniczy),
- emisja substancji do powietrza nie przekracza wartości określonych w dokumencie referencyjnym *Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on Best Available Techniques for Surface Treatment using Organic Solvents*. May 2007:
 - o VOC – 20 mg/m³_u,
 - o NO₂ – 20 mg/m³_u,
 - o CO – 20 mg/m³_u,
- wyposażenie instalacji znajdujących się w zakładzie IATD2 w moduły adsorpcyjne z węglem aktywnym (węzły technologiczne, w których są wykorzystywane LZO) i/lub w odpylacze filtracyjne (węzły technologiczne, w których dochodzi do unosu pyłu),
- skierowanie gazów odlotowych z węzła nakładania spoiwa oraz suszenia powleczonej taśmy w labcoaterze do dopalacza termicznego znajdującego się w zakładzie IATD,
- w obu zakładach IATD i IATD2 oraz labcoaterze przesył surowców ciekłych zawierających LZO (kleje i top coat'y) do węzłów powlekania odbywa się przy pomocy pump cart'ów, w sposób szczelny,
- jako paliwo jest stosowany gaz ziemny wysokometanowy GZ-50 oraz wysokosprawne urządzenia grzewcze zapewniające minimalne wielkości emisji substancji do powietrza,
- pomieszczenia linii powlekania w obu zakładach IATD i IATD2 oraz labcoaterze są monitorowane przez system detekcji oparów LZO.

4. Punkt III.1 otrzymuje brzmienie:

III.1. Wprowadzane gazów i pyłów do powietrza

Podstawa prawna:

- art. 220 ust. 1 ustawy z 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013r., poz. 1232 ze zmianami),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2014r., poz. 1546),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012r., poz. 1031),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. Nr 130, poz. 881),

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014r., poz. 1542).

III.1.1. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp	Źródło emisji	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna	Jednostka	Emitor
1	2	3	4	5	6	7
Zakład IATD						
1	Dopalcacz termiczny gazów odlotowych firmy MegTec typu Epsilon CC 050 C5 o skuteczności 94%, wyposażony w palniki gazowe o łącznej mocy 1050 kW. Do dopalacza kierowane jest powietrze wentylacyjne z dwóch linii do nakładania spoiwa na taśmy przemysłowe oraz z nowej linii do nakładania spoiwa labcoater (głowica powlekająca, piec suszarniczy), a także produkty spalania gazu ziemnego w palnikach gazowych (o łącznej mocy cieplnej 3750 kW) pieca suszarniczego na linii Nr 1	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 50	mg/m ³ _u	E1
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorganizowana
2	Wyrzut gazów z pieca linii do nakładania spoiwa Nr 1, wyposażonego w palniki gazowe o łącznej mocy cieplnej 3750 kW	Ditlenek siarki	7446-09-5	0,0343	kg/h	E2
		Ditlenek azotu	10102-44-0	0,6930	kg/h	
		Tlenek węgla	630-08-0	0,0964	kg/h	
		Pył zawieszony PM10	-	0,0231	kg/h	
3	Gazowy bojler (moc cieplna 1244 kW) oleju termalnego w instalacji odzysku ciepła z dopalacza termicznego	Ditlenek siarki	7446-09-5	35	mg/m ³ _u	E3
		Ditlenek azotu	10102-44-0	150	mg/m ³ _u	
		Pył zawieszony PM10	-	5	mg/m ³ _u	
4	Odciąg wentylacyjny z węzła obróbki plazmą (Corona Treater) w powlekarce Nr 1	ozon	10028-15-6	0,00054	kg/h	E4
5	Odciąg wentylacyjny – mieszalniki, Compounding #1	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	E5
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorganizowana

6	Odciąg wentylacyjny instalacji zasypowej surowców sypkich wyposażony w odpylacz filtracyjny o skuteczności 95%, mieszalnik Nr 2, Compounding #1	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	E7
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga- nizowana
7	Odciąg wentylacyjny – mieszalniki, Compounding #2	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	E8
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga- nizowana
8	Odciąg wentylacyjny instalacji zasypowych surowców sypkich wyposażony w odpylacz filtracyjny o skuteczności 95%, mieszalniki, Compounding #2	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	E9
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga- nizowana
9	Odciąg wentylacyjny – mieszalniki, Compounding #3	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	E10
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga- nizowana
10	Odciąg wentylacyjny Nr 1 – miejsca magazynowania klejów	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	E10a
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga- nizowana
11	Odciąg wentylacyjny Nr 2 – miejsca magazynowania klejów	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	E10b
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga- nizowana
Zakład IATD2						
12	Odciąg wentylacyjny Nr 2 wyposażony w filtr adsorpcyjny o skuteczności min. 90% – miejsce magazynowania klejów	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	E20
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga- nizowana
13	Odciąg wentylacyjny wyposażony w odpylacz filtracyjny o skuteczności 95% – instalacja zasypowa surowców sypkich	Pył zawieszony PM10	-	0,0040	kg/h	E23
14	Odciąg wentylacyjny – mobilne ssawy wentylacyjne, węzeł compoundingu	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	E24
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga- nizowana

15	Odciąg wentylacyjny wyposażony w filtr adsorpcyjny o skuteczności min. 90% – głowica powlekająca (coater head)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 50	mg/m ³ _u	E26
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorga-nizowana
16	Odciąg wentylacyjny – powlekarka (barrier film support)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 50	mg/m ³ _u	E27
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorga-nizowana
17	Odciąg wentylacyjny – powlekarka (cooling plates)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 50	mg/m ³ _u	E27a
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorga-nizowana
18	Odciąg wentylacyjny – piec do suszenia taśmy (oven exit vacuum pull roll)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 50	mg/m ³ _u	E28
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorga-nizowana
19	Odciąg wentylacyjny wyposażony w filtr adsorpcyjny o skuteczności min. 90% – piec do suszenia taśmy (exit hood)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 50	mg/m ³ _u	E28a
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorga-nizowana
20	Odciąg wentylacyjny – stacja nawijająca powleczoną taśmę (laminator encloser + mezzanine)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 50	mg/m ³ _u	E29
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorga-nizowana
21	Odciąg wentylacyjny – węzeł mycia głowic powlekających	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 50	mg/m ³ _u	E29a
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorga-nizowana
Labcoater						
22	Odciąg wentylacyjny węzła magazynowania i dozowania klejów do procesu nakładania spoiwa	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 50	mg/m ³ _u	E30
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorga-nizowana
23	Odciąg wentylacyjny z węzła obróbki plazmą (Corona Treater)	ozon	10028-15-6	0,00054	kg/h	31

III.1.2. Roczna ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Ładunek roczny [Mg/rok]
1	2	3	4
1	Lotne związki organiczne (LZO)	-	68,79
2	Ditlenek siarki	7446-09-5	0,43
3	Ditlenek azotu	10102-44-0	46,46
4	Tlenek węgla	630-08-0	45,08
5	Pył zawieszony PM10	-	4,55
6	Pył zawieszony PM2,5	-	4,55
7	Ozon	10028-15-6	0,006

III.1.3. Warunki wprowadzania substancji do powietrza

Lp	Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Typ emitora	Czas pracy [h/rok]
1	2	3	4	5	6
Zakład IATD					
1	E1	16,0	2,0	pionowy, otwarty	8760
2	E2	17,5	1,5x1,1 (śr. zast. 1,45)	pionowy, zadaszony	1752
3	E3	5,0	0,3	pionowy, otwarty	1752
4	E4	17,7	0,35	pionowy, otwarty	8760
5	E5	17,0	0,1	pionowy, zadaszony	365
6	E7	17,0	0,1	pionowy, zadaszony	730
7	E8	17,0	0,1	pionowy, zadaszony	365
8	E9	15,0	0,3	pionowy, otwarty	365
9	E10	18,0	0,35	pionowy, zadaszony	365
10	E10a	17,0	0,6	pionowy, otwarty	8760
11	E10b	17,0	1,1x0,8 (śr. zast. 1,06)	pionowy, otwarty	8760

Zakład IATD2					
12	E20	18,5	0,3	pionowy, zadaszony	365
13	E23	18,5	0,18	pionowy, zadaszony	365
14	E24	18,0	0,35	pionowy, zadaszony	8760
15	E26	18,2	0,5	pionowy, otwarty	8760
16	E27	18,2	0,35	pionowy, otwarty	8760
17	E27a	16,9	0,355	poziomy	8760
18	E28	15,9	0,16	pionowy, zadaszony	8760
19	E28a	15,5	0,3x0,4 (śr. zast. 0,39)	poziomy	8760
20	E29	19,2	0,4x0,6 (śr. zast. 0,55)	pionowy, otwarty	8760
21	E29a	18,5	0,25	pionowy, zadaszony	52
Labcoater					
22	E30	16,16	0,25	poziomy	8760
23	E31	16,16	0,25	pionowy, zadaszony	8760

III.1.4. Monitorowanie emisji do powietrza oraz usytuowanie stanowisk pomiarowych

1. Emitory, dla których określono emisję dopuszczalną, należy wyposażyć w punkty i stanowiska do pomiarów wielkości emisji zgodnie z normą PN-94/Z-04030.7 - „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.
2. Zgodnie z §31 ust.3 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2014r., poz. 1546), sprawdzanie dotrzymywania standardów emisyjnych, dokonuje się w terminie 2 miesięcy od zakończenia roku objętego bilansem.
3. Prowadzący instalację nowo zbudowaną lub zmienioną w istotny sposób, z której emisja wymaga pozwolenia, jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji (art. 147 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska),
4. Prowadzący instalację zobowiązany jest do wykonywania pomiarów emisji zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014r., poz. 1542),
5. Zasady przedkładania organowi ochrony środowiska wyników pomiarów emisji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz.U. Nr 215, poz. 1366),
6. Zgodnie z art. 147 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację oraz użytkownik urządzenia są obowiązani do ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy,

7. zgodnie z art. 147a ww. ustawy prowadzący instalację ma obowiązek zapewnienia wykonania pomiarów wielkości emisji lub innych warunków korzystania ze środowiska przez akredytowane laboratorium w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (t.j. Dz.U. z 2014r., poz. 1645 ze zmianami) lub certyfikowane jednostki badawcze, o których mowa w art. 16 ust. 1 ustawy z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. Nr 63, poz. 322 ze zmianami).

5. Punkt III.2. otrzymuje brzmienie:

III.2. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna:

- art. 180 pkt 3, art. 181 ust. 1a, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 378 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2013.1232 -j.t. ze zm.),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U.192.1968),
- ustawa z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U.2013.21 -j.t.),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923)

III.2.1. Wytwarzanie odpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami z uwzględnieniem miejsc ich magazynowania.

III.2.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku w instalacji do powlekania taśm przemysłowych IATD

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj (nazwa odpadu)	Podstawowa charakterystyka odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w Mg/rok
1	08 04 09	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne	Zwierają w swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak toluen, metyloetyloketon, benzyna ekstrakcyjna i izopropanol. Średnia zawartość rozpuszczalników organicznych w klejach kształtuje się na poziomie około 60%. Zawartość poszczególnych rozpuszczalników w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. W związku z powyższym odpadom można przypisać właściwości H3-B, H4, H5 i H6 zgodnie z załącznikiem Nr 3 Ustawy o odpadach	Odpad gromadzony w specjalistycznym zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji centralnego magazynu odpadów	150,0
2	08 04 13	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub	Zwierają w swoim składzie wodę oraz pozostałe składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak toluen,	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się	100,0

		inne substancje niebezpieczne	metyletoetyloketon, benzyna ekstrakcyjna i izopropanol oraz substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. W związku z powyższym odpadom można przypisać właściwości H4, H5 i H6 zgodnie z załącznikiem Nr 3 Ustawy o odpadach	w magazynie odpadów niebezpiecznych	
3	08 04 15	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Są to odpadowe kleje rozpuszczalnikowe, zawierają więc swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak toluen, metyletoetyloketon, benzyna ekstrakcyjna i izopropanol. Średnia zawartość rozpuszczalników organicznych w klejach kształtuje się na poziomie około 60%. Oczywiście zawartość poszczególnych rozpuszczalników w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. W związku z powyższym odpadom można przypisać właściwości H3-B, H4, H5 i H6 zgodnie z załącznikiem Nr 3 Ustawy o odpadach	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych	350,0
4	14 06 03	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Są to odpadowe rozpuszczalniki więc zawierają więc swoim składzie czyste rozpuszczalniki, czyli toluen, metyletoetyloketon, benzynę ekstrakcyjną i izopropanol. Zawartość rozpuszczalników organicznych w tych odpadach wynosi 100%. W związku z powyższym odpadom można przypisać właściwości H3-B, H4, H5 i H6 zgodnie z załącznikiem Nr 3 Ustawy o odpadach	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych	10,0

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj (nazwa odpadu)	Podstawowa charakterystyka odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w Mg/rok
1	06 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpad ten mogą stanowić dwa rodzaje substancji. Pierwszą z nich, powstającą w znacząco większej ilości (200 Mg/rok) jest włókno szklane. Włókno szklane jest mieszaniną krzemianów sodu i potasu. Drugą z nich jest krzemionka w postaci granulatu (1 Mg/rok).	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	10,0

			Krzemionka jest postacią dwutlenku krzemu. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.		
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Zwierają w swoim składzie tworzywa sztuczne, z których są wykonane podkłady przeznaczone do nanoszenia klejów. Najczęściej są to materiały na bazie polietylenu (PE), polipropylenu (PP) i innych popularnych tworzyw sztucznych. Odpad o charakterze obojętnym.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	75,0
3	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Zwierają w swoim składzie około wszystkie składniki pełnowartościowych klejów wodnych stosowanych w zakładzie. Jest to głównie woda. Średnia zawartość wody w klejach wodnych kształtuje się na poziomie około 50÷60%. Oczywiście zawartość wody w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki, włókna szklanego lub kauczuku czy innych, nieszkodliwych preparatów chemicznych. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	5,0
4	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	Zwierają w swoim składzie wodę oraz pozostałe składniki stałe pełnowartościowych klejów wodnych stosowanych w zakładzie, tj. krzemionkę, włókno szklane lub kauczuk oraz inne, nieszkodliwe preparaty chemiczne. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	50,0
5	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	Zwierają w swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów wodnych stosowanych w zakładzie. Jest to głównie woda. Średnia zawartość wody w klejach wodnych kształtuje się na poziomie około 50÷60%. Zawartość wody w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki, włókna szklanego lub kauczuku czy innych, nieszkodliwych preparatów chemicznych. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego. Odpad może być dodatkowo rozcieńczony wodą, która dostaje się do kleju np. w wyniku płukania czy mycia przyrządów czy narzędzi.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamkniętym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	20,0

6	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Jest to odpadowa taśma przemysłowa. Składa się ona z głównie z podkładu wykonanego z tworzywa sztucznego – polietylenu, polipropylenu lub innego popularnego tworzywa sztucznego oraz naniesionego na ten podkład kleju, w którego składzie znajdują się głównie składniki nieletotne klejów – kauczuk, krzemionka, włókno szklane. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	100,0
---	----------	--	---	---	-------

III.2.1.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji do powlekania taśm przemysłowych IATD2.

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj (nazwa odpadu)	Podstawowa charakterystyka odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w Mg/rok
1	08 04 15	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Zwierają w swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak kwas akrylowy, octan izooktylu, octan izobornylu. Średnia zawartość rozpuszczalników organicznych w klejach kształtuje się na poziomie około 90%. Oczywiście zawartość poszczególnych rozpuszczalników w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. W związku z powyższym odpadom można przypisać właściwości H3-B, H4, H5 i H6 zgodnie z załącznikiem Nr 3 Ustawy o odpadach	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych.	75,0

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj (nazwa odpadu)	Podstawowa charakterystyka odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w Mg/rok
1	06 08 99	Inne niewymienione	Opadem tym jest włókno szklane. Włókno szklane jest mieszaniną krzemianów sodu i	Odpad gromadzony w specjalistycznym,	10,0

		odpady	potasu. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Zwierają w swoim składzie tworzywa sztuczne, z których są wykonane podkłady przeznaczone do nanoszenia klejów. Najczęściej są to materiały na bazie polietylenu (PE), polipropylenu (PP) i innych popularnych tworzyw sztucznych. Odpad o charakterze obojętnym.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	100,0
3	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Jest to odpadowa taśma przemysłowa. Składa się ona z głównie z podkładu wykonanego z tworzywa sztucznego – polietylenu, polipropylenu lub innego popularnego tworzywa sztucznego oraz naniesionego na ten podkład kleju, w którego składzie znajdują się głównie składniki nietłoczne klejów – kauczuku, krzemionki, włókno szklane. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	100,0

III.2.1.3 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku w instalacji do powlekania taśm przemysłowych Labcoater.

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj (nazwa odpadu)	Podstawowa charakterystyka odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w Mg/rok
1	08 04 09	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne	Zwierają w swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak toluen, metyloetyloketon, benzyna ekstrakcyjna i izopropanol. Średnia zawartość rozpuszczalników organicznych w klejach kształtuje się na poziomie około 60%. Zawartość poszczególnych rozpuszczalników w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. W związku z powyższym odpadom można przypisać właściwości H3-B, H4, H5 i H6 zgodnie z załącznikiem Nr 3 Ustawy o odpadach	Odpad gromadzony w specjalistycznym zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji centralnego magazynu odpadów	75,0

2	08 04 15	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Zwierają w swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak toluen, metyloetyloketon, benzyna ekstrakcyjna i izopropanol. Średnia zawartość rozpuszczalników organicznych w klejach kształtuje się na poziomie około 60%. Zawartość poszczególnych rozpuszczalników w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. W związku z powyższym odpadom można przypisać właściwości H3-B, H4, H5 i H6 zgodnie z załącznikiem Nr 3 Ustawy o odpadach	Odpad gromadzony w specjalistycznym zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji centralnego magazynu odpadów	50,0
---	----------	--	--	--	------

b) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj (nazwa odpadu)	Podstawowa charakterystyka odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w Mg/rok
1	06 08 99	Inne niewymienione odpady	Zawierają w swoim składzie włókno szklane. Włókno szklane jest mieszaniną krzemianów sodu i potasu. Zawierają w swoim składzie m. in. krzemionkę w postaci granulatu. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	Odpad gromadzony w specjalistycznym zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji centralnego magazynu odpadów	5,0
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Zwierają w swoim składzie tworzywa sztuczne. Najczęściej są to materiały na bazie polietylenu (PE), polipropylenu (PP) i innych popularnych tworzyw sztucznych. Odpad o charakterze obojętnym.	Odpad gromadzony w specjalistycznym zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji centralnego magazynu odpadów	15,0
3	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Jest to odpadowa taśma przemysłowa. Składa się ona głównie z podkładu wykonanego z tworzywa sztucznego – polietylenu, polipropylenu lub innego popularnego tworzywa sztucznego oraz naniesionego na ten podkład kleju, w którego składzie znajdują się głównie składniki nietłoczne klejów – kauczuk, krzemionka, włókno szklane. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego.	Odpad gromadzony w specjalistycznym zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji centralnego magazynu odpadów	30,0

III.2.2. Ewidencjonowanie odpadów;

1. Na podstawie art. 66 ust. 1 i art. 67 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów z zastosowaniem obowiązujących wzorów dokumentów określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 12.12.2014r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014r., poz. 1973).
2. Na podstawie art. 72 ustawy o odpadach dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji, należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym je sporządzono. Dokumenty ewidencji odpadów należy udostępniać na żądanie organów przeprowadzających kontrolę,
3. Na podstawie art. 75 ust. 1 ustawy o odpadach należy sporządzić i przekazywać Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i gospodarowaniu odpadami,

6. Punkt III.3 otrzymuje brzmienie:

III.3. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna:

- art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2013r., poz. 1232 ze zmianami),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112, t.j.),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014 r., poz. 1542).

III.3.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem wyrażone zostały wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$, mającymi zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1, ustawy – Prawo ochrony środowiska:

Kod rodzaju terenu	Punkt pomiarowy	Dopuszczalny poziom hałasu	
		$L_{Aeq D}$ [dB] (wskaźnik dla pory dnia: od godz. 6 ⁰⁰ do 22 ⁰⁰)	$L_{Aeq N}$ [dB] (wskaźnik dla pory nocy: od godz. 22 ⁰⁰ do 6 ⁰⁰)
1	2	3	4
TC1 – Teren mieszkaniowo-usługowy	P1 ul. Kowalska 150 (51°7'41,15" N, 17°6'53,36" E)	55,0	45,0
TC2 – Teren mieszkaniowo-usługowy	P2 ul. Ełcka 116 (51°7'34,58" N, 17°6'33,20" E)	55,0	45,0
TC3 – Teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	P3 ul. Miłoszycka 75 (51°7'14,90"N 17°7'16,75"E)	50,0	40,0

III.3.2 Źródła hałasu oraz czas pracy tych źródeł:

III.3.2.1. Punktowe zewnętrzne źródła hałasu

Kod źródła hałasu	Opis źródła	Poziom mocy akustycznej dB(A)	Czas pracy w ciągu doby
Zakład IATD			
CW1	Centrala wentylacyjna AHU01 wyrzutnia	66,4	cała doba
CW2	Centrala wentylacyjna AHU02 wyrzutnia	67,2	cała doba
CW3	Centrala wentylacyjna AHU03 wyrzutnia	74,0	cała doba
CW4	Centrala wentylacyjna AHU04 czerpnia	91,3	cała doba
CW5	Centrala wentylacyjna AHU04 wyrzutnia	75,5	cała doba
CW6	Centrala wentylacyjna AHU05 czerpnia	75,5	cała doba
WD1	Wentylator dachowy NW 1	73,2	cała doba
WD2	Wentylator dachowy NW 5	74,6	cała doba
WD3	Wentylator dachowy NW 15.1	72,8	cała doba
WD4	Wentylator dachowy NW 15.2	70,3	cała doba
WD5	Wentylator dachowy NW 2	74,3	cała doba
WD6	Wentylator dachowy W 1	76,7	cała doba
WD7	Wentylator dachowy NW 3	74,4	cała doba
Linia do powlekania Labcoater w zakładzie IATD			
WD44	Wentylator dachowy	cała doba	83
WD45	Wentylator dachowy	cała doba	83
Zakład IATD2			
CW6	Centrala wentylacyjna AHU01	80,0	cała doba

Kod źródła hałasu	Opis źródła	Poziom mocy akustycznej dB(A)	Czas pracy w ciągu doby
CW7	Centrala wentylacyjna AHU02	80,0	cała doba
CW8	Centrala wentylacyjna AHU03	80,0	cała doba
CW9	Centrala wentylacyjna AHU04 wyrzutnia	81,0	cała doba
CW10	Centrala wentylacyjna AHU01 NW czerpnia	80,0	cała doba
WD8	Wentylator dachowy ϕ 600	90,0	cała doba
WD9	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	82,8	cała doba
WD10	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	82,4	cała doba
WD11	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	81,7	cała doba
WD12	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	83,0	cała doba
WD13	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	83,0	cała doba
WD14	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	82,1	cała doba
WD15	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	82,0	cała doba
WD16	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	82,8	cała doba
WD17	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	83,0	cała doba
Tank Farma			
P1	Stacja pomp	64,6	cała doba
Dopalacz termiczny			
W1	Wentylator dopalacza termicznego Pollrich	82,0	cała doba
W2	Wentylator dopalacza termicznego Pollrich	85,0	cała doba

III.3.2.2. Źródła hałasu typu budynek

Oznaczenie źródła	Źródło hałasu	Czas pracy	Poziom hałasu we wnętrzu budynku dB(A)	Wypadkowa izolacyjność przegród zewnętrznych dB(A)
Zakład IATD				
B2	Budynek produkcyjno-magazynowy (hala linii powlekania)	cała doba	85	ściany: 28,0 bramy, drzwi i okna: 28 dB dach: 28,0
B3	Budynek produkcyjno-magazynowy (magazyn wyrobów, magazyn substancji niebezpiecznych, węzeł komponowania klejów)	cała doba	85	ściany: 28,0 bramy, drzwi i okna: 28 dB dach: 28,0
Zakład IATD2				
B7	Budynek produkcyjno-magazynowy (hala linii powlekania)	cała doba	85	ściany: 28,0 bramy, drzwi i okna: 28 dB dach: 28,0
B8	Budynek produkcyjno-magazynowy (hala linii powlekania)	cała doba	85	ściany: 28,0 bramy, drzwi i okna: 28 dB dach: 28,0
B9	Budynek produkcyjno-magazynowy (hala linii powlekania)	cała doba	85	ściany: 28,0 bramy, drzwi i okna: 28 dB dach: 28,0

III.3.3. Monitoring hałasu emitowanego do środowiska.

- 1) Prowadzący instalację zobowiązany jest do wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu zgodnie z § 10 ust. 2 i § 11 ust. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r. poz. 1542).
- 2) Zgodnie z art. 147a ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację ma obowiązek zapewnienia wykonania pomiarów wielkości emisji przez akredytowane laboratorium w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2014r., poz. 1645 ze zm.).
- 3) Okresowe pomiary poziomu hałasu w środowisku należy wykonywać w punktach pomiarowych zlokalizowanych na najbliższych terenach chronionych przed hałasem, zgodnie z obowiązującą metodyką pomiarową.

- 4) Pomiary kontrolne hałasu w środowisku należy przeprowadzać także po każdej istotnej wymianie urządzeń wymienionych w punkcie III.3.2 oraz po zainstalowaniu nowych urządzeń będących źródłem hałasu.
- 5) W przypadku źródeł hałasu pracujących sezonowo pomiary hałasu przeprowadza się w tym okresie.
- 6) Ze względu na lokalizację w pobliżu zakładu 3M Wrocław sp. z o.o. innych znaczących źródeł hałasu (ulicy Kowalskiej i zakładu Volvo Polska sp. z o.o.) wykonanie okresowych (kontrolnych) pomiarów hałasu może być utrudnione lub niemożliwe do przeprowadzenia. Zgodnie z metodyką referencyjną, określoną w przepisach szczególnych wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku, jeśli w danych warunkach nie można uzyskać wyniku za pomocą pomiarów bezpośrednich, wartość równoważnego poziomu dźwięku A wyznacza się metodą obliczeniową. W związku z tym dopuszcza się wykorzystanie obliczeniowej oceny hałasu emitowanego do środowiska.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian

Uzasadnienie

W dniu 20 listopada 2014r. wpłynął wniosek znak: EHS/E/62/2014 z dnia 19 listopada 2014r. spółki 3M Wrocław Sp. z o.o., ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie – instalacja do produkcji taśm przemysłowych (IATD i IATD2) – decyzja Marszałka Województwa Dolnośląskiego nr PZ 163/2008, znak: DM-Ś/KP/7660-14/219-III/08 z dnia 29 sierpnia 2008r. z późniejszymi zmianami.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika z uruchomienia w zakładzie IATD dodatkowej linii powlekania do nanoszenia spoiwa na taśmy przemysłowe - labcoater. Linia ta wykorzystywana była jako linia laboratoryjna do testowania nowych produktów. Ponadto zidentyfikowano jeden dodatkowy emitor technologiczny związany z instalacją do nanoszenia spoiwa znajdujący się w zakładzie IATD2. Jest to emitor wentylacyjny węzła mieszalni surowców w celu wytworzenia klejów stosowanych na linii powlekania. Dodatkowa linia powlekania do nanoszenia spoiwa na taśmy przemysłowe – Labcoater (z uwagi na wzrost jej wydajności) sama w sobie kwalifikuje się do instalacji, dla których wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego, W związku z tym, że zwiększona skala działalności spółki 3M Sp. z o.o. wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikuje ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2013.1232 ze zm.), przedmiotowa zmiana w instalacji jest zmianą istotną zgodnie z art. 214 ust. 3 ww. ustawy.

Biorąc powyższe pod uwagę, pismem znak: WSR-E.6223.4.2014.DW z dnia 26.11.2014r. wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia przedmiotowego wniosku oraz wniesienia opłaty w wysokości 50% opłaty rejestracyjnej.

Pismem znak: WSR.E.6223.4.2014.DW z dnia 24.11.2014r. zawiadomiono stronę o planowanym przeprowadzeniu wizji lokalnej na terenie 3M Sp. z o.o. przy ul. Kowalskiej 3 we Wrocławiu.

W dniu 8.12.2014r. została przeprowadzona wizja na terenie siedziby spółki 3M Sp. z o.o. we Wrocławiu. W trakcie wizji zapoznano się z nową instalacją do powlekania taśm przemysłowych klejem z zużyciem rozpuszczalników organicznych tzw. powlekkarki laboratoryjnej (Labcoater). Stwierdzono, że informacje zawarte we wniosku o zmianę przedmiotowego pozwolenia są zgodne z funkcjonującą instalacją.

Pismem znak: EHS/E/68/2014 z dnia 9.12.2014r. spółka 3M Sp. z o.o. uzupełniła przedłożony wniosek oraz wniosła opłatę rejestracyjną w wysokości 6 000,0 zł, jako połowę stawki rejestracyjnej, na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska.

Pismem znak: EHS/E/71/2014 z dnia 16.12.2014r. wnioskodawca złożył wniosek o utajnienie informacji poufnych, zawartych we wniosku o wydanie przedmiotowej

decyzji. Informacje stanowią tajemnicę handlową spółki 3M Wrocław Sp. z o.o. z uwagi na innowacyjność zastosowanej technologii produkcji taśm przemysłowych.

W dniu 29.12.2014r. organ wydał decyzję znak: WSR-E.6223.4.2014.DW o wyłączeniu z publicznego udostępniania części niejawnego wniosku spółki 3M Wrocław Sp. z o.o. w sprawie zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 13.01.2015r. pismem znak: WSR-E.6223.4.2014.DW organ wezwał do uzupełnienia przedłożonego wniosku w zakresie analizy akustycznej, opracowanej na podstawie przeprowadzonych pomiarów hałasu w punktach kontrolnych zlokalizowanych na granicy najbliższych terenów chronionych akustycznie w lipcu 2013r. i maju 2014r.

W dniu 18.03.2015r. pismem znak: EHS/E/18/2014 wnioskodawca poinformował o tym, że powyższa dokumentacja jest w trakcie opracowywania.

Ww. uzupełnienie (Analiza akustyczna emisji hałasu do środowiska w porze dziennej i nocnej dla zakładu 3M Wrocław Sp. z o.o. opracowana przez spółkę EkoNorm Sp. z o.o.) zostało złożone pismem znak: EHS/E/30/2014 w dniu 20.04.2015r.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w przedmiotowym postępowaniu, pismem znak: WSR-E.6223.4.2014.DW z dnia 12.05.2015r. organ poinformował społeczeństwo o przedmiotowym postępowaniu oraz o możliwości składania uwag i wniosków w sprawie w terminie od 1.06.2015r. do 22.06.2015r.

Informację o postępowaniu prowadzonym z udziałem społeczeństwa przesłano do Rady Osiedla Kowale z prośbą o umieszczenie jej na tablicy ogłoszeń. Ww. informację zamieszczono również na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Miejskiego Wrocławia.

W terminie 21 dni od dnia ukazania się informacji nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Obliczenia zawarte w przedłożonym wniosku wykazały, że emisja substancji gazowych i pyłowych wprowadzanych do powietrza z instalacji do produkcji taśm przemysłowych zlokalizowanych na terenie zakładów IATD i IATD2 spółki 3M Wrocław Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Kowalskiej 143 nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych wartości stężeń substancji zanieczyszczających w powietrzu w odniesieniu do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87).

Dotrzymane są również standardy emisyjne LZO z instalacji nakładania oraz wytwarzania spoiwa, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2014r., poz. 1546). Standardy emisyjne lotnych związków organicznych z instalacji nakładania spoiwa wprowadzane do powietrza w sposób zorganizowany (S_1), wyrażone jako stężenie LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, w gazach odlotowych, w warunkach umownych oraz wprowadzane do powietrza w sposób niezorganizowany, wyrażone jako procent wsadu LZO (S_2) ustalono na poziomie określonym w tab. 1 lp. 19 załącznika nr 10 powyższego rozporządzenia (zużycie LZO > 15 Mg/rok). Standardy emisyjne lotnych związków organicznych z instalacji wytwarzania spoiwa wprowadzane do powietrza w sposób zorganizowany (S_1), wyrażone jako stężenie LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, w gazach odlotowych, w warunkach umownych oraz wprowadzane do powietrza w sposób niezorganizowany, wyrażone jako procent wsadu LZO (S_3) ustalono na poziomie określonym w tab. 2 lp. 1 załącznika nr 10 powyższego rozporządzenia (zużycie LZO > 1000 Mg/rok).

Dotrzymane są także standardy emisyjne ditlenku siarki, ditlenku azotu oraz pyłu zawieszonego PM10 ze spalania gazu ziemnego w gazowym bojlerze oleju termalnego (emitor E3), określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2014r., poz. 1546). Dopuszczalne ilości substancji zanieczyszczających z powyższego źródła emisji ustalono na poziomie określonym w załączniku nr 4 do ww. rozporządzenia, w mg/m^3 przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych.

Na terenie zakładu IATD i IATD2 znajdują się także źródła energetycznego spalania paliw (kotłownia oraz nagrzewnice central wentylacyjnych opalane gazem ziemnym). Ww. instalacja posiada pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza – decyzja decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego nr DM-S-

IV.7221.3.2011.IM (L.dz.2176/07/452-III/11) z dnia 15 lipca 2011r., zmieniona decyzją nr DOW-S-IV.7221.7.2013.JK (L.dz.2088/06/2013) z dnia 14 czerwca 2013r. oraz decyzją Prezydenta Wrocławia nr WSR-E.6225.20.2014.AF (l.dz. 159210) z dnia 14.11.2014 r.

Obowiązki w zakresie monitorowania instalacji reguluje rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014r., poz. 1542).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 1991 r. o Inspekcji Ochrony Środowiska (t.j. Dz.U. z 2013r. poz. 686) prowadzący instalację ma obowiązek umożliwić Inspekcji Ochrony Środowiska przeprowadzenie kontroli przestrzegania wymagań ochrony środowiska, w tym warunków określonych niniejszą decyzją – stąd zobowiązanie do wyposażenia emitorów w stanowiska do pomiaru emisji.

W pozwoleniu uwzględniono dodatkowe rodzaje odpadów przewidywanych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji IATD i IATD2, a także zwiększenie ilości dotychczas wytwarzanych przez te instalacje odpadów. Ponadto w pozwoleniu dodano odpady planowane do wytworzenia w związku z uruchomieniem nowej instalacji do powlekania taśm przemysłowych Labcoater.

Odpady powstające w związku z eksploatacją powyższych instalacji będą magazynowane w wydzielonym budynku centralnego magazynu odpadów (CMO), zlokalizowanym na terenie zakładu.

Odpady zbierane są do pojemnika/kontenera ustawionego w wydzielonym miejscu na terenie zakładu – pomieszczenie magazynowe. Miejsca magazynowania odpadów są w stanie przyjąć zwiększone ich ilości.

Przedłożony w powyższej sprawie wniosek spełnia wymagania zawarte w art. 184 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z przedstawionych we wniosku informacji wynika, że w sąsiedztwie Zakładu występują tereny podlegające ochronie przed hałasem. Są to:

- tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej zlokalizowane w kierunku północnym w odległości około 30 m od granic Zakładu, rejon ulicy Kowalskiej, (TC1),
- tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej zlokalizowane w kierunku zachodnim w odległości około 130 m od granic Zakładu, rejon ulicy Elckiej, (TC2),
- tereny zabudowy jednorodzinnej zlokalizowane w kierunku południowo-wschodnim w odległości około 400 m od granic Zakładu, rejon ulicy Miłoszyckiej i Ceglanej, (TC3),

dla których dopuszczalne poziomy hałasu zostały ustalone przez Ministra Środowiska w Tabeli 1, grupa 2a) i 3d) przytoczonego *rozporządzenia w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku*. Ustalenia przeznaczenia terenów chronionych przed hałasem przeprowadzono na podstawie faktycznego zagospodarowania terenu TC1 i TC3 oraz na podstawie zapisów w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego mając na uwadze faktyczne zagospodarowanie i wykorzystanie terenu TC2 i sąsiednich terenów. W decyzji Prezydenta Wrocławia, znak WSR-E.6251.6.2013.MM z dnia 10 lutego 2015, dla zakładu 3M Wrocław Sp. z o.o. zostały ustalone dopuszczalne poziomy hałasu w wysokości 55 dB dla pory dnia oraz 45 dB dla pory nocy dla terenu przy ul. Elckiej 116 we Wrocławiu.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest z rozbudową instalacji o następujące urządzenia:

- dodatkową linię (Labcoater) do nakładania spoiwa na taśmy przemysłowe,
- dodatkowy emitor technologiczny związany z instalacją do nanoszenia spoiwa znajdujący się w zakładzie IATD2 z wentylacją węzła mieszalni surowców w celu wytworzenia klejów stosowanych na linii powlekania.

Rozbudowa instalacji spowoduje zwiększenie liczby źródeł hałasu. Wszystkie istotne źródła hałasu znajdujące się na terenie zakładu IATD oraz projektowane na terenie zakładu IATD2 wyposażone są w środki techniczne ograniczające emisję hałasu. W związku z powyższym w sentencji niniejszej decyzji uwzględniono dodatkowe źródła

hałasu. Należy jednak zaznaczyć, że ocenę akustycznego oddziaływania rozbudowanej instalacji na środowisko przeprowadzono przy założeniu pracy wszystkich istotnych źródeł hałasu występujących na terenie całego zakładu 3M Wrocław sp. z o.o., z wykorzystaniem programu obliczeniowego HPZ'2001, zgodnego z metodyką zawartą z Instrukcji ITB nr 338/2003 „Metoda określania emisji i imisji hałasu przemysłowego w środowisku”. Wyniki pomiarów i obliczeń przedstawione graficznie i w punktach obliczeniowych P1 – P4, lokalizowanych przy zabudowie akustycznie chronionej pokazują, że funkcjonowanie zakładu po rozbudowie nie będzie powodować przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie przed hałasem.

Z uwagi na ilość wnioskowanych zmian oraz dla porządku przywołano nowe brzmienie zmienianych punktów, uwzględniające wprowadzone zmiany.

Analiza przedłożonego wniosku pozwala stwierdzić, że instalacja po dokonaniu istotnej zmiany spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

1. Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Wrocławiu pl. Powstańców Warszawy 1 za moim pośrednictwem – w terminie 14 dni od daty jej doręczenia (art. 127 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego - t.j. Dz.U. z 2013r. poz. 267).
2. Naruszenie warunków niniejszej decyzji, spowoduje cofnięcie lub ograniczenie bez odszkodowania pozwolenia - art. 195 ust. 1 pkt 1 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2013r., poz. 1232).
3. Obowiązki prowadzącego instalację w zakresie gospodarowania odpadami:
 - Na podstawie art. 24 ust.1 i 3 ustawy o odpadach transport odpadów odbywa się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady. Zlecający usługę transportu jest obowiązany wskazać transportującemu odpady wykonującemu usługę transportu odpadów miejsce przeznaczenia odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady,
 - Magazynowanie olejów odpadowych powinno odbywać się zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U.192.1968),
 - Na podstawie art. 25 ust. 1 ustawy o odpadach magazynowanie odpadów odbywa się zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
 - Pracownikom mającym kontakt z odpadami należy zapewnić higieniczne i bezpieczne warunki pracy zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26.09.1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (t. j. Dz. U. z 2003r. Nr 169, poz. 1650),
 - W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji powstałe odpady należy zagospodarować zgodnie z ustawą o odpadach,

- Odpady, które powstają w trakcie prowadzonej działalności należy przekazywać podmiotom gospodarczym posiadającym odpowiednie zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania bądź w zakresie przetwarzania odpadów zgodnie z art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21 ze zmianami).

Przedstawiono dowód wniesienia opłaty skarbowej za wydanie niniejszej decyzji w wysokości 1005,50 PLN

Z up. PREZYDENTA

[Podpis]
Dyrektor Wydziału



08-07-2015

Otrzymują:

1. 3M Wrocław Sp. z o.o.
ul. Kowalska 143
51 - 424 Wrocław
2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Paprotna 14
51-117 Wrocław