



WSR-E.6223.1.2015.DW

Wrocław, dnia 16.06.2015r.

DECYZJA NR PZ 01/2015

Na podstawie art. 151, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 1 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232 ze zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r., poz. 267 ze zm.), oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169) – po rozpatrzeniu wniosku z dnia 19.01.2015r. spółki WPO ALBA S.A., ul. Szczecińska 5, 54-517 Wrocław,

o r z e k a m**I. Uchylić** za zgodą stron decyzje Prezydenta Wrocławia:

- 1)** z dnia 19.12.2014 r., nr: WSR-OG.6233.155.2014.MK (l. dz. 170284, 192575), zezwalającą Wrocławskiemu Przedsiębiorstwu Oczyszczania ALBA S.A., ul. Szczecińska 5, 54-517 Wrocław (NIP: 896-000-00-26, REGON: 931623022), na prowadzenie przetwarzania odpadów w instalacji do sortowania odpadów oraz w instalacji do produkcji paliw alternatywnych położonych na terenie „Sortowni stałych odpadów komunalnych” przy ul. Szczecińskiej 5 we Wrocławiu, na działce nr 68, AM 6, obręb Żerniki,
- 2)** z dnia 25 stycznia 2008r., nr: WSR.O/JM/76630/12432/5/07/08 udzielającą Wrocławskiemu Przedsiębiorstwu Oczyszczania ALBA S.A., ul. Szczecińska 5, 54-517 Wrocław pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem instalacji na terenie „Sortowni odpadów komunalnych” położonej we Wrocławiu przy ul. Szczecińskiej 5, z późniejszymi zmianami.

II. Udzielić spółce WPO ALBA S.A., ul. Szczecińska 5, 54-517 Wrocław pozwolenia zintegrowanego dla nw. instalacji w zakresie gospodarki odpadami:

- 1)** do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (do produkcji paliw alternatywnych),
- 2)** do sortowania odpadów

zlokalizowanych na terenie Sortowni Odpadów Komunalnych we Wrocławiu przy ul. Szczecińskiej 5.

Powyższe instalacje nie są powiązane technologicznie. Instalacja do sortowania odpadów została objęta niniejszym pozwoleniem na zasadach sektorowych na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska określonych w niniejszej decyzji.

III. Rodzaj prowadzonej działalności

Spółka WPO ALBA S.A., ul. Szczecińska 5, 54-517 Wrocław zarejestrowana jest w Krajowym Rejestrze Sądowym – Rejestrze Przedsiębiorców pod nr KRS 0000001350. Siedziba oddziału zlokalizowana jest we Wrocławiu przy ul. Szczecińskiej 5. Zakład w instalacjach objętych przedmiotowym pozwoleniem prowadzi działalność w zakresie sortowania odpadów i produkcji paliw alternatywnych z odpadów innych niż niebezpieczne. Działalność prowadzona na terenie Zakładu we Wrocławiu mieści się w zakresie działalności zgłoszonej w KRS.

IV. Rodzaje i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii

Przedmiotem niniejszego pozwolenia jest instalacja do produkcji paliw alternatywnych oraz instalacja do sortowania odpadów, które zlokalizowane są w jednej hali w Sortowni Odpadów Komunalnych na terenie przy ul. Szczecińskiej 5 we Wrocławiu.

1. Instalacja do produkcji paliw alternatywnych

Stosowana w instalacji do produkcji paliw alternatywnych technologia służy efektywnemu zagospodarowaniu odpadów, których z różnych względów nie można poddać recyklingowi. Pozwala to na użycie odpadów w sposób przynoszący korzyść energetyczną, ograniczając ilość odpadów deponowanych na składowiskach. Do tego celu wykorzystywane są m.in. opakowania wielomateriałowe trudne do rozdzielania i materiały kompozytowe.

W skład instalacji do produkcji paliw alternatywnych, zlokalizowanych w części hali sortowni, wchodzi:

- rozdrabniarka wstępna odpadów; przed załadunkiem do linii produkcji paliw alternatywnych sporządzana jest mieszanina odpadów umożliwiająca uzyskanie odpowiednich parametrów produkowanego paliwa (np. kaloryczność, wilgotność itp.),
- separator magnetyczny, w którym wyodrębniane są metale z wstępnie rozdrobnionych odpadów,
- przenośniki podające odpady o kodzie 19 12 12 – odpady z mechanicznej obróbki odpadów niezawierające substancji niebezpiecznych z kabin, linii sortowniczej oraz wstępnie rozdrobnione odpady przemysłowe i przenoszące mieszaninę tych odpadów oraz paliwa alternatywne,
- separator magnetyczny mieszaniny wstępnie rozdrobnionych odpadów przemysłowych oraz odpadu o kodzie 19 12 12 z linii sortowniczej i kabin,
- separator powietrzny, w którym następuje wydzielenie niepożądanych do produkcji paliwa alternatywnego frakcji ciężkich przeznaczonych do składowania lub odzysku,
- separator metali nieżelaznych,
- rozdrabniarki końcowe, rozdrabniające odpady do parametrów granulometrycznych oczekiwanych przez odbiorcę,
- urządzenia sterujące,
- układ załadowniczy zlokalizowany poza obrębem hali,
- układ filtracyjny składający się z filtra, z separatora frakcji lekkiej, zainstalowany nad rozdrabniarkami, współpracujący z separatorem powietrznym.

Wydajność urządzeń do rozdrabniania wynosi maksymalnie 332 Mg/dobę i ok. 84 000 Mg/rok.

2. Instalacja do sortowania odpadów

W skład instalacji do sortowania odpadów wchodzi:

- hala przyjęć odpadów o powierzchni ok. 1870 m², w której następuje przyjmowanie odpadów, oddzielenie odpadów wielkogabarytowych, załadunek przy pomocy ładowarki, przemieszczenie odpadów do kanału zsykowego, przeładunek odpadów.

W hali przyjęć następuje rozładunek przywożonych odpadów i przy użyciu ładowarki kołowej odpady są zasypywane bezpośrednio do kanału zsykowego lub opcjonalnie do urządzenia rozdrabniającego, w którym są rozdrabniane i wytrząsane, co umożliwia łatwiejsze rozdzielanie poszczególnych frakcji już na początkowym etapie sortowania. Przed załadunkiem odpadów usuwane są z nich odpady o zbyt dużych gabarytach oraz takie, które mogłyby doprowadzić do uszkodzenia urządzeń.

W przypadku konieczności pracy instalacji jako instalacji zastępczej, na instalację do sortowania odpadów podawany będzie strumień odpadów o kodach: 20 03 01 – niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne,

- hala sortowni odpadów z liniami sortowniczymi o powierzchni ok. 1750,32 m², w której następuje sortowanie odpadów, kierowanie strumieni odpadów wysegregowanych i pozostałości po procesach do doków załadowniczych i boksów a także prasowanie odpadów.

W instalacji do sortowni odpadów wykorzystywane są następujące procesy:

- układ załadowniczy,
- segregacja wstępna,
- segregacja podstawowa mechaniczna odpadów, w tym ze zbiórki selektywnej,
- segregacja szczegółowa frakcji nadsitowej,
- segregacja dodatkowa mechaniczna frakcji podsitowej,
- segregacja odpadów pochodzących ze zbiórki selektywnej,
- transport i zagospodarowanie pozostałości po sortowaniu frakcji > 160 mm,
- transport i prasowanie wysortowanych odpadów.

W powyższych procesach stosowane są maszyny i urządzenia m.in.: ładowarki, układ przenośników, kabina sortownicza, przenośniki wznoszące, zbierające i przesyłowe, sita bębnowe obrotowe, separator elektromagnetyczny metali żelaznych oraz prasa kanałowa.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem eksploatowane maszyny i urządzenia są w dobrym stanie technicznym. Na bieżąco prowadzone są konserwacje maszyn oraz przeglądy poszczególnych elementów instalacji w zakresie sprawności urządzeń w celu natychmiastowego usunięcia ewentualnych usterek. Szczególny nacisk położony jest na zapewnienie bezpieczeństwa i higieny pracy, a także ochrony przeciwpożarowej. Na bieżąco prowadzone są konserwacje, przeglądy i remonty urządzeń technologicznych. Prowadzone są również okresowe kontrole na poszczególnych stanowiskach pracy w zakresie prawidłowego funkcjonowania maszyn i urządzeń, a także organizowane systematyczne szkolenia całej załogi Spółki w zakresie właściwej obsługi użytkowanego sprzętu.

Instalacja do produkcji paliw alternatywnych oraz instalacja do sortowania odpadów zlokalizowane są we wspólnych budynkach Sortowni Odpadów Komunalnych. Powyższe instalacje połączone są przenośnikiem podającym pozostałość z instalacji do sortowania odpadów na instalację do produkcji paliw alternatywnych. Stanowią jednak odrębne instalacje, mogące pracować niezależnie.

3. W związku z eksploatacją instalacji objętych przedmiotowym pozwoleniem powstają emisje gazów i pyłów do powietrza, które związane są z zanieczyszczeniami pochodzącymi z wentylacji budynków Sortowni Odpadów Komunalnych.

Przedmiotowe instalacje zlokalizowane są we wspólnych budynkach, dlatego nie ma możliwości określenia emisji zanieczyszczeń do powietrza pochodzących odrębnie z instalacji do produkcji paliw alternatywnych i odrębnie z instalacji do sortowania odpadów.

Kolejnym rodzajem emisji jest hałas emitowany do środowiska. Źródła emisji hałasu instalacji do produkcji paliw alternatywnych stanowią m.in.: rozdrabniarki wstępne odpadów przemysłowych, separatory magnetyczne i powietrzne, przenośniki, rozdrabniarki końcowe, urządzenia sterujące, układ załadowniczy, układ filtracyjny.

Instalacja IPPC do produkcji paliw alternatywnych znajduje się wewnątrz hali B3. Wszystkie źródła hałasu zamodelowano jako źródło kubaturowe.

Źródła hałasu z instalacji do sortowni odpadów zlokalizowane są w hali przyjęć odpadów B1 oraz hali sortowni odpadów B3. Wszystkie źródła hałasu wewnątrz hal B1 i B3 zamodelowano jako źródło kubaturowe, a jako parametr podano średni poziom dźwięku w pomieszczeniu (zmierzony podczas normalnego trybu pracy Zakładu). Emisję hałasu powodowaną przez prace urządzeń zlokalizowanych na zewnątrz (źródła punktowe i powierzchniowe) określono na podstawie mocy akustycznej. W zakresie gospodarki odpadami w przedmiotowym pozwoleniu wyszczególniono odpady przewidziane do przetworzenia i wytworzenia. Z instalacji IPPC nie emituje się ścieków do wód lub do ziemi. Na potrzeby instalacji nie dokonuje się poboru wód powierzchniowych lub podziemnych.

4. Podstawowym surowcem w opisywanych instalacjach stanowią odpady. Przywożone do zakładu odpady pochodzące z selektywnej zbiórki odpadów są segregowane na poszczególne rodzaje odpadów (np. różne rodzaje tworzyw sztucznych, metale, drewno itp.) nadające się do przekazania do dalszego odzysku oraz na frakcję kierowaną do instalacji produkcji paliw alternatywnych, w której wytwarzany jest odpad o frakcji odpowiedniej wielkości stosowany jako paliwo np. w cementowniach. Natomiast pozostałość kierowana jest do unieszkodliwiania.

V. Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

Surowce, paliwa, energia	Jednostka	Maksymalna ilość
Odpady stanowiące surowiec wejściowy w instalacji IPPC (do produkcji paliw alternatywnych)	Mg/rok	84 000 ≈332 Mg/d
Odpady stanowiące surowiec wejściowy w instalacji inne niż IPPC (do sortowania odpadów)	Mg/rok	210 000
Energia elektryczna (dla całego zakładu)	MWh/rok	1600

VI. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacji odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunki emisji:

Funkcjonowanie instalacji pod względem oddziaływania na środowisko w warunkach odbiegających od normalnych, tj. w czasie rozruchu i zatrzymania urządzeń technologicznych nie odbiega od pracy w warunkach normalnych. Zatrzymanie pracy urządzeń następuje w okresach związanych z planowanymi przeglądami, remontami, a także w przypadku wystąpienia awarii, bądź przerwy w dostawie energii elektrycznej. Brak dostawy prądu powoduje zatrzymanie całej instalacji, co nie powoduje skutków ujemnych dla środowiska.

VII. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Podstawa prawna:

- art. 220 ust. 1 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013r., poz. 1232 ze zmianami),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2014r., poz. 1546),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012r., poz. 1031),

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. Nr 130, poz. 881),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014r., poz. 1542).

VII.1. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji do produkcji paliw alternatywnych i instalacji do sortowania odpadów

Lp	Źródło emisji	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna dla każdego emitora	Jednostka	Emitor
1	Wentylacja budynku sortowni, wyposażona w wentylatory dachowe typu DAS-315 (32 szt.) o wydajności 4000 m ³ /h	Pył ogółem	-	0,0020	kg/h	E1÷E32
		Amoniak	7664-41-7	0,0110	kg/h	
		Siarkowodór	7783-06-4	0,0042	kg/h	
		Benzen	71-43-2	0,0021	kg/h	
		Ksilen	1330-20-7	0,0022	kg/h	
		Metyloetyloketon	78-93-3	0,0025	kg/h	
		Octan butylu	123-86-4	0,0025	kg/h	
		Propylobenzen	103-65-1	0,0021	kg/h	
		Toluen	108-88-3	0,0021	kg/h	
		Węglowodory	-	0,0024	kg/h	
2	Wentylacja kabiny sortowniczej odpadów (sortowanie ręczne), wyposażona w centralę wentylacyjną	Pył ogółem	-	0,0020	kg/h	E33
		Amoniak	7664-41-7	0,0110	kg/h	
		Siarkowodór	7783-06-4	0,0042	kg/h	
		Benzen	71-43-2	0,0021	kg/h	
		Ksilen	1330-20-7	0,0022	kg/h	
		Metyloetyloketon	78-93-3	0,0025	kg/h	
		Octan butylu	123-86-4	0,0025	kg/h	
		Propylobenzen	103-65-1	0,0021	kg/h	
		Toluen	108-88-3	0,0021	kg/h	
		Węglowodory	-	0,0024	kg/h	

VII.2. Roczne ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji do produkcji paliw alternatywnych i instalacji do sortowania odpadów

Lp	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Ładunek roczny [Mg/rok]
1	Pył ogółem	-	0,3861
2	Amoniak	7664-41-7	2,1186
3	Siarkowodór	7783-06-4	0,8085
4	Benzen	71-43-2	0,4059
5	Ksilen	1330-20-7	0,4224
6	Metyloetyloketon	78-93-3	0,4818
7	Octan butylu	123-86-4	0,4818
8	Propylobenzen	103-65-1	0,4059
9	Toluen	108-88-3	0,4059
10	Węglowodory alifatyczne	-	0,4620

VII.3. Warunki wprowadzania substancji do powietrza

Lp	Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Typ emitora	Czas pracy [h/rok]
1	2	3	4	5	6
1	E1÷E16, E25÷E32	13,0	0,5	pionowy, zadaszony	7440
2	E17÷E24	16,0	0,5	pionowy, zadaszony	7440
3	E33	12,0	0,5	pionowy, zadaszony	7440

VII.4. Monitorowanie emisji do powietrza oraz usytuowanie stanowisk pomiarowych

Nie określa się, w związku z brakiem możliwości technicznych, zlokalizowania stanowisk pomiarowych i zainstalowania króćców pomiarowych zgodnych z wymogami normy PN-94/Z-04030.7 - „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

VIII. Emisja hałasu dla środowiska

Podstawa prawna:

- art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013r., poz. 1232 ze zm.),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014 r., poz. 1542).

Źródłem hałasu do środowiska są urządzenia wchodzące w skład instalacji do produkcji paliw alternatywnych i instalacji do sortowania odpadów.

Instalacja do produkcji paliw alternatywnych zlokalizowana wewnątrz hali B3, pracuje w systemie 3-zmianowym. Do istotnych źródeł hałasu związanych z instalacją należą: rozdrabniarki wstępne odpadów przemysłowych, separatory magnetyczne i powietrzne, przenośniki, rozdrabniarki końcowe, urządzenia sterujące, układ załadowniczy, układ filtracyjny.

W skład instalacji do sortowania odpadów wchodzi hala przyjęć odpadów B1 oraz hala sortowni odpadów B3 z liniami sortowniczymi. W hali B1 następuje przyjmowanie odpadów, oddzielenie odpadów wielkogabarytowych, załadunek przy pomocy ładowarki, przemieszczenie odpadów do kanału zsykowego, przeładunek odpadów. W hali B3 prowadzone jest sortowanie odpadów, kierowanie strumieni odpadów wysegregowanych i balastów do doków załadowniczych, boksów, prasowanie surowców wtórnych i odpadów.

VIII.1. Dopuszczalny poziom emisji

Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem wyrażone zostały wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$, mającymi zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1, ustawy – Prawo ochrony środowiska:

Kod rodzaju terenu	Punkt pomiarowy	Dopuszczalny poziom hałasu	
		$L_{Aeq D}$ [dB] (wskaźnik dla pory dnia: od godz. 6 ⁰⁰ do 22 ⁰⁰)	$L_{Aeq N}$ [dB] (wskaźnik dla pory nocy od godz. 22 ⁰⁰ do 6 ⁰⁰)
1	3	4	5
MN – Teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	P1 ul. Pucka 7d (51°7'28,81 N, 16°56'32,80 E)	50,0	40,0
MW – Teren zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej	P2 ul. Sarbinowska 1-3 (51°7'35,5 N, 16°56'37,42 E)	55,0	45,0
ZP – Teren rekreacyjno - wypoczynkowy	P3 ogródki działkowe (51°7'34,83 N, 16°56'27,27 E)	55,0	nie obowiązuje

Ze względu na położenie Zakładu WPO ALBA S.A. w bliskim sąsiedztwie Autostradowej Obwodnicy Wrocławia wykonanie okresowych (kontrolnych) pomiarów hałasu będzie trudne lub niemożliwe do przeprowadzenia. Zgodnie z metodyką referencyjną, określoną w przepisach szczególnych wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku, jeśli w danych warunkach nie można uzyskać wyniku za pomocą pomiarów bezpośrednich, wartość równoważnego poziomu dźwięku A wyznacza się metodą obliczeniową.

VIII.2. Dopuszczalny rozkład pracy źródeł hałasu

Wyszczególnienie źródeł hałasu oraz określenie rozkładu pracy źródeł w ciągu doby:

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby
1	2	3
INSTALACJA DO SORTOWANIA ODPADÓW		
P12	Podajnik w pobliżu hali sortowni B1	Praca ciągła, cała doba
B1	Hala przyjęć odpadów	Praca ciągła, cała doba
B3	Hala sortowni z wydzieloną częścią do sortowania odpadów	Praca ciągła, cała doba
INSTALACJA DO PRODUKCJI PALIW ALTERNATYWNYCH		
P21	Stacja załadownicza linii do produkcji paliw alternatywnych	Praca ciągła, cała doba
B3	Hala sortowni z wydzieloną częścią do produkcji paliw alternatywnych	Praca ciągła, cała doba

1. Hala oznaczona jako B1 jest halą przyjęć odpadów, natomiast oznaczenie B3 dotyczy hali sortowni z wydzielonymi częściami do produkcji paliw alternatywnych oraz do sortowania odpadów.

2. Wszystkie źródła hałasu wewnątrz hal zamodelowano jako źródło kubaturowe, a jako parametr podano średni poziom dźwięku w pomieszczeniu (zmierzony podczas normalnego trybu pracy Zakładu). Emisję hałasu powodowaną przez prace urządzeń zlokalizowanych na zewnątrz (źródła punktowe i powierzchniowe) określono na podstawie mocy akustycznej.

3. Lokalizację źródeł hałasu przedstawiono w załączniku nr 2 do niniejszej decyzji.

VIII.3. Monitoring poziomu hałasu emitowanego do środowiska:

- 1) Prowadzący instalację zobowiązany jest do wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu zgodnie z § 10 ust. 2 i § 11 ust. 2 *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r. poz. 1542)*.
- 2) Zgodnie z art. 147a ustawy *Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.)* prowadzący instalację ma obowiązek zapewnienia wykonania pomiarów wielkości emisji przez akredytowane laboratorium w rozumieniu *ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2014r., poz. 1645 ze zm.)*.
- 3) Okresowe pomiary poziomu hałasu w środowisku należy wykonywać w punktach pomiarowych zlokalizowanych na najbliższych terenach chronionych przed hałasem, zgodnie z obowiązującą metodyką pomiarową.
- 4) Pomiary kontrolne hałasu w środowisku należy przeprowadzać także po każdej istotnej wymianie urządzeń wymienionych w punkcie VIII.2 oraz po zainstalowaniu nowych urządzeń będących źródłem hałasu.

- 5) W przypadku źródeł hałasu pracujących sezonowo pomiary hałasu przeprowadza się w tym okresie.
- 6) Proponuje się następujące punkty pomiarowe monitoringu hałasu dla instalacji do produkcji paliw alternatywnych:
- punkt przy ul. Puckiej 7d (51°7'28,81 N, 16°56'32,80 E),
 - punkt przy ul. Sarbinowskiej 1-3 (51°7'35,5 N, 16°56'37,42 E),
 - punkt zlokalizowany na granicy terenów chronionych – ogródków działkowych (51°7'34,83 N, 16°56'27,27 E).
- Lokalizację punktów pomiarowych przedstawiono w załączniku nr 2 do niniejszej decyzji.
- 7) Ze względu na lokalizację w pobliżu Zakładu WPO ALBA Autostradowej Obwodnicy Wrocławia wykonanie pomiarów hałasu, które mają na celu określenie hałasu emitowanego do środowiska z badanego obiektu, może być utrudnione. W związku z tym dopuszcza się wykorzystanie obliczeniowej oceny hałasu emitowanego do środowiska.

IX. Gospodarka odpadami:

Podstawa prawna:

- art. 41 ust. 1, ust. 3 pkt 2, art. 42 ust. 2, art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zmianami),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

IX.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz wytwarzanych w procesie odzysku R12 i R13 w ciągu roku w instalacji do sortowania odpadów:

IX.1.1. Odpady dopuszczone do przetwarzania:

Kod	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000
15 01 03	Opakowania z drewna	2 000
15 01 04	Opakowania z metali	1 000
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	9 000
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100 000
15 01 07	Opakowania ze szkła	30 000
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50 000
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	40 000
19 12 01	Papier i tektura	50 000
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	40 000
19 12 05	Szkło	1 000
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000
19 12 08	Tekstylia	5 000
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mech. obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80mm- zmieszane odpady surowcowe)	84 000
20 01 01	Papier i tektura	50 000
20 01 02	Szkło	50 000
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	56 000
20 01 10	Odzież	400

20 01 11	Tekstylia	5 000
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10 000
20 01 39	Tworzywa sztuczne	50 000
20 01 40	Metale	1 500
20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	500
20 01 99	Inne niewymienione odpady zbierane w sposób selektywny (np. tzw. „frakcja sucha „ ze zbiórki suche- mokre)	80 000
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 000
20 03 01¹	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	210 000
20 03 02	Odpady z targowisk	20 000
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	4 000
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15 000
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (np. inne niż niebezpieczne odpady budowlane)	75 000

¹ Z zastrzeżeniem pkt IX.6. ppkt 6.2 niniejszej decyzji.

Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku R12 i R13 w instalacji do sortowania odpadów w ciągu roku nie przekroczy ilości **210 000 Mg**.

IX.1.2. Odpady wytwarzane:

Kod	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000
15 01 03	Opakowania z drewna	2 700
15 01 04	Opakowania z metali	4 000
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	9 000
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000
15 01 07	Opakowania ze szkła	30 000
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50 000
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,0
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5,0
16 01 03	Zużyte opony	1 000
19 12 01	Papier i tektura	50 000
19 12 02	Metale żelazne	4 000
19 12 03	Metale nieżelazne	2 000
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	40 000
19 12 05	Szkło	20 000
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000
19 12 08	Tekstyli	5 000
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	50 000
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	4 000
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	185 000
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające	2 000

	niebezpieczne składniki (5)	
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	2 000
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15 000

Łączna ilość odpadów wytwarzanych w instalacji do sortowania odpadów nie przekroczy **210 000 Mg rocznie.**

IX.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz wytwarzanych w procesie odzysku R12 i R13 w ciągu roku w ciągu instalacji służącym do wytwarzania paliw alternatywnych:

IX.2.1 Odpady dopuszczone do przetwarzania:

Kod	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	2 000
02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	3 000
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	2 000
02 02 99	Inne niewymienione odpady	300
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	2 000
02 03 82	Odpady tytoniowe	2 000
02 03 99	Inne niewymienione odpady (np. odpady papierosowe, uszkodzone, resztkowe, mieszaniny filtrów, owijek, tytoniu)	500
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia	5 000
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	500
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	300
03 01 01	Odpady kory i korka	5 000
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki drewna, płyta wiórowa, fornir	18 000
03 01 81	Odpady z chemicznej obróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500
03 03 01	Odpady z kory i drewna	1 000
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20 000
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	20 000
03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji (odpady z włókna, wypełniaczy z wyłączeniem szlamów)	15 000
03 03 99	Inne niewymienione odpady z produkcji i przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury	500
04 02 09	Odpady z materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	20 000
04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	2 000
04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	2 000
04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	20 000
04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	20 000
04 02 99	Inne niewymienione odpady – włókniny, papier, przemieszane ścinki	3 000

05 01 17	Bitum	500
07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	20 000
07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	3 000
07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	1 000
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	20 000
07 02 99	Inne niewymienione odpady (odpadowy papier z produkcji pianki, ścinki gumy)	1 000
07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	5 000
07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	5 000
07 06 99	Inne nie wymienione odpady-ścinki opakowań, papieru , zanieczyszczone kosmetykami	2 000
08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1 500
08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	1 000
08 01 99	Inne nie wymienione odpady	1 000
08 02 01	Odpady proszków powlekających	1 000
08 02 99	Inne nie wymienione odpady	1 000
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	3 000
08 03 99	Inne nie wymienione odpady-odrzuty z produkcji drukarskiej, zadrukowany papier, wykrojniki opakowań, naklejek	1 000
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	3 000
08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	3 000
09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	2 000
09 01 08	Błony i papier fotograficzny nie zawierające srebra	2 000
10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	1 000
11 01 99	Inne niewymienione odpady – zużyty węgiel aktywny	500
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5 000
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	2 000
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2 000
12 01 99	Inne niewymienione odpady – mieszaniny ścinek tworzyw sztucznych, papieru i drewna	1 000
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	45 000
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	45 000
15 01 03	Opakowania z drewna	45 000
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	45 000
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	45 000
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	45 000
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5 000
16 01 03	Zużyte opony	20 000
16 01 19	Tworzywa sztuczne	20 000
16 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10 000

16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione 16 03 03, 16 03 80, np. zmiotki pasz, witamin	1 000
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05 i 16 03 80	2 000
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	5 000
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	10 000
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01- np. produkty, surowce, materiały, których opakowania uległy uszkodzeniu, lub które się rozsypały, uległy zniszczeniu, zamoknięciu itp.	10 000
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01- np. produkty, surowce, materiały, których opakowania uległy uszkodzeniu, lub które się rozsypały, uległy zniszczeniu, zamoknięciu itp.	10 000
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, klejony itp.	5 000
17 02 01	Drewno	1 500
17 02 03	Tworzywa sztuczne	20 000
17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	1 000
17 03 80	Odpadowa papa	10 000
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 000
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	1 000
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	1 000
19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	5 000
19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	5 000
19 12 01	Papier i tektura	50 000
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20 000
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000
19 12 08	Tekstylia	5 000
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	64 000
19 12 12	Inne odpady, w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (np. pozostałości z sortowania na innej linii sortowniczej, frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm)	64 000

Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku R 12 w ciągu instalacji służącym do wytwarzania paliw alternatywnych nie przekroczy **84 000 Mg** rocznie.

IX.2.2. Odpady wytwarzane:

Kod	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Maksymalna ilość odpadów [Mg/rok]
15 01 04	Opakowania z metali	2 000
19 12 02	Metale żelazne	2 000
19 12 03	Metale nieżelazne	2 000
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	84 000

19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000
-----------------	---	--------

Łączna ilość odpadów wytwarzanych w instalacji do produkcji paliw alternatywnych nie przekroczy **84 000 Mg rocznie**.

IX.3. Opis procesów przetwarzania odpadów:

1. Przetwarzanie odpadów w instalacji do sortowania odpadów odbywać się będzie w procesach:
 - R 13 – magazynowanie odpadów poprzedzające przetwarzanie odpadów w procesie R12, zgodnie z warunkami określonymi w pkt IX.5. ppkt 5.1. decyzji.
 - R 12 – przetwarzanie odpadów w celu przygotowania ich do dalszego odzysku, w tym recyklingu, poprzez wstępne rozdrobnienie odpadów przy pomocy urządzenia rozdrabniającego usytuowanego w hali sortowni, a następnie wysortowywanie ze strumienia odpadów kierowanych do sortowania, w linii sortowniczej, odpadów przeznaczonych do dalszego odzysku – proces będzie się odbywał w instalacji do sortowania odpadów. Moc przerobowa instalacji wynosi 210 000 Mg/rok,
 - R 13 – magazynowanie odpadów wytworzonych w procesie przetwarzania R12, zgodnie z warunkami określonymi w pkt IX.5. ppkt 5.2. decyzji, przed przekazaniem ich do procesu odzysku R1-R13.
2. Przetwarzanie odpadów w instalacji do produkcji paliw alternatywnych odbywać się będzie w procesach:
 - R 13 – magazynowanie przed procesem przygotowywania wsadu odpadów poprzedzającego przetwarzanie odpadów w procesie R12,
 - R 12 – przygotowanie wsadu do wytwarzania paliwa alternatywnego polegającego na tworzeniu mieszaniny różnych odpadów przed rozdrobnieniem wstępnym, w celu uzyskania paliwa o odpowiednich parametrach, które odbywać się będzie na miejscu oznaczonym na planie P2,
 - R 13 – magazynowanie odpadów (w tym ww. wsadu) przeznaczonych do przetwarzania odbywać się będzie na miejscu oznaczonym P2 w załączniku Nr 1,
 - R 12 – przetwarzanie odpadów w celu przygotowania ich do dalszego odzysku w procesie R1, poprzez wstępne rozdrobnienie odpadów przy pomocy urządzenia rozdrabniającego, usytuowanego w hali sortowni, a następnie zmieszanie w odpowiednich proporcjach, w celu uzyskania paliwa alternatywnego o odpowiednich parametrach granulometrycznych i wartości opałowej zależnej od zapotrzebowania odbiorcy – proces będzie się odbywał w instalacji do produkcji paliw alternatywnych, powiązanej technologicznie z instalacją do sortowania odpadów (podajnik odpadu o kodzie 19 12 12 umożliwia dozowanie go w odpowiedniej ilości bezpośrednio z linii sortowniczej do instalacji produkcji paliw alternatywnych). Moc przerobowa instalacji wynosi 84 000 Mg/rok. Wytworzone paliwo alternatywne poprzez układ załadowniczy zlokalizowany poza obrębem hali jest ładowane bezpośrednio na pojazdy lub kierowane do miejsc magazynowania,
 - R 13 – magazynowanie odpadów wytworzonych w procesie przetwarzania odpadów R12 – wytworzone paliwo alternatywne magazynowane będzie w miejscach oznaczonym W4, W5, W8, W9 (magazynowanie w halach: przyjęć i magazynowo-produkcyjnej, kontenerach lub boksach) w załączniku Nr 1.

IX.4. Oznaczenie miejsca prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów:

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania jest instalacja do sortowania odpadów oraz instalacja do produkcji paliw alternatywnych, zlokalizowane w budynku Sortowni Odpadów Komunalnych położonym na działce nr 68, AM 6, obręb Żerniki przy ul. Szczecińskiej 5 we Wrocławiu. Miejscem magazynowania odpadów jest hala przyjęć sortowni odpadów, hala magazynowo-produkcyjna oraz wydzielone boksy i miejsca przeznaczone do ustawiania kontenerów na terenie ww. działki.

Miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania, z uwzględnieniem podziału na odpady magazynowane podczas zbierania oraz na odpady wytworzone, określa załącznik graficzny nr 1 do niniejszej decyzji - „Lokalizacja miejsc magazynowania odpadów”. Odpady przed przetwarzaniem magazynowane będą w miejscach oznaczonych na ww. załączniku Nr 1 symbolami: P1, P2, P3, P4, P5, natomiast wytworzone w procesach przetwarzania w miejscach oznaczonych symbolami: W1, W2, W3, W4, W5, W6, W7, W8, W9, W10. Magazynowanie odpadów w postaci zbelowanej odbywać się będzie na placach magazynowych bezpośrednio na utwardzonym podłożu bądź na paletach. Teren przedsięwzięcia nie jest objęty ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

IX.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów:

IX.5.1. Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji do sortowania odpadów:

- a) odpady przeznaczone do sortowania należy magazynować selektywnie w wydzielonych częściach hali przyjęć sortowni odpadów, z zastrzeżeniem punktu b) i c),
- b) dopuszcza się magazynowanie odpadów opakowaniowych z grupy 15 oraz odpadów o kodach 17 09 04, 19 12 01, 19 12 05, 19 12 07, 19 12 08, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 40, 20 01 41, 20 02 03, 20 03 07, 20 03 99 (wyłącznie jeżeli nie zawiera frakcji ulegającej biodegradacji) na terenie działki 68, selektywnie, w wydzielonych, opisanych boksach lub kontenerach, przy czym należy zapewnić ochronę odpadów przed rozwiewaniem, a odpadów wrażliwych na zamakanie przed opadami atmosferycznymi,
- c) odpady zawierające frakcje ulegające biodegradacji, z wyłączeniem drewna, papieru i makulatury oraz odzieży i tekstyliów, w szczególności odpady o kodach 19 12 12¹, 20 03 01¹, 20 03 02, 20 01 99, 20 01 08, 20 03 99 (frakcja mokra) mogą być magazynowane wyłącznie w hali przyjęć sortowni odpadów, nie dłużej niż 24h od chwili przywiezienia na teren Zakładu przy ul. Szczecińskiej 5.

IX.5.2. Odpady wytwarzane w instalacji do sortowania odpadów:

- a) odpady niebezpieczne wysortowane w instalacji do sortowania odpadów, o kodach 15 01 10*, 15 01 11*, 19 12 06*, 19 12 11*, 20 01 35*, należy magazynować wyłącznie w wyznaczonych miejscach na terenie działki w zamykanych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji chemicznych, jakie mogą zawierać odpady, oraz zabezpieczyć przed dostępem osób niepowołanych,
- b) odpady klasyfikowane jako 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 09, 19 12 01, 19 12 04, 19 12 08, wysortowane ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych należy magazynować w kontenerach lub po zbelowaniu lub sprasowaniu bezpośrednio na placach magazynowych, przylegającym do hali sortowni odpadów, na terenie działki 68, AM 6, obręb Żerniki oraz w wydzielonym boksie magazynowym, zlokalizowanym we wschodniej części działki nr 68, AM 6, obręb Żerniki¹,
- c) odpady o kodach 15 01 03, 15 01 04, 15 01 07, 16 01 03, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 07, 19 12 09, 20 03 07, 20 01 36 należy magazynować selektywnie w kontenerach lub luzem, w wydzielonych boksach na terenie działki nr 68, AM 6, obręb Żerniki,
- d) odpady 19 12 10 oraz odpady o kodzie 19 12 12 na terenie placów magazynowych mogą być magazynowane wyłącznie w kontenerach, dopuszcza się magazynowanie tych odpadów luzem, wyłącznie w wydzielonych częściach hal: przyjęć sortowni odpadów i hali magazynowo-produkcyjnej. Czas magazynowania tych rodzajów odpadów, jeżeli zawierają frakcję ulegającą biodegradacji¹ z wyłączeniem frakcji w postaci drewna, papieru i makulatury oraz odzieży i tekstyliów, nie może przekroczyć 24 h od chwili wyjścia z linii sortowniczej,
- e) odpady o kodzie 19 12 12, frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm, niezawierające frakcji ulegającej biodegradacji, przeznaczone do dalszego przetwarzania w procesie odzysku R 12, mogą być magazynowane po zbelowaniu na placu magazynowym na działce nr 68, AM 6, obręb Żerniki,

¹ Z zastrzeżeniem pkt IX.6. ppkt 6.2 niniejszej decyzji.

- f) odpady o kodzie 19 12 12, zawierające frakcje ulegające biodegradacji¹, magazynowane w kontenerach usytuowanych na placach magazynowych należy zabezpieczać plandekami przed emisją odorów.

IX.5.3. Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji do produkcji paliw alternatywnych:

- a) odpady przeznaczone do przetwarzania, z wyłączeniem odpadów o kodach 19 12 10 oraz 19 12 12 należy magazynować selektywnie w kontenerach lub luzem w wydzielonych boksach, możliwie zadaszonych, na terenie działki nr 68, AM 6, obręb Żerniki,
- b) odpady o kodach 19 12 10 oraz 19 12 12 należy magazynować w kontenerach ustawionych na terenie placów magazynowych. Dopuszcza się magazynowanie tych odpadów luzem wyłącznie w wydzielonych częściach hal: przyjęć sortowni odpadów oraz magazynowo-produkcyjnej,
- c) czas magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji do produkcji paliw alternatywnych, zawierających frakcje ulegające biodegradacji, w tym odpadów o kodach 19 12 10 oraz 19 12 12¹, z wyłączeniem frakcji pochodzącej tylko z drewna, papieru i makulatury oraz odzieży i tekstyliów, nie może przekroczyć 24 godzin, a ilość jednocześnie zmagazynowanych odpadów nie może przekroczyć 100 Mg,
- d) odpady o kodzie 19 12 12, zawierające frakcje ulegające biodegradacji¹, magazynowane w kontenerach usytuowanych na placach magazynowych należy zabezpieczać plandekami przed emisją odorów,
- e) odpady o kodzie 19 12 12, frakcja nadsitowa o wielkości powyżej 80 mm, przeznaczone do dalszego przetwarzania w procesie odzysku R 12 (wytworzenie paliw alternatywnych), mogą być magazynowane po zbelowaniu na placu magazynowym na działce nr 68, AM 6, obręb Żerniki, wyłącznie w sytuacji, gdy nie zawierają frakcji ulegających biodegradacji, z wyłączeniem frakcji pochodzącej tylko z drewna, papieru i makulatury oraz odzieży i tekstyliów,
- f) przygotowanie wsadu do wytwarzania paliwa alternatywnego polegające na tworzeniu mieszaniny odpadów przed rozdrobnieniem wstępnym, dopuszcza się wyłącznie w miejscu oznaczonym symbolem P2 w załączniku graficznym Nr 1 do niniejszej decyzji.

IX.5.4. Odpady wytwarzane w instalacji do produkcji paliw alternatywnych:

- a) odpady o kodzie 15 01 04, 19 12 02 oraz 19 12 03 należy magazynować selektywnie w kontenerach lub luzem w wydzielonych boksach, na terenie działki nr 68, AM 6, obręb Żerniki,
- b) odpady 19 12 10 oraz odpady o kodzie 19 12 12 na terenie placów magazynowych mogą być magazynowane wyłącznie w kontenerach, dopuszcza się magazynowanie tych odpadów luzem, w tym wyłącznie w wydzielonych częściach hali przyjęć sortowni odpadów. Czas magazynowania tych rodzajów odpadów, jeżeli zawierają frakcję ulegającą biodegradacji, nie może przekroczyć 24 h od chwili wyjścia z linii do produkcji paliw alternatywnych, a ilość jednocześnie zmagazynowanych odpadów nie może przekroczyć 100 Mg¹,
- c) w przypadku odpadów zawierających frakcje ulegające biodegradacji, z wyłączeniem frakcji pochodzącej wyłącznie z drewna, papieru i makulatury oraz odzieży i tekstyliów, które przed przetwarzaniem w instalacji do produkcji paliw alternatywnych są wstępnie przetwarzane w instalacji do sortowania odpadów, sumaryczny czas magazynowania tych odpadów od chwili przyjęcia na teren Zakładu do chwili opuszczenia Zakładu nie może przekroczyć 48 godzin¹,
- d) odpady o kodzie 19 12 12, zawierające frakcje ulegające biodegradacji, magazynowane w kontenerach usytuowanych na placach magazynowych należy zabezpieczać plandekami przed emisją odorów¹.

IX.6. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów:

1. Odpady wytworzone w instalacji do sortowania oraz wytworzone w instalacji do produkcji paliw alternatywnych należy przekazywać wyłącznie posiadaczom odpadów posiadającym zezwolenie w zakresie przetwarzania oraz zbierania odpadów, zgodnie

¹ Z zastrzeżeniem pkt IX.6. ppkt 6.2 niniejszej decyzji.

- z przepisami ustawy o odpadach, kierując się hierarchią postępowania z odpadami.
2. Zmieszane odpady komunalne (20 03 01) odebrane od właścicieli nieruchomości, mogą być przyjmowane do przetwarzania w instalacji do sortowania odpadów wyłącznie w przypadkach określonych w art. 35 ust. 4 pkt 2 ustawy o odpadach. Odpady 19 12 10 oraz 19 12 12 zawierające frakcje ulegającą biodegradacji będą wytwarzane wyłącznie w przypadku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z zastrzeżeniem o którym mowa wyżej.
 3. Odpady o kodzie 19 12 12 - inne odpady, w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, pochodzące od innych posiadaczy odpadów, mogą być przyjmowane do przetwarzania w instalacjach do sortowania odpadów oraz do wytwarzania paliw alternatywnych przy ul. Szczecińskiej 5 wyłącznie, jako frakcja nadsitowa o wielkości co najmniej 80 mm pochodzące z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Przed skierowaniem do produkcji paliw alternatywnych odpady należy poddać przetworzeniu poprzez wstępne wysortowanie z nich frakcji ulegającej biodegradacji, którą należy przekazać do zagospodarowania, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, poza terenem Zakładu, z zastrzeżeniem pkt IX.6. ppkt 6.2. niniejszej decyzji.
 4. W przypadku awarii instalacji uniemożliwiającej przetwarzanie odpadów, odpady przewidziane do przetwarzania należy przekazać innemu posiadaczowi odpadów, zgodnie z punktem IX.6. ppkt 6.1., z zachowaniem warunków dotyczących maksymalnego czasu magazynowania odpadów zawierających frakcje ulegające biodegradacji.
 5. Należy stosować wszelkie możliwe środki techniczne i organizacyjne pozwalające na ograniczenie emisji odorów do środowiska, w tym ograniczanie czasu magazynowania odpadów, przestrzeganie opisanych w punkcie IX.5. sposobów magazynowania odpadów oraz stosowanie środków neutralizujących odory (tzw. dezodorantów).
 6. Pracownikom mającym kontakt z odpadami należy zapewnić higieniczne i bezpieczne warunki pracy, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26.09.1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz. U. z 2003r. Nr 169, poz. 1650) oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 16 czerwca 2009r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy gospodarowaniu odpadami komunalnymi (Dz. U. Nr 104, poz. 868).
 7. Przy prowadzeniu działalności objętej niniejszym zezwoleniem należy przestrzegać przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zmianami), ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zmianami) oraz ustawy o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. Nr 75, poz. 493), a także przepisów wykonawczych do tych ustaw.

IX.7. MONITORING:

1. Należy prowadzić regularne przeglądy oraz kontrole maszyn i urządzeń służące utrzymaniu ich w należytym stanie technicznym.
2. Należy opracować i wdrożyć system ewidencjonowania poszczególnego strumienia przyjmowanych odpadów, dla których zostały określone ograniczenia dotyczące maksymalnego czasu magazynowania na terenie Zakładu przy ul. Szczecińskiej 5, zapewniający kontrolę czasu magazynowania poszczególnego strumienia przyjmowanych odpadów.
3. Na podstawie art. 66 ustawy o odpadach należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów. Ewidencja musi zawierać karty ewidencji odpadu, prowadzone dla każdego rodzaju odpadu odrębnie oraz karty przekazania odpadu.
4. Na podstawie art. 75 ust. 1. pkt 2b ustawy o odpadach należy przedkładać Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego zbiorcze sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami. Stosowne wzory ewidencji określone są w przepisach wykonawczych do ustawy o odpadach.

¹ Z zastrzeżeniem pkt IX.6. ppkt 6.2 niniejszej decyzji.

5. Na podstawie art. 72 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów ma obowiązek przechowywać dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów, o których mowa w pkt IX.7. ppkt 3. niniejszej decyzji przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym te dokumenty sporządzono.

X. Gospodarka wodno-ściekowa

Na terenie Zakładu znajduje się kanalizacja sanitarna, kanalizacja deszczowa oraz instalacja wodociągowa.

Procesy technologiczne w instalacji do sortowania odpadów również w tej instalacji prowadzone są bez użycia wody, nie powstają w związku z tym ścieki technologiczne. Powstają natomiast odcieki odprowadzane z obszaru wokół prasy hydraulicznej usytuowanej w hali sortowni. Odcieki powstają w czasie zgniatania – zmniejszania objętości sortowanych odpadów opakowaniowych oraz odpadów z selektywnej zbiórki odpadów komunalnych na terenie Wrocławia. Opakowania te mogą zawierać pozostałości i resztki substancji spożywczych, napojów, wody itp. Opisane powyżej odcieki odprowadzane są do wewnętrznej sieci kanalizacji sanitarnej zlokalizowanej na terenie Zakładu. Wskaźnikami zanieczyszczeń charakterystycznymi dla ww. odcieków są zawiesiny ogólne, fosfor, BZT₅, ChZT_{Cr}, azot, azot amonowy, substancje ekstrahujące się eterem naftowym.

XI. Wymagane działania, w tym środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji, w szczególności sposoby osiągania poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

1. Ogólne działania w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:
Stosowana w instalacji do produkcji paliw alternatywnych technologia służy efektywnemu zagospodarowaniu odpadów, których nie można poddać recyklingowi. Pozwala to na użycie odpadów w sposób przynoszący korzyść energetyczną w innych instalacjach (np. w cementowniach), przyczyniając się tym samym do ograniczenia zużycia materiałów pierwotnych, ograniczając ilości odpadów deponowanych na składowiskach. Instalacja została zaprojektowana tak, aby powstające paliwo alternatywne spełniało wymagania odbiorcy i celu, do jakiego ma być zastosowane (kaloryczność, wilgotność, sposób załadunku wg wymagań odbiorcy).
Przy opisie i ocenie działań mających na celu osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości dla przedmiotowej instalacji, wykorzystano informacje dot. spełnienia wymagań Najlepszej Dostępnej Techniki opisanej w dokumencie opracowanym przez Europejskie Biuro IPPC w Sewilli – „Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik Przemysł Przetwarzania Odpadów” sierpień 2006r. (wersja przetłumaczona na zlecenie Ministerstwa Środowiska).

BAT ogólny

- a) Zarządzanie środowiskiem – spółka WPO ALBA S.A. posiada wdrożony zintegrowany system zarządzania w oparciu o normy ISO 9001 i ISO 14001,
- b) Poprawa wiedzy o odpadach – pracownicy Zakładu oraz firm współpracujących są odpowiednio przeszkoleni, posiadają wiedzę związaną z procesem przetwarzania odpadów,
- c) Odpadowy produkt wyjściowy – analiza odpadowego produktu wyjściowego,
- d) Systemy zarządzania – proces produkcyjny jest zaplanowany i kontrolowany,
- e) Zarządzanie mediami i surowcami (w tym – sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii) – zużycie energii jest zoptymalizowane. W rozpatrywanej instalacji energia jest wykorzystywana w sposób efektywny, jej zużycie wynika wyłącznie z zapotrzebowania procesu produkcyjnego. Wynika to z rachunku ekonomicznego i konieczności obniżenia kosztów prowadzenia procesu.
- f) Magazynowanie i obsługa – szczegółowy opis magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji IPPC oraz powstających po procesie określają decyzje administracyjne z zakresu gospodarki odpadami.
- g) Pozostałe standardowe techniki – zastosowanie odpowietrzników wentylacyjnych podczas operacji zgniatania, rozdrabniania oraz przesiewania, hermetyzacja zgniatania i rozdrabniania odpadów specjalnych, procesy mycia.

- h) Przetwarzanie emisji do powietrza – surowcem instalacji są odpady już wstępnie, selektywnie segregowane, zatem wszelkie operacje transportu, magazynowania, rozdrabniania, przesiewania itd. generują nieznaczne ilości odorów, LZO i pyłu surowca/produktu. Sortownia Odpadów Komunalnych zlokalizowana jest w zamkniętym budynku Sortowni Odpadów Komunalnych. Emisja z instalacji odbywa się w sposób zorganizowany, emitarami wentylacji wywiewnej E1+E33. Dla instalacji nie obowiązują standardy emisyjne. Poziomy emisji z Sortowni spełniają wymagania BAT, zatem procesy nie wymagają dodatkowych systemów redukcji emisji.
- i) Zarządzanie ściekami – brak zużycia wody na cele technologiczne, w związku z czym brak jest ścieków technologicznych. Wody opadowe z terenu Zakładu odprowadzane są systemem kanalizacji deszczowej po oczyszczeniu wylotami do rowu melioracyjnego zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym.
- j) Zarządzanie pozostałościami generowanymi przez proces – Praktycznie całość przyjmowanych na instalację odpadów jest przetwarzana na paliwo alternatywne, ewentualnym odpadem z procesu są wydzielone ze strumienia odpadów metale. Odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji i utrzymaniem jej w sprawności przekazywane są uprawnionym odbiorcom odpadów. Powstający po procesie odpad (paliwo alternatywne) nie wymaga pakowania. Prowadzona jest ewidencja odpadów.
- k) Zanieczyszczenie gleby – Wszystkie procesy w instalacji IPPC prowadzone są na sucho, brak zużycia wody na cele technologiczne, brak ścieków technologicznych. Działalność spółki prowadzona jest na terenie utwardzonym wewnątrz hali. Nie ma zatem potrzeby odwadniania terenu instalacji. Ilość sprzętu wykorzystywanego w instalacji IPPC oraz obszar zajmowany przez instalację są zoptymalizowane ze względów ekonomicznych oraz zapewniają maksymalną efektywność prowadzonych procesów.

BAT dla określonych rodzajów przetwarzania odpadów

- a) Przygotowanie odpadów do wykorzystania jako paliwo – wdrożony system zarządzania oraz ustanowione procedury pozwalają kontrolować proces. Paliwo alternatywne spełnia wymagania odbiorcy i celu, do jakiego jest używane.
- b) Przygotowanie stałego paliwa odpadowego z odpadów innych niż niebezpieczne – rozdrabniarki stosowane w instalacji IPPC umożliwiają wytworzenie paliwa alternatywnego o odpowiedniej granulacji, a separatory - oddzielenie metali żelaznych i nieżelaznych ze strumienia odpadów wejściowych. Planuje się montaż separatorów także z czujnikiem bliskiej podczerwieni (np. NIR).

2. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

W rozpatrywanej instalacji IPPC energia wykorzystywana jest w sposób efektywny, jej zużycie wynika wyłącznie z zapotrzebowania procesu produkcyjnego. W instalacji zastosowano szereg rozwiązań mających na celu zapewnienie efektywnego wykorzystania energii :

- a) oprawy oświetleniowe wymieniane są na energooszczędne typu LED.
- b) na instalacji oświetleniowej bazy zainstalowano czujniki zmierzchowe.
- c) założony został monitoring zużycia energii elektrycznej głównych maszyn poprzez oddzielne stacje podlicznikowe.
- d) na bieżąco monitorowane jest zużycie paliw przez maszyny obsługujące sortownię.
- e) eliminuje się potencjalne źródła powstania usterek i awarii poprzez dokonywanie okresowych przeglądów oraz planowanej konserwacji i remontów instalacji.
- f) silniki elektryczne podłączone są do systemu monitorującego zużycie prądu przez urządzenia co pozwala na szybką identyfikację usterek; awarie i usterek usuwane są na bieżąco dzięki czemu urządzenia elektryczne pracują bez przeciążeń.
- g) eliminuje się „puste przebiegi” instalacji – praca urządzeń bez odpadu.
- h) w przypadku usterek jednego urządzenia system automatycznie wyłącza całą instalację. Instalacja ponownie załączana jest sekwencyjnie.
- i) obudowa kabin sortowniczych wykonana jest z płyt warstwowych stanowiących izolację termiczną przez co ogranicza się zużycie energii.
- j) ogrzewanie kabin sortowniczych posiada automatyczną regulację temperatury – system automatycznie ustawia temperaturę wewnątrz kabin w zależności od temperatury zewnętrznej.
- k) zainstalowano system odzysku ciepła z instalacji wywiewnej kabin sortowniczych.

- l) produkcja paliwa alternatywnego odbywa się wyłącznie pod ilość zamówioną przez cementownię, w przerwach pomiędzy zamówieniami, urządzenia do produkcji paliw nie pracują.

XII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych

W instalacji produkcji paliw alternatywnych prowadzone są nw. działania zapobiegające zanieczyszczeniu komponentów środowiskowych:

- odpady będące materiałem wejściowym do procesu technologicznego są odpadami innymi niż niebezpieczne i nie są uznawane za substancje zagrażające zdrowiu człowieka i środowisku,
- powstający w wyniku odzysku odpad wyjściowy – paliwo alternatywne – spełnia wymagania odbiorcy i celu, do którego jest używane,
- regularnie prowadzone są szkolenia pracowników Zakładu obejmujące poprawność prowadzenia procesu technologicznego, postępowanie z wytwarzanymi odpadami, zasad BHP,
- do procesu odzysku w instalacji do produkcji paliw alternatywnych nie jest wykorzystywana woda ani nie powstają ścieki technologiczne,
- proces technologiczny prowadzony jest w hali o utwardzonej, szczelnej posadzce,
- powierzchnia dróg, placów manewrowych i stanowisk postojowych w Zakładzie jest powierzchnią betonową, a styk nawierzchni przy odwodnieniach linowych uszczelniony jest taśmami dylatacyjnymi. Szczeliny przy wpustach i włazach są wypełnione żywicami,
- wody opadowe z terenu Zakładu odprowadzane są systemem kanalizacji deszczowej po oczyszczeniu wylotami do rowu melioracyjnego,
- odpady wytwarzane w związku z utrzymaniem instalacji w sprawności są magazynowane w sposób dostosowany do składu oraz właściwości odpadów w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi.

Eksplotacja przedmiotowej instalacji nie obejmuje wykorzystania, produkcji ani uwalniania substancji powodujących ryzyko, co za tym idzie nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych takimi substancjami. W związku z powyższym nie wymaga opracowania raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz opisu wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych.

XIII. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko

Ze względu na odległość od granicy państwa nie ma możliwości wpływu transgranicznego instalacji.

XIV. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych o wielkościach emisji substancji i energii, w tym wyników pomiarów

Wyniki okresowych pomiarów hałasu w środowisku przekazywać Prezydentowi Wrocławia i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska we Wrocławiu w formie i terminach zgodnych z *rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r. poz. 1542)*.

XV. Dodatkowe wymagania:

W związku z art. 214 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska przed dokonaniem zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, należy poinformować Prezydenta Wrocławia o planowanych zmianach lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

XVI. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczenia skutków awarii oraz postępowania w czasie wystąpienia awarii:

1. Zakład WPO ALBA S.A nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku w rozumieniu art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska, tj. do zakładów podlegających obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym.

2. Jako sytuacje awaryjne w instalacji do produkcji paliw alternatywnych przewidziano:
- awarie urządzeń technologicznych,
 - awarię instalacji elektrycznej lub przerwa w dostawie energii elektrycznej (chwilowy brak zasilania urządzeń technologicznych),
 - możliwość wystąpienia pożaru na hali przy urządzeniach (rozdrabniarkach).

Na wypadek pożaru na hali zamontowana jest instalacja ppoż. (hydranty zewnętrzne i wewnętrzne). Na wypadek pożaru w rozdrabniarkach zainstalowano również instalację przeciwpożarową wodno-pianową, której głównymi elementami są: pompa, zbiornik ze środkiem pianotwórczym o pojemności 200 litrów, zbiornik na wodę o pojemności 2 m³, wytwornica pianowa, centrala sterownicza, a także system czujek temperatury i płomienia oraz przycisków pożarowych zamontowanych w hali, które uruchamiają pracę systemu ppoż.

W celu zapobiegania występowania i ograniczeniu skutków awarii należy:

- identyfikować potencjalne sytuacje awaryjne i wypadkowe oraz je analizować, w wyniku czego należy opracowywać bądź aktualizować instrukcje postępowania na wypadek awarii,
- prowadzić procesy technologiczne zgodnie z opracowanymi w Zakładzie instrukcjami technologicznymi,
- prowadzić stały nadzór nad przebiegiem procesów technologicznych,
- prowadzić stałą kontrolę urządzeń wchodzących w skład instalacji i utrzymywać je w należytym stanie technicznym,
- na bieżąco eliminować wszelkiego rodzaju uszkodzenia urządzeń technologicznych,
- utrzymywać stanowiska pracy w należytym porządku,
- na bieżąco aktualizować instrukcje stanowiskowe, kładąc nacisk na sposoby zapobiegania awariom i sposoby postępowania w przypadku wystąpienia awarii,
- prowadzić bieżące szkolenia bhp dla pracowników,
- wyznaczyć drogi ewakuacyjne i nie dopuścić do ich ewentualnego zatarasowania, np. magazynowanymi odpadami.

W razie wystąpienia awarii, należy:

- powiadomić osoby uprawnione do kierowania akcją, kierownictwo i specjalistę ds. BHP,
- przerwać pracę i wyłączyć urządzenia,
- wyłączyć zasilanie elektryczne,
- w miarę możliwości (jeśli pozwala na to sytuacja) zabezpieczyć maszyny i urządzenia oraz miejsce zdarzenia.

Postępowanie w przypadku awarii urządzeń technologicznych:

- niezwłocznie poinformować osobę odpowiedzialną za utrzymanie ruchu,
- odłączyć zasilanie w media dla urządzeń, które uległy awarii,
- oznaczyć urządzenie, które uległo awarii, np. poprzez umieszczenie napisu „Nie używać! Awaria!”,
- przystąpić do naprawy urządzenia,
- w przypadku konieczności wezwać serwisantów.

Postępowanie w przypadku awarii instalacji elektrycznej lub przerwy w dostawie energii elektrycznej (chwilowy brak zasilania urządzeń technologicznych):

- wyłączyć zasilanie w energię elektryczną w obrębie zaistnienia awarii,
- ewakuować osoby narażone na niebezpieczeństwo,
- w przypadku takiej konieczności zawiadomić Pogotowie Energetyczne,
- przystąpić do usuwania skutków awarii,
- wyłączyć i zabezpieczyć urządzenia na czas niezbędny do przywrócenia dostaw energii elektrycznej.

W spółce WPO ALBA S.A. zidentyfikowano potencjalne awarie i zagrożenia dla każdego z obszarów Zakładu i opracowano instrukcje postępowania na wypadek każdej z nich, z określeniem schematu działania na wypadek awarii/zagrożenia, opisem podejmowanych działań, ze wskazaniem osób odpowiedzialnych za koordynację działań, pracowników odpowiedzialnych za usuwanie awarii/zagrożenia i ich skutków oraz telefonów do służb ratunkowych.

XVII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane:

Planuje się, że przedmiotowy Zakład będzie prowadził długotrwałą działalność. Oddziaływanie na etapie ewentualnej likwidacji obiektów będzie zbliżone do tego, jakie wystąpiło podczas realizacji inwestycji. Będzie miało charakter przejściowy w czasie i ograniczony zasięg. Prawie w każdym przypadku prace rozbiórkowe są źródłem znacznej ilości odpadów oraz generują znaczne poziomy hałas. Emisje do powietrza ograniczają się głównie do nieorganizowanych emisji pyłu, spalin, gazów spawalniczych. Prace rozbiórkowe z reguły nie są źródłem istotnych emisji ścieków. Po likwidacji teren powinien zostać przywrócony do stanu pierwotnego (przed realizacją przedsięwzięcia) lub innego, jeżeli wynikać to będzie z odpowiednich uzgodnień. Przed przystąpieniem do likwidacji należy również zaplanować sposób postępowania z wytworzonymi odpadami i uzyskać stosowne zezwolenia uwzględniające stan prawny i inne wymagania obowiązujące w terminie likwidacji. Przy przestrzeganiu powyższych wytycznych nie przewiduje się wystąpienia szczególnych zagrożeń lub uciążliwości dla środowiska, wynikających z faktu likwidacji przedsięwzięcia.

Z uwagi na zakres zamierzenia inwestycyjnego, konstrukcję obiektu, stosunkowo ograniczoną ilość sieci instalacyjnych, ewentualna likwidacja obiektów i całej infrastruktury będzie przedsięwzięciem technicznie stosunkowo prostym. Znaczna część zastosowanych materiałów podlegać będzie odzyskowi lub będzie stanowić odpady budowlane inne niż niebezpieczne. Realizacja ww. celu musi bezwzględnie doprowadzić do pełnej rekultywacji powierzchni z przywróceniem jej dla możliwości kolejnego użytkowania.

XVIII. Termin obowiązywania pozwolenia

Ustala się termin obowiązywania pozwolenia na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Spółka WPO ALBA S.A., ul. Szczecińska 5, 54-517 Wrocław wnioskiem z dnia 19.01.2015r., znak: T12/01/ZK/19/01/2015 (ostatecznie uzupełnionym pismem z dnia 10.03.2015r., data wpływu – 11.03.2015r.) wystąpiła do Prezydenta Wrocławia o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji paliw alternatywnych (instalacje w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania).

Do wniosku dołączono dokumentację pn. „Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla spółki WPO ALBA S.A., ul. Szczecińska 5, 54-517 Wrocław” opracowany przez mgr inż. Annę Gwiazdę, inż. Grzegorza Sumarę, mgr inż. Agnieszkę Wieczorek, mgr inż. Przemysława Iwanyszczuka ze spółki Lemitor Ochrona Środowiska Sp. z o.o., ul. Jana Długosza 40, w styczniu 2015r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – punkt 5. ppkt. 3 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014r., poz.1169).

Wnioskodawca przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej wniesionej na wyodrębniony rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w wysokości 6 640,00 PLN.

Ponadto wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 2 011 zł za wydanie pozwolenia na wprowadzanie substancji i energii do środowiska. W toku postępowania wnioskodawca składał wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku.

Na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w dniu 20.01.2015r. na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl przekazano Ministrowi Środowiska zapis wniosku spółki WPO ALBA S.A. w formie elektronicznej.

Przedmiotowe pozwolenia wydawane jest w związku z wejściem w życie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji

mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ zapewnia możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem m.in. jest wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji lub dotyczącej istotnej zmiany instalacji.

Niniejszą decyzję wydaje się dla istniejącej instalacji i w przedmiotowej sytuacji nie mają zastosowania przepisy art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W dniach 21.01.2015r. oraz 10.03.2015r. zostały przeprowadzone oględziny na terenie zakładu WPO ALBA S.A. W trakcie wizji stwierdzono m.in., że przetwarzanie odpadów odbywa się zgodnie z wnioskiem o wydanie ww. pozwolenia zintegrowanego.

We wniosku określono pozostałe instalacje, które występują na terenie Zakładu i nie są bezpośrednio powiązane z instalacją IPPC.

Pan Piotr Partyński - Dyrektor ds. Instalacji Wrocławskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania ALBA S.A., ul. Szczecińska 5, 54-517 Wrocław, wystąpił z wnioskiem z dnia 27.05.2015r. o uchylenie obowiązującej decyzji Prezydenta Wrocławia z dnia 19.12.2014 r., nr: WSR-OG.6233.155.2014.MK (l. dz. 170284, 192575), zezwalającej na prowadzenie przetwarzania odpadów w instalacji do sortowania odpadów i instalacji do produkcji paliw alternatywnych położonych na terenie „Sortowni stałych odpadów komunalnych” przy ul. Szczecińskiej 5 we Wrocławiu, na działce nr 68, AM 6, obręb Żerniki oraz decyzji z dnia 25 stycznia 2008r., nr: WSR.O/JM/76630/12432/5/07/08 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem instalacji na terenie „Sortowni odpadów komunalnych” położonej we Wrocławiu przy ul. Szczecińskiej 5, z późniejszymi zmianami, z uwagi na fakt, iż warunki dotyczące prowadzonej działalności na podstawie ww. decyzji, zostały uwzględnione w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

Zakład prowadzi działalność związaną z gospodarką odpadami. Przedmiotem niniejszego pozwolenia jest instalacja w zakresie gospodarki odpadami do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (do produkcji paliw alternatywnych), która wymaga pozwolenia zintegrowanego. Przedmiotowy wniosek, oprócz instalacji IPPC, obejmuje również instalację do sortowania odpadów. Powyższe instalacje mogą funkcjonować oddzielnie i nie są powiązane technologicznie. Instalacja do sortowania odpadów została objęta niniejszym pozwoleniem na podstawie art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest na terenie Zakładu WPO ALBA S.A. przy ul. Szczecińskiej 5 we Wrocławiu, na działkach położonych w obrębie geodezyjnym Żerniki AM-6 działki nr 68, na terenie dla którego brak jest opracowanego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

W bliskim sąsiedztwie Zakładu, w odległości ok. od 40 m do 120 m od zachodniej granicy terenu, przebiega Autostrada Obwodnica Wrocławia. Od strony północnej, południowej i wschodniej Zakład sąsiaduje z terenami przemysłowo-składowymi, bazami budowlanymi i magazynami. W kierunku wschodnim od Zakładu, w odległości około 200 m znajduje się koryto rzeki Ślęzy, a w odległości około 350 m usytuowana jest najbliższa zabudowa mieszkaniowa.

Źródłem hałasu w instalacji do produkcji paliw alternatywnych (instalacji IPPC) są rozdrabniarki wstępne odpadów, separatory magnetyczne i powietrzne, urządzenia sterujące, układ załadunkowy, układ filtracyjny. Instalacja znajduje się wewnątrz hali B3. W instalacji do sortowania odpadów, która została dodatkowo objęta pozwoleniem zintegrowanym, emisja hałasu związana jest z przyjmowaniem odpadów, oddzieleniem odpadów wielkogabarytowych, ich załadunkiem przy pomocy ładowarki, przemieszczaniem odpadów do kanału zsykowego, przeładunkiem odpadów. W celu określenia wielkości emisji hałasu powodowanej funkcjonowaniem ww. instalacji sporządzono model obliczeniowy rozprzestrzeniania hałasu w środowisku. Ze względu na brak możliwości pomiaru hałasu emitowanego przez poszczególne instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym w obliczeniach uwzględniono wszystkie istotne źródła hałasu występujące na terenie Zakładu. Obliczenia wykonano przy użyciu programu SoundPlan 7.3 dla pory dnia i nocy. Model skalibrowano w oparciu o wykonane pomiary hałasu stwierdzając, że odchylenie wartości obliczeniowych od wartości z pomiarów nie przekracza 0,7 dB. Na podstawie wyników obliczeń wykreślono izolinie równoważnego poziomu dźwięku i stwierdzono, że Zakład nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu.

Zakład zlokalizowany jest poza obszarami wymagającymi ochrony przyrodniczej. Nie istnieją tutaj formy ochrony przyrody ustanawiane na podstawie ustawy o ochronie przyrody, jak również obszary ograniczonego użytkowania, czy strefy ochronne ujęć wody. Zgodnie z rejestrem zabytków miasta Wrocławia obiekty instalacji nie są wpisane do rejestru zabytków.

Obliczenia zawarte w przedłożonym wniosku wykazały, że emisja substancji gazowych i pyłowych wprowadzanych do powietrza z instalacji do produkcji paliw alternatywnych i instalacji do sortowania odpadów na terenie Wrocławskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania ALBA S.A. we Wrocławiu przy ul. Szczecińskiej 5 nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych wartości stężeń substancji zanieczyszczających w powietrzu w odniesieniu do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16, poz. 87).

Na terenie ww. przedsiębiorstwa znajduje się także instalacja warsztatu samochodowego (hala napraw) oraz instalacja myjni samochodowej. Dla powyższych instalacji wydane zostało pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów – decyzja Prezydenta Wrocławia nr WSR-E.6225.9.2013.AF z dnia 06.05.2013r. zmieniona decyzją nr WSR-E.6225.10.2015.AF z dnia 16.06.2015r.

Ponadto znajdują się instalacje:

- energetyczna (dwa kotły BROTJE typu LogoBloc 500 o wydajności nominalnej 500 kW i sprawności 92% każdy, opalane olejem opałowym lekkim) wraz ze zbiornikiem magazynowym oleju opałowego o pojemności 13 m³,
- stacji paliw wraz ze zbiornikiem magazynowym oleju napędowego o pojemności 30 m³,
- stacji ładowania wózków akumulatorowych.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. Nr 130, poz. 881), powyższe instalacje nie wymagają uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. Nr 130, poz. 880) ww. instalacje wymagają zgłoszenia, które przedłożone zostało w tut. Wydziale dnia 30.04.2013r.

W związku z brakiem możliwości technicznych, w przedmiotowym pozwoleniu nie określa się zlokalizowania stanowisk pomiarowych i zainstalowania króćców pomiarowych zgodnych z wymogami normy PN-94/Z-04030.7 - „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014r., poz. 1542) rozpatrywana instalacja nie podlega obowiązkowi prowadzenia okresowych lub ciągłych pomiarów emisji.

We wniosku wskazano rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania, procesy przetwarzania odpadów, ilości i rodzaje odpadów wytwarzanych podczas prowadzenia przetwarzania odpadów, miejsca i sposoby magazynowania odpadów.

Przetwarzanie odpadów w procesach R12 i R13 będzie odbywało się w instalacji do sortowania odpadów komunalnych oraz instalacji do produkcji paliw alternatywnych zlokalizowanych w budynku Sortowni Odpadów Komunalnych zlokalizowanego na terenie przy ul. Szczecińskiej 5 we Wrocławiu. Warunki dotyczące miejsc, rodzajów i sposobu magazynowania odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w instalacji do sortowania odpadów komunalnych zostały określone w punkcie IX.5. ppkt 5.1. i 5.2. natomiast przetwarzanych i wytwarzanych w instalacji do produkcji paliw alternatywnych zostały określone w punkcie IX.5. ppkt 5.3 i 5.4.

WPO ALBA S.A. w celu ograniczenia ewentualnej uciążliwości odorowej zobowiązała się do ograniczenia czasu magazynowania odpadów zawierających frakcje ulegające biodegradacji do 24 godzin oraz do stosowania środków dezodoryzujących, a także do wprowadzenia systemu monitorowania przepływu odpadów, pozwalającego na bieżącą kontrolę czasu magazynowania poszczególnego strumienia odpadów, co zostało uwzględnione w punkcie IX.5. niniejszej decyzji, określającym sposoby magazynowania różnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz wytworzonych w wyniku tego procesu. Tut. organ dopuścił magazynowanie tych odpadów luzem wyłącznie w hali przyjęć sortowni odpadów, wyposażonej w system dezodoryzacji powietrza. Zgodnie z wnioskiem WPO ALBA S.A. ograniczono do 100 Mg ilość odpadów o kodach 19 12 10 i 19 12 12 magazynowanych jednocześnie w hali przyjęć sortowni odpadów.

Ponadto, zobowiązano WPO ALBA do stosowania wszelkich możliwych środków technicznych i organizacyjnych pozwalających na ograniczenie emisji odorów do środowiska, w tym, poza wymienionymi wyżej ograniczeniami, do stosowania środków neutralizujących odory (tzw. dezodorantów). W punkcie IX.7. ppkt 7.2. zobowiązano WPO ALBA S.A. do opracowania i wdrożenia systemu ewidencjonowania poszczególnych partii przyjmowanych odpadów, dla których zostały określone ograniczenia dotyczące maksymalnego czasu magazynowania na terenie Zakładu przy ul. Szczecińskiej 5, zapewniającego kontrolę czasu magazynowania poszczególnego strumienia przyjmowanych odpadów.

Zgodnie z wnioskiem, do przetwarzania mają być ujmowane odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 stanowiące pozostałości z sortowania na innej linii sortowniczej. W celu ograniczenia ewentualnej uciążliwości odorowej przyjmowanej frakcji odpadów nałożono warunek określony w punkcie IX.6. ppkt 6.3., zgodnie z którym odpady o kodzie 19 12 12 pochodzące od innych posiadaczy odpadów, mogą być przyjmowane do przetwarzania w instalacjach do sortowania odpadów oraz do wytwarzania paliw alternatywnych przy ul. Szczecińskiej 5 wyłącznie, jako frakcja nadsitowa o wielkości co najmniej 80 mm, a przed skierowaniem do produkcji paliw alternatywnych poddane przetworzeniu poprzez wstępne wysortowanie z nich frakcji przydatnych do recyklingu oraz frakcji ulegającej biodegradacji, którą należy przekazać do zagospodarowania, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, poza terenem Zakładu, z zastrzeżeniem pkt IX.6. ppkt 6.2 niniejszej decyzji.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami zmieszane odpady komunalne odbierane od właścicieli nieruchomości mogą być przetwarzane wyłącznie w instalacjach regionalnych (RIPOK). Ponieważ ani instalacja do sortowania odpadów ani instalacja do wytwarzania paliw alternatywnych nie posiadają statusu instalacji regionalnej, w punkcie IX.6. ppkt 6.2. wprowadzono ograniczenie dotyczące możliwości przetwarzania odpadów 20 03 01 w ww. instalacjach. Zmieszane odpady komunalne (20 03 01), odebrane od właścicieli nieruchomości, mogą być przyjmowane do przetwarzania w instalacji do sortowania odpadów, posiadającej status instalacji zastępczej do mechaniczno – biologicznego przetwarzania, wyłącznie w przypadkach określonych w art. 35 ust. 4 pkt 2 ustawy o odpadach, tj. gdy instalacja RIPOK uległa awarii lub nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn. Przy czym należy zaznaczyć, że zgodnie z art. 6 pkt 2. ustawy z dnia 15 stycznia 2015r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, przedmiotowa instalacja będzie mogła pełnić funkcję instalacji zastępczej co najwyżej do dnia 1 lipca 2018r. lub do zmiany Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami, ponieważ Wnioskodawca nie posiada instalacji przy ul. Szczecińskiej 5 we Wrocławiu obejmującej biologiczne przetwarzanie odpadów, zatem instalacja nie będzie mogła uzyskać statusu instalacji regionalnej mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Na podstawie art. 207 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo Ochrony Środowiska oraz zgodnie z dokumentami referencyjnymi BAT i konkluzjami BAT właściciel instalacji powinien zapobiegać zagrożeniom dla środowiska powodowanym przez emisje lub ich ograniczenie do minimum.

W związku z brakiem konkluzji BAT, przy opisie i ocenie działań mających na celu osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości dla przedmiotowej instalacji, wykorzystano informacje dot. spełnienia wymagań Najlepszej Dostępnej Techniki opisanej w dokumencie opracowanym przez Europejskie Biuro IPPC w Sewilli – „Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik Przemysł Przetwarzania Odpadów” sierpień 2006r. (wersja przetłumaczona na zlecenie Ministerstwa Środowiska).

Stosowana w instalacji do produkcji paliw alternatywnych technologia służy efektywnemu zagospodarowaniu odpadów, których nie można poddać recyklingowi. Pozwala to na użycie odpadów w sposób przynoszący korzyść energetyczną w innych instalacjach (np. w cementowniach), przyczyniając się tym samym do ograniczenia zużycia materiałów pierwotnych, ograniczając ilości odpadów deponowanych na składowiskach. Instalacja została zaprojektowana tak, aby powstające paliwo alternatywne spełniało wymagania odbiorcy i celu, do jakiego ma być zastosowane (kaloryczność, wilgotność, sposób załadunku wg wymagań odbiorcy).

Na potrzeby instalacji IPPC nie jest pobierana woda, a jej eksploatacja nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

W instalacji sortowni odpadów, w wyniku pracy prasy hydraulicznej powstają odcieki, które odprowadzane są do wewnętrznej kanalizacji sanitarnej. Powyższe odcieki objęte są

odrębnym pozwoleniem wodno prawnym na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych ścieków zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

Pozwolenie nie uwzględnia wód opadowych z powierzchni utwardzonych. Wody te z terenu całego Zakładu wprowadzane są do kanalizacji deszczowej.

Eksploatacja przedmiotowej instalacji nie obejmuje wykorzystania, produkcji ani uwalniania substancji powodujących ryzyko, co za tym idzie nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych takimi substancjami. W związku z powyższym nie wymaga opracowania raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz opisu wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych.

W celu określenia wymagań Najlepszej Dostępnej Techniki dla instalacji objętej wnioskiem Zakład wykorzystywał „Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik Przemysł Przetwarzania Odpadów” sierpień 2006r. (wersja przetłumaczona na zlecenie Ministerstwa Środowiska).

Na podstawie wniosku stwierdzono, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny w przypadku emisji substancji do powietrza oraz na terenach normowanych w przypadku emisji hałasu do środowiska. Ponadto sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożeń dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska.

Stosowane w trakcie eksploatacji instalacji IPPC działania i środki techniczne, mające na celu ograniczenie emisji substancji i energii w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości określono w punkcie XI. pozwolenia.

W niniejszym pozwoleniu określono również rodzaje i ilości materiałów, surowców i energii wykorzystywanych w Zakładzie.

Zgodnie z art. 214 ustawy POŚ przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach Prezydenta Wrocławia.

W razie zmiany lub uchylecia przepisów prawnych obowiązujących na dzień wydania niniejszej decyzji, wskazane jest postępować zgodnie ze znowelizowanymi bądź nowymi aktami prawnymi, chyba, że przepisy szczególne będą stanowiły inaczej.

Analiza przedłożonego wniosku pozwala stwierdzić, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc pod uwagę istniejący stan faktyczny i obowiązujący stan prawny orzeczono jak w sentencji.

Niniejsza decyzja zawiera nw. załączniki:

- 1) Załącznik nr 1 - Lokalizacja miejsc magazynowania odpadów
- 2) Załącznik nr 2 - Lokalizacja źródeł i punktów pomiarowych hałasu

Pouczenie

- Od decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego za pośrednictwem Prezydenta Wrocławia w terminie 14 dni od daty jej doręczenia (art.127 § 1 i 2, art. 129 § 1 i 2 K.p.a.).

Za wydanie niniejszej decyzji wniesiono opłatę skarbową w wysokości 2 011,00 PLN



Z up. PREZIDENTA
Andrzej Wąsik
Dyrektor Wydziału

Otrzymują:

1. WPO ALBA S.A., ul. Szczecińska 5, 54-517 Wrocław
2. aa.

Do wiadomości:

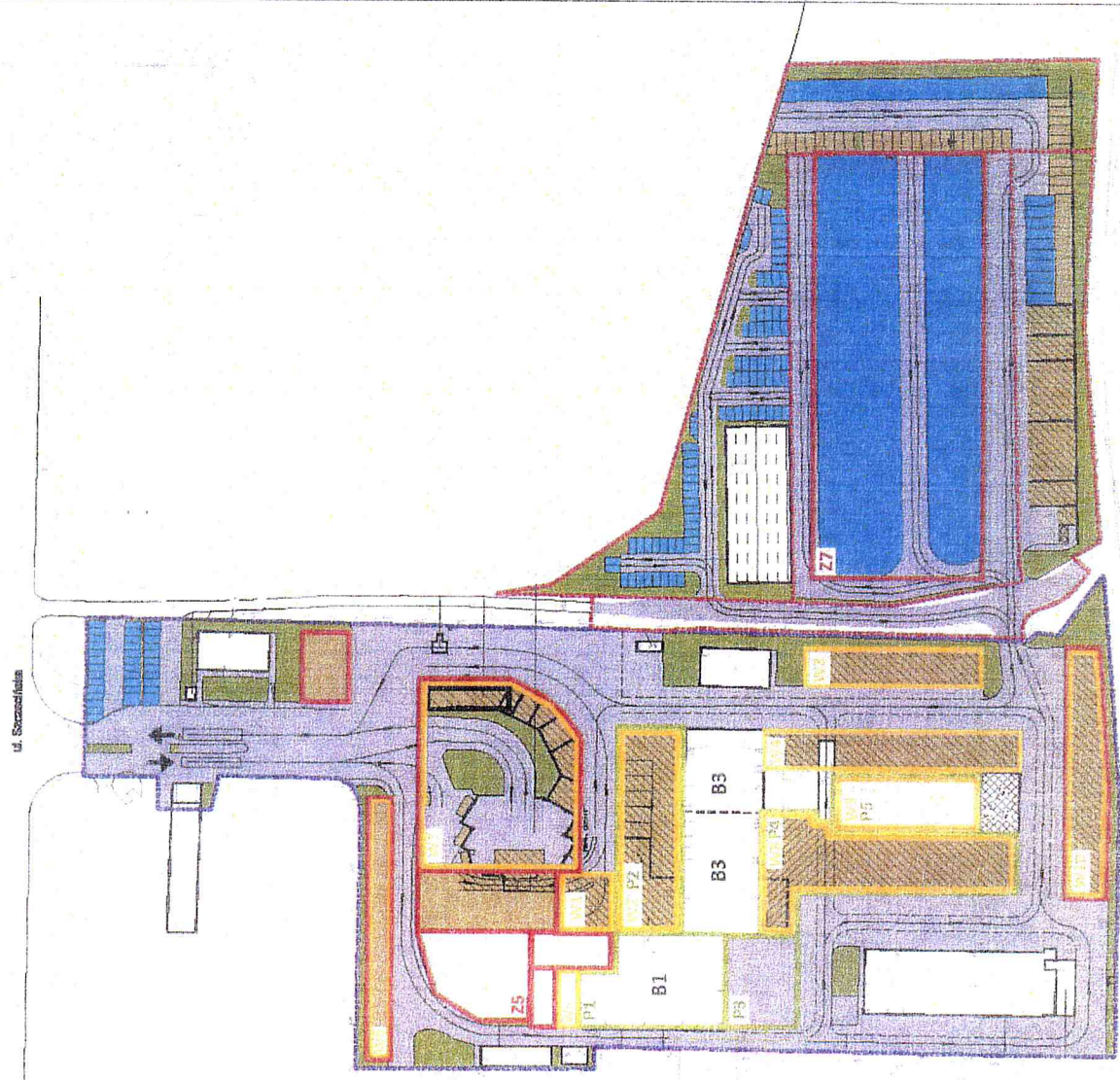
1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, ul. Paprotna 14, 51-117 Wrocław

17-06-2015

Sporządziła: Dorota Wilusz, główny specjalista WSR

Załącznik nr 2
do decyzji
Prezydenta Miasta
Nr PZ.01/2015
z dnia 16.06.2015

Lokalizacja miejsc magazynowania odpadów



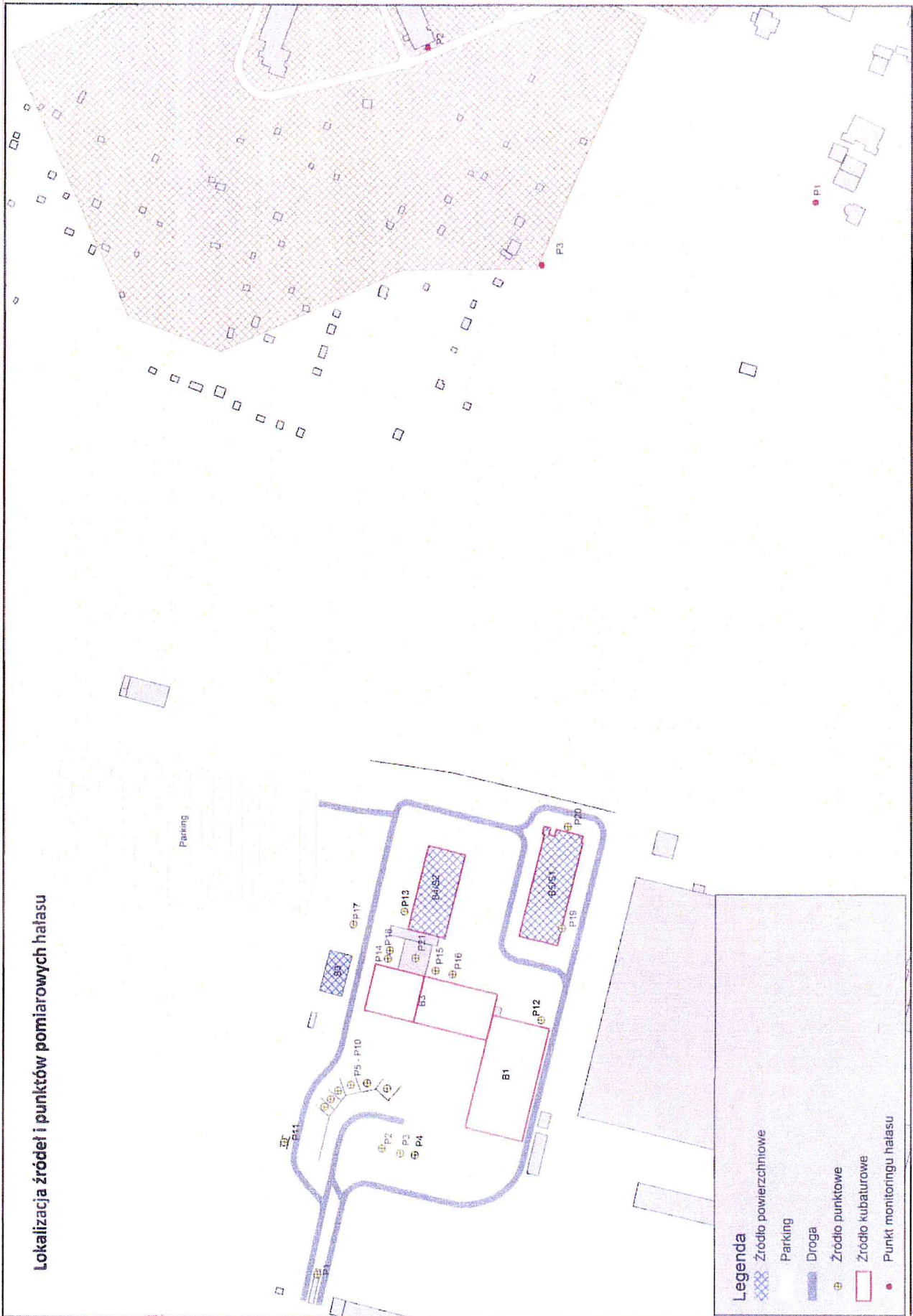
LEGENDA:

- Z5, Z7, W1, W2, W3, W4, W5, W6, W7, W8, W9, W10 – odpady wytworzone w procesach przetwarzania,
- P1, P2, P3, P4 – odpady magazynowane przed przetwarzaniem,
- B1 – hala przyjęć odpadów,
- B3 – hala sortownicza z wydzieloną częścią do produkcji paliw alternatywnych i sortowania odpadów,

URZĄD MIEJSKI WROCŁAWIA
WYDZIAŁ ŚRODOWISKA I KOMUNIKACJI
50-001 Wrocław
ul. W. Górszewska 8, 10
tel. 71 777 91 00, fax 71 777 91 01

Załącznik nr 2
do decyzji
Prezydenta Miasta
Nr PZ.01/2015
z dnia 16.06.2015

Lokalizacja źródeł i punktów pomiarowych hałasu



Z up. PREZYDENTA

Andrzej Wąsik
Dyrektor Wydziału

