



Wrocław, dnia 21 grudnia 2022 r.
WSR-E.6223.1.2022.MP
nr ewid. 144241/2022/W

DECYZJA NR PZ 1/2022

Na podstawie art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 t.j.) w związku z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 z późn. zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 224, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, po rozpatrzeniu wniosku z dnia 30.06.2021 r. znak: EHS/E/67/2021, uzupełnionego wnioskiem z dnia 04.07.2022 r. znak: EHS/E/40/2022 złożonego przez panią Katarzynę Paszkiewicz prokurenta spółki 3M Wrocław Sp. z o.o., ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław,

orzekam

- I. **Zmienić na wniosek** spółki 3M Wrocław Sp. z o.o., ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław treść decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego nr PZ 163/2008 z dnia 29 sierpnia 2008 r. znak DM-Ś/KP/7660-14/219-III/2008, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego nr PZ 163.1/2010 z dnia 9 kwietnia 2010 r., znak DM-S/IV/IM/7660-31/94-III/09/10 DM-S.IV.7650-11277/03/10, decyzjami Prezydenta Wrocławia: nr PZ 1/2013 z dnia 19 grudnia 2013 r., znak WSR-E.6223.1.2013.DW, nr PZ 2/2014 z dnia 20 października 2014 r., znak WSR-E.6223.2.2014.DW, nr PZ 4/2014 z dnia 7 lipca 2015 r., znak WSR-E.6223.4.2014.DW oraz decyzją Prezydenta Wrocławia nr PZ 1/2017 z dnia 23 maja 2018 r., znak WSR-E.6223.1.2018.AG, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie – instalacja do produkcji taśm przemysłowych (IATD oraz IATD2), w następującym zakresie:

1. Punkt II.1 decyzji otrzymuje brzmienie:

II.1 Rodzaj i parametry instalacji

II.1.1. Instalacja do powierzchniowej obróbki produktów (taśm przemysłowych) z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika średnio 1 801,4 kg/h i 14 165,0 Mg/rok (w tym

– zakład IATD odpowiednio 1 757 kg/h i 13 850 Mg/rok, zakład IATD2 44,4 kg/h i 315,0 Mg/rok), tj. instalacja do produkcji taśm przemysłowych (IATD i IATD2) o zdolności produkcyjnej około 53,6 mln m² w ciągu roku, w tym – zakład IATD 33,6 mln m², zakład IATD2 20 mln m².

W instalacji IATD jest prowadzony proces pokrywania powierzchni produkowanych taśm warstwą kleju lub tzw. top coat'u oraz suszenie tej powierzchni (linia produkcji taśm przemysłowych). Stosowane kleje zawierają rozpuszczalniki organiczne, stąd proces technologiczny jest źródłem emisji LZO. Instalacja pracuje w systemie tryzmianowym przez 7 dni w tygodniu.

W skład instalacji powlekania taśm wchodzi następujące węzły technologiczne:

- magazyn surowców – materiały sypkie i rozpuszczalniki organiczne,
- węzeł przygotowania klejów i top coat'ów na potrzeby powlekania oraz klejów jako produktu finalnego:
 - o przygotowanie klejów w procesach mieszania żywic z rozpuszczalnikami organicznymi, krzemionkami i innymi dodatkami,
 - o procesy mycia urządzeń (mieszalników) w rozpuszczalnikach organicznych (MEK i toluen),wymienione procesy są źródłem emisji LZO,
- węzły powlekania – obejmujący dwie powlekarki do nanoszenia klejów i top coat'ów na powierzchnie taśm przemysłowych oraz nawijania gotowych, wysuszonych taśm na „jumba”,
- węzeł dopalania gazów odlotowych z powlekarek wraz z modułem odzysku ciepła i jednostka wspomagająca do zasilania w ciepło powlekarki Nr 2, która nie posiada własnego źródła ciepła.

Oprócz procesu powlekania w instalacji jest prowadzony proces laminowania: ma to miejsce wówczas, gdy taśma z warstwą powleka tu jest łączona z drugą warstwą taśmy podkładowej.

Głównym źródłem emisji do powietrza jest emitor E1 odprowadzający gazy z dwóch linii powlekania taśm przemysłowych poprzez dopalacz termiczny. Gazy odlotowe kierowane do dopalacza będą zawierały w swoim składzie produkty spalania gazu ziemnego (piec suszarniczy linii do powlekania Nr 1 jest wyposażony w 6 palników gazowych o łącznej mocy 3750 kW) – SO₂, NO₂, CO i pył oraz lotne związki organiczne (LZO), które będą się uwalniały z klejów w piecach suszarniczych linii do powlekania oraz powstające w wyniku reakcji spalania LZO. W dopalaczu, który jest wyposażony w palniki wspomagające proces dopalacza (łączna moc 1050 kW), następuje destrukcja lotnych związków organicznych poprzez utlenienie do CO₂ i H₂O w temperaturze około 850°C. Stopień redukcji LZO kształtuje się na poziomie ≥ 94%, a strumień gazów odlotowych z dopalacza wynosi około 100 000 m³/h. Zgodnie z danymi producenta gwarantowane stężenia substancji za dopalaczem wynoszą:

- LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny $S_{gLZO} \leq 20 \text{ mg/m}^3_{N}$,
- tlenki azotu w przeliczeniu na NO₂ $S_{gNO_2} \leq 50 \text{ mg/m}^3_{N}$,
- tlenek węgla $S_{gCO} \leq 50 \text{ mg/m}^3_{N}$.

W zakładzie IATD2 jest prowadzony proces pokrywania powierzchni produkowanych taśm warstwą kleju oraz suszenie tej powierzchni (linia produkcji taśm przemysłowych). Stosowane kleje zawierają rozpuszczalniki organiczne, stąd proces technologiczny jest źródłem emisji LZO. Instalacja pracuje w systemie tryzmianowym przez 7 dni w tygodniu.

W skład instalacji powlekania taśm wchodzi następujące węzły technologiczne:

- magazyn surowców – materiały sypkie i rozpuszczalniki organiczne,
- węzeł przygotowania klejów – zawierający instalację do komponowania (mieszania) klejów,
- węzeł powlekania – zawierający jedną powlekarke do nanoszenia klejów na powierzchnie taśm przemysłowych oraz nawijania gotowych, wysuszonych taśm na jumbę,

Głównymi źródłami emisji do powietrza są emitory:

- E26 – odprowadzający gazy odlotowe z węzła nakładania spoiwa na taśmę przemysłową (głowica powlekająca) na linii powlekania,
- E28a – odprowadzający gazy odlotowe z pieca do suszenia taśmy po procesie nakładania spoiwa.

Na tych emitorach oraz pozostałych emitorach znajdujących się na linii powlekania i w węzłach technologicznych z nią powiązanych, z których są odprowadzane do środowiska gazy odlotowe zawierające opary LZO, są zainstalowane filtry adsorpcyjne do gazu AFP Process. Filtry te są wypełnione wysoko aktywnym, nieimpregnowanym węglem mikrogranulkowym na bazie powłoki kokosowej o doskonałych właściwościach fizysoadsorpcyjnych. Dzięki temu w sposób efektywny usuwają ze strumienia gazów lotne związki organiczne. Skuteczność usuwania LZO kształtuje się na poziomie minimum 90÷97%.

Głównymi źródłami emisji do powietrza są procesy:

- nakładania spoiwa na taśmę przemysłową (głowica powlekająca) na linii powlekania,
- piec do suszenia taśmy po procesie nakładania spoiwa.

Gazy odlotowe z tych procesów są doprowadzane do dopalacza termicznego LZO znajdującego się w zakładzie IATD (emitor E1) gdzie wspólnie z gazami odlotowymi z linii do nanoszenia spoiwa w zakładzie IATD są oczyszczane z zawartych w nich oparów LZO.

Instalacje do powlekania taśm przemysłowych, które znajdują się na terenie zakładów IATD i IATD2 spółki 3M Wrocław Sp. z o. o. są zlokalizowane we Wrocławiu, przy ul. Kowalskiej 143. Instalacje znajdują się na terenie działki Nr 2/5, obręb 00-53 Wrocław-Kowale, AM-14.

2. Punkt II.2.1 decyzji otrzymuje brzmienie:

II.2.1. Rodzaje i ilości wykorzystywanych surowców, paliw i energii

Lp	Surowiec/materiał	Roczne zużycie podstawowych surowców, paliw i energii (dla nominalnej zdolności produkcyjnej)
Surowce produkcyjne		
Zakład IATD		
1	Podłoża (liner y) taśm przemysłowych Grubość od 30 do 150 mikronów Planuje się stosowanie podłoży silikonowanych, na bazie wody, na bazie	33 600 000 m ² /rok

Lp	Surowiec/materiał	Roczne zużycie podstawowych surowców, paliw i energii (dla nominalnej zdolności produkcyjnej)
	rozpuszczalników, transparentne, poliestrowe, papierowe	
2	Bazy taśm przemysłowych Planuje się stosowanie baz wykonanych z tetraftalanu poliestrowego (grubość 12÷175 mikronów, białe, transparentne, srebrne, błyszczące, matowe), polipropylenu (grubość 30÷60 mikronów, białe), polietylenowe (HDPE)	33 600 000 m ² /rok
3	Kleje Planuje się stosowanie klejów na bazie wody: akrylowych i gumowych oraz klejów na bazie rozpuszczalników organicznych jedno i dwuskładnikowych i polimerowych	23 085 000 kg /rok
4	Mieszanina myjąca składająca się z toluenu i MEK	92 335 dm ³ /rok
Zakład IATD2		
5	Podłoża (liner'y) taśm przemysłowych Grubość od 30 do 150 mikronów Planuje się stosowanie podłoży silikonowanych, na bazie wody, na bazie rozpuszczalników, transparentne, poliestrowe, papierowe	20 000 000 m ² /rok
6	Bazy taśm przemysłowych Planuje się stosowanie baz wykonanych z tetraftalanu poliestrowego (grubość 12÷175 mikronów, białe, transparentne, srebrne, błyszczące, matowe), polipropylenu (grubość 30÷60 mikronów, białe), polietylenowe (HDPE)	20 000 000 m ² /rok
7	Kleje Planuje się stosowanie klejów na bazie wody: akrylowych i gumowych oraz klejów na bazie rozpuszczalników organicznych jedno i dwuskładnikowych i polimerowych	2 000 Mg/rok w tym rozpuszczalniki organiczne 315 Mg/rok
8	Mieszanina myjąca składająca się z toluenu i MEK	2 dm ³ /rok
Energia i paliwo		
Zakład IATD		
9	Zużycie energii elektrycznej	4 515 MWh/rok
10	Moc cieplna urządzeń instalacji objętej pozwoleniem, wytwarzających energię	6 360 kW

Lp	Surowiec/materiał	Roczne zużycie podstawowych surowców, paliw i energii (dla nominalnej zdolności produkcyjnej)
	cieplną	
11	Produkcja energii cieplnej z urządzeń jw.	178 397 GJ/rok
12	Gaz ziemny na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem	5 097 038 m ³ /rok
Zakład IATD2		
13	Zużycie energii elektrycznej	2 915 MWh/rok
14	Moc cieplna urządzeń instalacji objętej pozwoleniem, wytwarzających energię cieplną	brak urządzeń
15	Produkcja energii cieplnej z urządzeń j.w.	nie zachodzi
16	Gaz ziemny na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem	brak zużycia

3. Punkt II.2.3 otrzymuje brzmienie:

II.2.3. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

II.2.3.1. Zastosowane w instalacji rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości.

W obu zakładach IATD i IATD2 odpady będą gromadzone selektywnie w wyznaczonym centralnym magazynie odpadów (CMO), a następnie przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

Działania mające na celu ograniczenie powstawania odpadów w procesach produkcyjnych to m.in.:

- stosowanie najlepszych jakościowo surowców,
- doskonalenie procesów produkcyjnych,
- utrzymywanie w sprawności maszyn i urządzeń,
- realizacja celów i zadań w zakresie minimalizacji ilości odpadów na jednostkę produkcji zgodnie z programem środowiskowym korporacji,
- wdrożenie i utrzymanie sprawnego systemu zarządzania środowiskowego uwzględniającego ciągłe doskonalenie,
- stosowanie analizy cyklu życia produktów w identyfikacji wpływów i zapobieganiu negatywnym wpływom produktów na środowisko,
- monitorowanie zużycia surowców na jednostkę produktu,
- monitorowanie ilości powstających odpadów i analiza przyczyn zmian trendów.

Ograniczanie oddziaływania na środowisko wodne jest prowadzone przez:

- wyposażenie wszystkich pomieszczeń obu zakładów IATD i IATD2 w systemy odwodnień liniowych połączonych z osobnym systemem kanalizacyjnym odprowadzającym rozlane substancje niebezpieczne do podziemnego szczelnego zbiornika bezodpływowego,

- wyposażenie wszystkich pomieszczeń w obu zakładach IATD i IATD2 w szczelną posadzkę, uniemożliwiającą przedostawanie się substancji niebezpiecznych do środowiska gruntowo-wodnego,
- posadowienie zespołu dopalacza termicznego i gazowego bojlera oleju na metalowej, bezodpływowej tacy, która zabezpiecza środowisko gruntowo-wodne przed przedostaniem się ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych.
- wyposażenie stanowiska rozładunku autocystern w betonową misę, do której wjeżdża cała autocysterna; misa jest szczelna; ma pojemność umożliwiającą przyjęcie całości ładunku autocysterny w przypadku jej katastrofalnego rozszczelnienia; na jej wyposażeniu znajduje się wpust kanalizacyjny i sieć kanalizacyjną, która odprowadza ewentualne odcieki do zbiornika bezodpływowego; zbiornik ten jest opróżniany w każdorazowo po zaistnieniu sytuacji awaryjnej wymagającej jego wypełnienia; w normalnych warunkach wpust kanalizacyjny znajduje się w pozycji zamkniętej; jest otwierany w przypadku zaistnienia sytuacji awaryjnej wiążącej się z koniecznością odprowadzenia odcieku do zbiornika bezodpływowego; w przypadku opadów deszczu wpust kanalizacyjny można przełączyć w pozycję umożliwiającą odprowadzenie wód opadowych do zakładowej sieci kanalizacji deszczowej; każdorazowo przed spustem wód deszczowych zgromadzonych w misie do sieci kanalizacji deszczowej wykonywane są proste badania laboratoryjne mające na celu sprawdzenie, czy woda deszczowa nie jest zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi; w przypadku gdy wynik testu jest negatywny woda deszczowa trafi do zbiornika bezodpływowego, z którego jest odbierana do utylizacji,
- posadowienie pomp przesyłających substancje chemiczne magazynowane w Tank Farmie do węzłów technologicznych w betonowych, szczelnych tacach wyposażonych w system kanalizacyjny analogiczny do tego zainstalowanego w miejscu rozładunku autocystern; identyczny jest też sposób postępowania w czasie wystąpienia sytuacji awaryjnej; taki sam jest też sposób zagospodarowania wód deszczowych.

Ograniczenie oddziaływania na środowisko w zakresie ochrony powietrza jest prowadzone poprzez:

- wyposażenie instalacji znajdującej się w zakładzie IATD w dopalacz termiczny gazów odlotowych z węzła powlekania taśm (powlekarka, piec suszarniczy),
- emisja substancji do powietrza nie przekracza wartości określonych w Konkluzjach BAT, w których ustalono dla dopalacza termicznego następujące wartości graniczne:
 - o VOC – 20 mg/m³_N,
 - o NO_x – 130 mg/m³_N,
 - o CO – 150 mg/m³_N,
- wyposażenie instalacji znajdujących się w zakładzie IATD2 w moduły adsorpcyjne z węglem aktywnym (węzły technologiczne, w których są wykorzystywane LZO) i/lub w odpylacze filtracyjne (węzły technologiczne, w których dochodzi do unosu pyłu),
- w obu zakładach IATD i IATD2 przesył surowców ciekłych zawierających LZO (kleje i top coat'y) do węzłów powlekania odbywa się przy pomocy pump cart'ów, w sposób szczelny,
- jako paliwo jest stosowany gaz ziemny wysokometanowy „E” oraz wysokosprawne urządzenia grzewcze zapewniające minimalne wielkości emisji substancji do powietrza,

- pomieszczenia linii powlekania w obu zakładach IATD i IATD2 są monitorowane przez system detekcji oparów LZO.

4. Punkt III.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

III.1.1. Rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp	Źródło emisji	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna	Jednostka	Emitor
Zakład IATD						
1	Dopalacz termiczny gazów odlotowych firmy MegTec typu Epsilon CC 050 C5 o skuteczności 94%, wyposażony w palniki gazowe o łącznej mocy 1050 kW. Do dopalacza kierowane jest powietrze wentylacyjne z dwóch linii do nakładania spoiwa na taśmy przemysłowe (głowica powlekająca, piec suszarniczy), a także produkty spalania gazu ziemnego w palnikach gazowych (o łącznej mocy cieplnej 3750 kW) pieca suszarniczego na linii Nr 1	Tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	10102-43-9 10102-44-0	130	mg/m ³ _u	IATD E1
		Tlenek węgla	630-08-0	150		
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 50		
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorga-nizowana
2	Wyrzut gazów z pieca linii do nakładania spoiwa Nr 1, wyposażonego w palniki gazowe o łącznej mocy cieplnej 3750 kW	Ditlenek siarki	7446-09-5	0,0343	kg/h	IATD E2
		Ditlenek azotu	10102-44-0	0,6930	kg/h	
		Tlenek węgla	630-08-0	0,0964	kg/h	
		Pył zawieszony PM10	-	0,0231	kg/h	
		Pył zawieszony PM2,5	-	0,0231	kg/h	
3	Gazowy bojler (moc cieplna 1244 kW) oleju termalnego w instalacji odzysku ciepła z dopalacza termicznego	Ditlenek siarki	7446-09-5	35	mg/m ³ _u	IATD E3
		Ditlenek azotu	10102-44-0	150	mg/m ³ _u	
		Pył	-	5	mg/m ³ _u	
4	Odciąg wentylacyjny z wężła obróbki plazmą (Corona Treater) w powlekarce Nr 1	ozon	10028-15-6	0,00054	kg/h	IATD E4
5	Odciąg wentylacyjny – mieszalnik, Compounding #1	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	IATD E5
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga-nizowana
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₅ = 3	%	emisja całkowita
6	Odciąg wentylacyjny instalacji zasypowej surowców sypkich wyposażony w odpylacz filtracyjny o skuteczności 95%, mieszalnik Nr 2,	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	IATD E7
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga-nizowana

Lp	Źródło emisji	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna	Jednostka	Emitor
	Compounding #1	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₅ = 3	%	emisja całkowita
7	Odciąg wentylacyjny – mieszalniki, Compounding #2	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	IATD E8
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga-nizowana
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₅ = 3	%	emisja całkowita
8	Odciąg wentylacyjny instalacji zasypowych surowców sypkich wyposażony w odpylacz filtracyjny o skuteczności 95%, mieszalniki, Compounding #2	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	IATD E9
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga-nizowana
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₅ = 3	%	emisja całkowita
9	Odciąg wentylacyjny – mieszalniki, Compounding #3	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	IATD E10
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga-nizowana
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₅ = 3	%	emisja całkowita
10	Odciąg wentylacyjny Nr 1 – miejsca magazynowania klejów	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	IATD E10a
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga-nizowana
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₅ = 3	%	emisja całkowita
11	Odciąg wentylacyjny Nr 2 – miejsca magazynowania klejów	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	IATD E10b
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₃ = 3	%	emisja niezorga-nizowana
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₅ = 3	%	emisja całkowita
12	Odciąg powietrza z obudowy powlekarki nr 1 (chłodzenie)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 50	mg/m ³ _u	IATD E32
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorga-nizowana
Zakład IATD2						
13	Odciąg wentylacyjny Nr 2 wyposażony w filtr adsorpcyjny o	Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₁ = 150	mg/m ³ _u	IATD E20

Lp	Źródło emisji	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna	Jednostka	Emitor
	skuteczności min. 90% – miejsce magazynowania klejów	Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_3 = 3$	%	emisja niezorga-nizowana
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_5 = 3$	%	emisja całkowita
14	Odciąg wentylacyjny wyposażony w odpylacz filtracyjny o skuteczności 95% – instalacja zasypowa surowców sypkich	Pył zawieszony PM10	-	0,0040	kg/h	IATD E23
		Pył zawieszony PM2,5	-	0,0040	kg/h	
15	Odciąg wentylacyjny – mobilne ssawy wentylacyjne, węzeł compoundingu	Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_1 = 150$	mg/m ³ _u	IATD E24
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_3 = 3$	%	emisja niezorga-nizowana
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_5 = 3$	%	emisja całkowita
16	Odciąg wentylacyjny wyposażony w filtr adsorpcyjny o skuteczności min. 90% – głowica powlekająca (coater head)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_1 = 50$	mg/m ³ _u	IATD E26
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_2 = 20$	%	emisja niezorga-nizowana
17	Odciąg wentylacyjny – powlekarka (barrier film support)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_1 = 50$	mg/m ³ _u	IATD E27
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_2 = 20$	%	emisja niezorga-nizowana
18	Odciąg wentylacyjny – powlekarka (cooling plates)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_1 = 50$	mg/m ³ _u	IATD E27a
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_2 = 20$	%	emisja niezorga-nizowana
19	Odciąg wentylacyjny – piec do suszenia taśmy (oven exit vacuum pull roll)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_1 = 50$	mg/m ³ _u	IATD E28
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_2 = 20$	%	emisja niezorga-nizowana
20	Odciąg wentylacyjny wyposażony w filtr adsorpcyjny o skuteczności min. 90% – piec do suszenia taśmy (exit hood)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_1 = 50$	mg/m ³ _u	IATD E28a
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_2 = 20$	%	emisja niezorga-nizowana
21	Odciąg wentylacyjny – stacja nawijająca powleconą taśmę (laminator enclosure + mezzanine)	Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_1 = 50$	mg/m ³ _u	IATD E29
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_2 = 20$	%	emisja niezorga-nizowana
22	Odciąg wentylacyjny – węzeł mycia głowic powlekających	Lotne związki organiczne (LZO)	-	$S_1 = 50$	mg/m ³ _u	IATD E29a

Lp	Źródło emisji	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Emisja dopuszczalna	Jednostka	Emitor
		Lotne związki organiczne (LZO)	-	S ₂ = 20	%	emisja niezorga-nizowana

III.1.2. Roczna ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp	Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (numer CAS)	Ładunek roczny [Mg/rok]
1	2	3	4
1	Lotne związki organiczne (LZO)	-	53,312
2	Ditlenek siarki	7446-09-5	0,583
3	Ditlenek azotu	10102-44-0	8,97
4	Tlenek węgla	630-08-0	17,96
5	Pył zawieszony PM10	-	0,522
6	Pył zawieszony PM2,5	-	0,522
7	Ozon	10028-15-6	0,00054

III.1.3. Warunki wprowadzania substancji do powietrza

Lp	Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Typ emitora	Czas pracy [h/rok]
Zakład IATD					
1	IATD E1	16,00	2,00	pionowy, otwarty	8000
2	IATD E2	15,88	0,90x1,30	pionowy, zadaszony	4000
3	IATD E3	5,00	0,30	pionowy, otwarty	8760
4	IATD E4	18,16	0,40	pionowy, otwarty	1000
5	IATD E5	11,50	0,50	pionowy, zadaszony	365
6	IATD E7	10,78	0,10	pionowy, zadaszony	365
7	IATD E8	11,59	0,50	pionowy, zadaszony	365
8	IATD E9	8,50	0,30	poziomy	365
9	IATD E10	12,30	0,45x0,39	poziomy	365
10	IATD E10a	15,60	0,74x1,06	poziomy	183
11	IATD E10b	15,20	0,75x0,70	poziomy	183
12	IATD E32	19,00	1,00	pionowy, otwarty	3000
Zakład IATD2					
13	IATD2 E20	18,65	0,40	pionowy, zadaszony	365
14	IATD2 E23	18,40	0,17	pionowy, zadaszony	365
15	IATD2 E24	18,70	0,50	pionowy, zadaszony	8592
16	IATD2 E26	18,20	0,36	pionowy, otwarty	8592
17	IATD2 E27	18,20	0,36	pionowy, otwarty	8592
18	IATD2 E27a	16,90	0,355	poziomy	8592
19	IATD2 E28	15,90	0,16	pionowy, zadaszony	8592
20	IATD2 E28a	15,50	0,30x0,40	poziomy	8592
21	IATD2 E29	19,20	0,45x0,60	pionowy, otwarty	8592
22	IATD2 E29a	18,50	0,20	pionowy, otwarty	52

III.1.4. Monitorowanie emisji do powietrza oraz usytuowanie stanowisk pomiarowych

1. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji do powietrza zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz konkluzjach BAT.
2. Emitory ujęte w niniejszym pozwoleniu wyposażone zostały w punkty i stanowiska do pomiarów wielkości emisji zgodnie z normą PN-94/Z-04030.7 - „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”. Wyjątek stanowią emitory E5, E8, E10, E10A i E28A dla których odstępuje się od obowiązku wyposażenia w stanowiska do pomiaru wielkości emisji zgodnie z ww. normą z powodu braku możliwości technicznych jego wykonania.
3. Wyniki pomiarów emisji należy przedkładać Prezydentowi Wrocławia oraz Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru, w układzie zgodnym z przepisami obowiązującymi dla wyników okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza.

5. Punkt III.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

III.2. Gospodarka odpadami.

III.2.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer Regon posiadacza odpadów.

NIP: 89-51-85-81-00

Regon: 020308805

III.2.2. Warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami wytwarzanymi w związku z eksploatacją instalacji.

III.2.2.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, źródła powstawania, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów.

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
ODPADY NIEBEZPIECZNE					

1	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	225	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w wydzielonej sekcji centralnego magazynu odpadów. Sekcja magazynowania tego odpadu jest zabezpieczona przed dostępem osób nieuprawnionych, wyposażona w awaryjną wentylację mechaniczną w wykonaniu przeciwwybuchowym, instalację do odprowadzania ładunków elektrostatycznych, wannę wychwytową do zgromadzenia ewentualnych wycieków.	Odpady przekazane do odzysku lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku/unieszkodliwiania tego typu odpadów
2	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	100	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych. Sekcja magazynowania tego odpadu jest zabezpieczona przed dostępem osób nieuprawnionych, wyposażona w awaryjną wentylację mechaniczną w wykonaniu przeciwwybuchowym, instalację do odprowadzania ładunków elektrostatycznych, wannę wychwytową do zgromadzenia ewentualnych wycieków.	Odpady przekazane do odzysku lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku/unieszkodliwiania tego typu odpadów
3	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	475	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych. Sekcja magazynowania tego odpadu jest zabezpieczona przed dostępem osób nieuprawnionych, wyposażona w awaryjną wentylację mechaniczną w wykonaniu przeciwwybuchowym, instalację do odprowadzania ładunków elektrostatycznych, wannę wychwytową do zgromadzenia ewentualnych wycieków.	Odpady przekazane do odzysku lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku/unieszkodliwiania tego typu odpadów
4	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	15	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów niebezpiecznych. Sekcja magazynowania tego odpadu jest zabezpieczona przed dostępem osób nieuprawnionych, wyposażona w awaryjną wentylację mechaniczną w wykonaniu przeciwwybuchowym, instalację do odprowadzania ładunków elektrostatycznych, wannę wychwytową do zgromadzenia ewentualnych wycieków.	Odpady przekazane do odzysku lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku/unieszkodliwiania tego typu odpadów
5	13 01 10*	Mineralne oleje	40	Odpad gromadzony w	Odpady przekazane do

		hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych		specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się magazynie odpadów niebezpiecznych. Sekcja magazynowania tego odpadu jest zabezpieczona przed dostępem osób nieuprawnionych, wyposażona w awaryjną wentylację mechaniczną w wykonaniu przeciwwybuchowym, instalację do odprowadzania ładunków elektrostatycznych, wannę wychwytową do zgromadzenia ewentualnych wycieków.	odzysku lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku/unieszkodliwiania tego typu odpadów
6	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	40	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się magazynie odpadów niebezpiecznych. Sekcja magazynowania tego odpadu jest zabezpieczona przed dostępem osób nieuprawnionych, wyposażona w awaryjną wentylację mechaniczną w wykonaniu przeciwwybuchowym, instalację do odprowadzania ładunków elektrostatycznych, wannę wychwytową do zgromadzenia ewentualnych wycieków.	Odpady przekazane do odzysku lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku/unieszkodliwiania tego typu odpadów
7	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	40	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się magazynie odpadów niebezpiecznych. Sekcja magazynowania tego odpadu jest zabezpieczona przed dostępem osób nieuprawnionych, wyposażona w awaryjną wentylację mechaniczną w wykonaniu przeciwwybuchowym, instalację do odprowadzania ładunków elektrostatycznych, wannę wychwytową do zgromadzenia ewentualnych wycieków.	Odpady przekazane do odzysku lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku/unieszkodliwiania tego typu odpadów
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	200	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się magazynie odpadów niebezpiecznych. Sekcja magazynowania tego odpadu jest zabezpieczona przed dostępem osób nieuprawnionych, wyposażona w awaryjną wentylację mechaniczną w wykonaniu przeciwwybuchowym, instalację do odprowadzania ładunków elektrostatycznych, wannę wychwytową do zgromadzenia ewentualnych wycieków.	Odpady przekazane do odzysku lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku/unieszkodliwiania tego typu odpadów
9	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające	47	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym	Odpady przekazane do odzysku lub

		niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi		kontenerze znajdującym się magazynie odpadów niebezpiecznych. Sekcja magazynowania tego odpadu jest zabezpieczona przed dostępem osób nieuprawnionych, wyposażona w awaryjną wentylację mechaniczną w wykonaniu przeciwwybuchowym, instalację do odprowadzania ładunków elektrostatycznych, wannę wychwytową do zgromadzenia ewentualnych wycieków.	unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku/unieszkodliwiania tego typu odpadów
10	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	120	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się magazynie odpadów niebezpiecznych. Sekcja magazynowania tego odpadu jest zabezpieczona przed dostępem osób nieuprawnionych, wyposażona w awaryjną wentylację mechaniczną w wykonaniu przeciwwybuchowym, instalację do odprowadzania ładunków elektrostatycznych, wannę wychwytową do zgromadzenia ewentualnych wycieków.	Odpady przekazane do odzysku lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku/unieszkodliwiania tego typu odpadów
11	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	40	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się magazynie odpadów niebezpiecznych. Sekcja magazynowania tego odpadu jest zabezpieczona przed dostępem osób nieuprawnionych, wyposażona w awaryjną wentylację mechaniczną w wykonaniu przeciwwybuchowym, instalację do odprowadzania ładunków elektrostatycznych, wannę wychwytową do zgromadzenia ewentualnych wycieków.	Odpady przekazane do odzysku lub unieszkodliwiania wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku/unieszkodliwiania tego typu odpadów
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE					
12	06 08 99	Inne niewymienione odpady	25	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Odpady przekazane do odzysku wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku tego typu odpadów.
13	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1200	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Odpady przekazane do odzysku wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne

					do odzysku tego typu odpadów.
14	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	7	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Odpady przekazane do odzysku wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku tego typu odpadów.
15	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	50	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Odpady przekazane do odzysku wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku tego typu odpadów.
16	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	20	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Odpady przekazane do odzysku wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku tego typu odpadów.
17	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	130	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Odpady przekazane do odzysku wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku tego typu odpadów.
18	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	130	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Odpady przekazane do odzysku wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku tego typu odpadów.
19	15 01 03	Opakowania z drewna	250	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze lub luzem w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Odpady przekazane do odzysku wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku tego typu odpadów.
20	15 01 04	Opakowania z metali	65	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w	Odpady przekazane do odzysku wyspecjalizowanej

				magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku tego typu odpadów.
21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Odpady przekazane do odzysku wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku tego typu odpadów.
22	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	45	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Odpady przekazane do odzysku wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku tego typu odpadów.
23	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	230	Odpad gromadzony w specjalistycznym, zamykanym kontenerze znajdującym się w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.	Odpady przekazane do odzysku wyspecjalizowanej firmie zewnętrznej, posiadającej odpowiednie pozwolenia, środki transportu i możliwości techniczne do odzysku tego typu odpadów.

Objaśnienia do symboli w indeksie górnym:

* oznacza odpady niebezpieczne

Uwagi do Tabeli nr 1:

1. Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).
2. Wszystkie odpady magazynowane są w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych.
3. Sposób magazynowania odpadów powinien być zgodny z przepisami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742 ze zm.).
4. Sposób magazynowania i postępowania z olejami odpadowymi powinien być zgodny z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694).
5. Sposób postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym winien być zgodny z przepisami ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2022 r. poz. 1622).
6. Sposób postępowania z odpadami opakowaniowymi winien być zgodny z przepisami ustawy z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. z 2020 r. poz. 1114 ze zm.).
7. Transport odpadów odbywa się przez uprawnione podmioty (posiadające wpis do BDO – Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, o której mowa w art. 79 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.), o ile jest wymagany).

Tabela nr 2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidywanych do wytworzenia.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Źródła powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Miejsce wytwarzania: węzeł przygotowania klejów i nakładania spoiwa. Zwierają w swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak toluen, metyloetyloketon, benzyna ekstrakcyjna i izopropanol. Średnia zawartość rozpuszczalników organicznych w klejach kształtuje się na poziomie około 60%. Zawartość poszczególnych rozpuszczalników w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. Właściwości ⁽¹⁾ powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP14 „Ekotoksyczne”
2	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Miejsce wytwarzania: węzeł przygotowania klejów. Są to np. popłuczyny po czyszczeniu wodą beczek, w których zostały zestalone resztki klejów lub szlasy po klejach. Zawierają w swoim składzie wodę oraz pozostałe składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak toluen, metyloetyloketon, benzyna ekstrakcyjna i izopropanol oraz substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. Właściwości ⁽¹⁾ powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP14 „Ekotoksyczne”
3	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Miejsce wytwarzania: węzeł nakładania spoiwa. Są to też resztki klejów, po zakończonym procesie nakładania spoiwa, które ze względów technologicznych nie mogą być wykorzystane w produkcji. Zawierają w swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów stosowanych w zakładzie. Są to głównie rozpuszczalniki organiczne, takie jak toluen, metyloetyloketon, benzyna ekstrakcyjna i izopropanol. Średnia zawartość rozpuszczalników organicznych w klejach kształtuje się na poziomie około 60%. Zawartość poszczególnych rozpuszczalników w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki i kauczuku. Właściwości ⁽¹⁾ powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP14 „Ekotoksyczne”
4	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Miejsce wytwarzania: węzeł przygotowania klejów. Są to odpadowe rozpuszczalniki więc zawierają w swoim składzie czyste rozpuszczalniki, czyli toluen, metyloetyloketon, benzynę ekstrakcyjną i izopropanol. Zawartość rozpuszczalników organicznych w tych odpadach wynosi 100%. Właściwości ⁽¹⁾ powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP14 „Ekotoksyczne”
5	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Miejsce wytwarzania: odpady powstają w związku z konserwacją maszyn i urządzeń. Oleje mineralne są produktami przeróbki ropy naftowej otrzymywanymi w wyniku destylacji, poddany następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje mogą zawierać do 20% dodatków uszlachetniających. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich, jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). Właściwości ⁽¹⁾ powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP14 „Ekotoksyczne”
6	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe,	Miejsce wytwarzania: odpady powstają w związku z konserwacją maszyn i urządzeń.

		przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje mineralne są produktami przeróbki ropy naftowej otrzymywanymi w wyniku destylacji, poddany następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje mogą zawierać do 20% dodatków uszlachetniających. Oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich, jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). Właściwości ⁽¹⁾ powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP14 „Ekotoksyczne”
7	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Miejsce wytwarzania: odpady powstają w związku z konserwacją maszyn i urządzeń. Syntetyczne oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich, jak: woda, zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorowe, związki różnych metali (Fe, Na, Cr, Ni, Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). Właściwości ⁽¹⁾ powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP14 „Ekotoksyczne”
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Pojemniki z tworzyw sztucznych po surowcach używanych w instalacji zanieczyszczone rozpuszczalnikami lub klejami scharakteryzowanymi w wierszach powyżej. Opakowania, które nie są opakowaniami zwrotnymi odbieranymi przez dostawców surowców. Właściwości ⁽¹⁾ powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP14 „Ekotoksyczne”
9	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Pojemniki z metalu po surowcach używanych w instalacji zanieczyszczone rozpuszczalnikami lub klejami scharakteryzowanymi w wierszach powyżej. Odpady nie zawierają azbestu. Właściwości ⁽¹⁾ powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP14 „Ekotoksyczne”
10	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Miejsce wytwarzania: powstają w związku z konserwacją maszyn i urządzeń. Zużyte częściowo najczęściej bawełna, sorbenty (wysokiej jakości kałcynowana glina) stosowane do usuwania wycieków olejów, chłodziwa, zabrudzeń zanieczyszczone smarami lub olejami. Odpady 15 02 02* nie zawierają PCB. Właściwości ⁽¹⁾ powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP14 „Ekotoksyczne”
11	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Miejsce wytwarzania: powstają w związku z konserwacją maszyn i urządzeń. Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń. Właściwości ⁽¹⁾ powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP14 „Ekotoksyczne”
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
12	06 08 99	Inne niewymienione odpady	Miejsce wytwarzania: powstają w węźle powlekania na stanowisku podawania podkładu do pokrycia klejem oraz w węźle komponowania klejów. Odpad ten mogą stanowić dwa rodzaje substancji. Pierwszą z nich, powstającą w znacząco większej ilości jest włókno szklane. Włókno szklane jest mieszaniną krzemianów sodu i potasu. Drugą z nich jest krzemionka w postaci granulatu. Odpady nie posiadają właściwości ⁽¹⁾ powodujących, że mogą być

			odpadami niebezpiecznymi.
13	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Miejsce wytwarzania: powstają w węźle powlekania na stanowisku podawania podkładu do pokrycia klejem. Zwierają w swoim składzie tworzywa sztuczne, z których są wykonane podkłady przeznaczone do nanoszenia klejów. Najczęściej są to materiały na bazie polietylenu (PE), polipropylenu (PP) i innych popularnych tworzyw sztucznych. Odpad o charakterze obojętnym. Odpady nie posiadają właściwości ⁽¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
14	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Miejsce wytwarzania: węzeł przygotowania klejów. Zwierają w swoim składzie około wszystkie składniki pełnowartościowych klejów wodnych stosowanych w zakładzie. Jest to głównie woda, Średnia zawartość wody w klejach wodnych kształtuje się na poziomie około 50-60%. Oczywiście zawartość wody w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki, włókna szklanego lub kauczuku czy innych, nieszkodliwych preparatów chemicznych. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego. Odpady nie posiadają właściwości ⁽¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
15	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	Miejsce wytwarzania: węzeł przygotowania klejów. Zwierają w swoim składzie wodę oraz pozostałe składniki stałe pełnowartościowych klejów wodnych stosowanych w zakładzie, tj. krzemionkę, włókno szklane lub kauczuk oraz inne, nieszkodliwe preparaty chemiczne. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego. Odpady nie posiadają właściwości ⁽¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
16	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	Miejsce wytwarzania: węzeł przygotowania klejów. Zwierają w swoim składzie wszystkie składniki pełnowartościowych klejów wodnych stosowanych w zakładzie. Jest to głównie woda. Średnia zawartość wody w klejach wodnych kształtuje się na poziomie około 50-60%. Zawartość wody w poszczególnych klejach będzie różna. Pozostałym składnikiem klejów są substancje stałe w postaci krzemionki, włókna szklanego lub kauczuku czy innych, nieszkodliwych preparatów chemicznych. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego. Odpad może być dodatkowo rozcieńczony wodą, która dostaje się do kleju np. w wyniku płukania czy mycia przyrządów czy narzędzi. Odpady nie posiadają właściwości ⁽¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
17	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier i tektura opakowaniowe po surowcach używanych w instalacji. Odpady nie posiadają właściwości ⁽¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
18	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Folia strecz itp. odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych po surowcach używanych w instalacji. Odpady nie posiadają właściwości ⁽¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
19	15 01 03	Opakowania z drewna	Palety, skrzynie drewniane po surowcach używanych w instalacji. Odpady nie posiadają właściwości ⁽¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

20	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowaniowe: metalowe puszki, beczki, kanistry po surowcach używanych w instalacji. Odpady nie posiadają właściwości ⁽¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
21	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady opakowaniowe wielomateriałowe po surowcach używanych w instalacji. Opakowania, które nie są opakowaniami zwrotnymi odbieranymi przez dostawców surowców. Odpady nie posiadają właściwości ⁽¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
22	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	Zużyte czyszczo najczęściej bawełna, sorbenty (wysokiej jakości kalcynowana glina) stosowane do usuwania zabrudzeń, nie zawierają substancji niebezpiecznych. Odpady nie posiadają właściwości ⁽¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
23	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Miejsce wytwarzania: stanowisko nawijania taśm na Jumba. Jest to odpadowa taśma przemysłowa. Składa się ona z głównie z podkładu wykonanego z tworzywa sztucznego - polietylenu, polipropylenu lub innego popularnego tworzywa sztucznego oraz naniesionego na ten podkład kleju, w którego składzie znajdują się głównie składniki nietłotne klejów - kauczuk, krzemionka, włókno szklane. Krzemionka w odpadzie nie występuje w postaci pyłu zawieszonego respirabilnego. Odpady nie posiadają właściwości ⁽¹⁾ powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

Objaśnienia do symboli w indeksie górnym:

(1) Wg art. 3 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, odpady niebezpieczne oznaczają odpady wykazujące co najmniej jedną spośród właściwości niebezpiecznych. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi oraz warunki uznania odpadów za odpady niebezpieczne określa:

- dla właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” - rozporządzenie Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniające załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str.1),
- dla pozostałych właściwości – rozporządzenie Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów

* oznacza odpady niebezpieczne

III.2.2.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości oraz wskazanie sposobów ograniczenia negatywnego oddziaływania wytwarzanych odpadów na środowisko.

Zapobieganie powstaniu odpadów lub ograniczenie ilości odpadów wytwarzanych w instalacji osiągnięte jest poprzez:

- ciągłe monitorowanie ilości powstających odpadów,
- utrzymywanie reżimu technologicznego,
- nadzorowanie parametrów technologicznych,
- realizacja celów i zadań w zakresie minimalizacji ilości odpadów na jednostkę produkcji zgodnie z programem środowiskowym korporacji,
- wdrożenie i utrzymanie sprawnego systemu zarządzania środowiskowego uwzględniającego ciągłe doskonalenie,
- monitorowanie zużycia surowców na jednostkę produktu,
- optymalizację gospodarki surowcowo - materiałowej,
- prowadzenie regularnych przeglądów serwisowych urządzeń,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami.

Ograniczenie negatywnego oddziaływania wytwarzanych odpadów na środowisko osiągnęte jest poprzez:

- wstępną segregację odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, co ułatwia ich dalsze zagospodarowanie i prowadzi do zmniejszenia ilości odpadów składowanych docelowo na składowisku odpadów,
- selektywne gromadzenie wszystkich odpadów w miejscach do tego celu przystosowanych i odpowiednio zabezpieczonych, zwłaszcza w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych,
- kontrolę terminów magazynowania odpadów,
- przekazywanie odpadów na bieżąco tylko uprawnionym firmom posiadającym odpowiednie decyzje administracyjne do odzysku lub, jeżeli nie ma możliwości odzysku, do unieszkodliwiania,
- prowadzenie szczegółowej ewidencji wytwarzanych odpadów i ciągłą jej kontrolę,
- przekazywanie odpadów wyłącznie w oparciu o karty przekazania odpadów,
- magazynowanie odpadów zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,

III.2.3. Warunki przeciwpożarowe.

Dla zakładu 3M Wrocław Sp. z o. o., zlokalizowanego przy ul. Kowalskiej 143 we Wrocławiu, jako zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w niniejszym pozwoleniu nie określa się warunków przeciwpożarowych.

6. Punkt III.3. decyzji otrzymuje brzmienie:

III.3. Emisja hałasu do środowiska

III.3.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem wyrażone zostały wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$, mającymi zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1, ustawy *Prawo ochrony środowiska*:

Kod rodzaju terenu	Punkt pomiarowy	Dopuszczalny poziom hałasu	
		$L_{Aeq D}$ [dB] (wskaźnik dla pory dnia: od godz. 6 ⁰⁰ do 22 ⁰⁰)	$L_{Aeq N}$ [dB] (wskaźnik dla pory nocy: od godz. 22 ⁰⁰ do 6 ⁰⁰)
1	3	4	5
TC1 – Teren mieszkaniowo-usługowy	P1 ul. Kowalska 150 (51°7'41,15" N, 17°6'53,36" E)	55,0	45,0
TC2 – Teren mieszkaniowo-usługowy	P2 ul. Ełcka 116 (51°7'34,58" N, 17°6'33,20" E)	55,0	45,0
TC3 – Teren mieszkaniowo-usługowy	P3 ul. Miłoszycka 75 (51°7'14.90"N, 17°7'16.75"E)	55,0	45,0

Punkt III.3.2. Źródła hałasu oraz czas pracy tych źródeł:

III.3.2.1. Punktowe zewnętrzne źródła hałasu.

Kod źródła hałasu	Opis źródła	Poziom mocy akustycznej dB(A)	Czas pracy w ciągu doby
CW1	Centrala wentylacyjna AHU01 wyrzutnia	66,4	cała doba
CW2	Centrala wentylacyjna AHU02 wyrzutnia	67,2	cała doba
CW3	Centrala wentylacyjna AHU03 wyrzutnia	74,0	cała doba
CW4	Centrala wentylacyjna AHU04 czerpnia	91,3	cała doba
CW5	Centrala wentylacyjna AHU04 wyrzutnia	75,5	cała doba
CW6	Centrala wentylacyjna AHU05 czerpnia	75,5	cała doba
WD1	Wentylator dachowy NW 1	73,2	cała doba
WD2	Wentylator dachowy NW 5	74,6	cała doba
WD3	Wentylator dachowy NW 15.1	72,8	cała doba
WD4	Wentylator dachowy NW 15.2	70,3	cała doba
WD5	Wentylator dachowy NW 2	74,3	cała doba
WD6	Wentylator dachowy W 1	76,7	cała doba
WD7	Wentylator dachowy NW 3	74,4	cała doba
WD44	Wentylator dachowy	83	cała doba
WD45	Wentylator dachowy	83	cała doba
CW6	Centrala wentylacyjna AHU01	80,0	cała doba
CW7	Centrala wentylacyjna AHU02	80,0	cała doba
CW8	Centrala wentylacyjna AHU03	80,0	cała doba
CW9	Centrala wentylacyjna AHU04 wyrzutnia	81,0	cała doba
CW10	Centrala wentylacyjna AHU01 NW czerpnia	80,0	cała doba
WD8	Wentylator dachowy ϕ 600	90,0	cała doba
WD9	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	82,8	cała doba
WD10	Wentylator dachowy	82,4	cała doba

Kod źródła hałasu	Opis źródła	Poziom mocy akustycznej dB(A)	Czas pracy w ciągu doby
	Mietzsch Lufttechnik EF1		
WD11	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	81,7	cała doba
WD12	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	83,0	cała doba
WD13	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	83,0	cała doba
WD14	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	82,1	cała doba
WD15	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	82,0	cała doba
WD16	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	82,8	cała doba
WD17	Wentylator dachowy Mietzsch Lufttechnik EF1	83,0	cała doba
P1	Stacja pomp	64,6	cała doba
W1	Wentylator dopalacza termicznego Pollrich	82,0	cała doba
W2	Wentylator dopalacza termicznego Pollrich	85,0	cała doba

Punkt III.3.2.2. Kubaturowe źródła hałasu.

Oznaczenie źródła	Źródło hałasu	Czas pracy	Poziom hałasu we wnętrzu budynku dB(A)	Wypadkowa izolacyjność przegród zewnętrznych dB(A)
Linia technologiczna IATD				
B2	Budynek produkcyjno-magazynowy (hala linii powlekania)	cała doba	85	ściany: 28,0 bramy, drzwi i okna: 28 dB dach: 28,0
B3	Budynek produkcyjno-magazynowy (magazyn wyrobów, magazyn substancji niebezpiecznych, węzeł komponowania klejów)	cała doba	85	ściany: 28,0 bramy, drzwi i okna: 28 dB dach: 28,0
Linia technologiczna IATD2				
B7	Budynek produkcyjno-magazynowy (hala linii powlekania)	cała doba	85	ściany: 28,0 bramy, drzwi i okna: 28 dB dach: 28,0

B8	Budynek produkcyjno-magazynowy (hala linii powlekania)	cała doba	85	ściany: 28,0 bramy, drzwi i okna: 28 dB dach: 28,0
B9	Budynek produkcyjno-magazynowy (hala linii powlekania)	cała doba	85	ściany: 28,0 bramy, drzwi i okna: 28 dB dach: 28,0

III.3.3. Monitoring hałasu emitowanego do środowiska.

- 1) Prowadzący instalację zobowiązany jest do wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu zgodnie z § 8 ust. 2 i § 9 ust. 2 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710).
- 2) Zgodnie z art. 147a ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację ma obowiązek zapewnienia wykonania pomiarów wielkości emisji przez akredytowane laboratorium w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2021 r., poz. 1344).
- 3) Okresowe pomiary poziomu hałasu w środowisku należy wykonywać w punktach pomiarowych zlokalizowanych na najbliższych terenach chronionych przed hałasem, zgodnie z obowiązującą metodyką pomiarową.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W dniu 05 lipca 2021 r. do Wydziału Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miejskiego Wrocławia wpłynął wniosek znak: EHS/E/67/2021 z dnia 30 czerwca 2021 r. pani Katarzyny Paszkiewicz prokurenta spółki 3M Wrocław Sp. z o.o., ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego nr PZ 163/2008 z dnia 29 sierpnia 2008 r., zmienionego decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego nr PZ 163.1/2010 z dnia 9 kwietnia 2010 r., decyzjami Prezydenta Wrocławia: nr PZ 1/2013 z dnia 19 grudnia 2013 r., nr PZ 2/2014 z dnia 20 października 2014 r., nr PZ 4/2014 z dnia 7 lipca 2015 r., oraz decyzją Prezydenta Wrocławia nr PZ 1/2017 z dnia 23 maja 2018 r., na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie – instalacja do produkcji taśm przemysłowych (IATD oraz IATD2), zlokalizowanej na terenie spółki 3M Wrocław Sp. z o.o., ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław. W dniu 11 lipca 2022 r. pismem znak: EHS/E/40/2022 do Wydziału Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miejskiego Wrocławia wpłynął skorygowany i uzupełniony wniosek pani Katarzyny Paszkiewicz prokurenta spółki 3M Wrocław Sp. z o. o. w niniejszej sprawie. Do wniosku dołączono analizę dotrzymania warunków BAT.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – ust. 6 pkt 9

załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Konieczność zmiany zapisów pozwolenia zintegrowanego wynika z następujących zmian: zwiększenia ilości i rodzajów odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji, uwzględnienia nowego rodzaju wytwarzanego odpadu (150105), uwzględnienia standardu emisji NO_x i CO z dopalacza (wymóg konkluzji BAT), uwzględnienia nowego miejsca wprowadzania do powietrza gazów (nowego emitora IATD E32), korekty parametrów emitatorów i czasu pracy niektórych źródeł emisji, korekty wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza, zakończenia pracy instalacji (linii) Labcoatera, uporządkowania informacji o wielkości produkcji w obrębie IATD2, ujednolicenia nazewnictwa w obrębie instalacji i tworzących ją zakładów, zmiany miejscowego planu zagospodarowania w punkcie receptorowym P3.

Zgodnie z wnioskiem strony oraz stanowiskiem tut. organu, zmiany w instalacji stanowiły istotną zmianę w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*. Zgodnie z powyższym wnioskodawca przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej w wysokości 6000,00 zł naliczonej zgodnie z rozporządzeniem ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183).

Zgodnie z art. 218 pkt 2 i 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w przedmiotowym postępowaniu, w dniu 28.09.2022 r. została wydana informacja znak: WSR-E.6223.1.2022.MP nr ewid. 111982/2022/W o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych wniosku spółki 3M Wrocław sp. z o.o. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości i terminie wnoszenia uwag i wniosków. Ww. informację wywieszono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Miejskiego Wrocławia oraz w miejscu publicznie dostępnym w miejscu lokalizacji instalacji. Informację o postępowaniu prowadzonym z udziałem społeczeństwa przesłano również do Rady Osiedla Kowale z prośbą o umieszczenie jej na tablicy ogłoszeń. W terminie 21 dni od dnia ukazania się informacji nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

W toku postępowania wnioskodawca składał wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku. Pismem znak: WSR-E.6223.6.2021.MP Lp. 9/2021 z dnia 24.02.2022 r. organ zgodnie z art. 36 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* wyznaczył nowy termin załatwienia sprawy, tj. nie później niż do dnia 30 kwietnia 2022 r. Pismem znak: WSR-E.6223.6.2021.MP Lp. 10/2021 z dnia 13.04.2022 r. organ zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania na podstawie art. 10 § 1 i art. 81 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*. Pismem znak EHS/E/30/2022 z dnia 29.04.2022 r. Pani Barbara Koch Prokurent spółki 3M Wrocław sp. z o.o. wniosła o zawieszenie postępowania, w związku z tym Postanowieniem z dnia 29.04.2022 r. znak: WSR-E.6223.6.2021.MP Lp. 11/2022 Prezydent Wrocławia zawiesił postępowanie administracyjne. Pismem znak: EHS/E/40/2022 (data wpływu: 11.07.2022 r.) Pani Katarzyna Paszkiewicz Prokurent wystąpiła z nowym wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla spółki 3M Wrocław sp. z o.o. Organ dnia 12.07.2022 r. postanowieniem znak: WSR-E.6223.1.2022.MP nr ewid. 83875/2022/W podjął na żądanie strony zawieszone postępowanie administracyjne. Pismem znak: EHS/E/49/2022 (data wpływu: 01.09.2022 r.) spółka wystąpiła z wnioskiem o nie udostępnianie części niejawnej wniosku. W dniu 14.09.2022 r. Prezydent Wrocławia decyzją wyłączył z udostępniania informacje o wartości handlowej, zawierające dane

technologiczne oznaczone jako „Część niejawna wniosku”. Pismem znak: WSR-E.6223.1.2022.MP nr ewid. 105542/2022/W z dnia 12.09.2022 r. organ zgodnie z art. 36 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* wyznaczył nowy termin załatwienia sprawy, tj. nie później niż do dnia 22 grudnia 2022 r.

Obliczenia zawarte w przedłożonym wniosku wykazały, że emisja substancji gazowych i pyłowych wprowadzanych do powietrza z instalacji do produkcji taśm przemysłowych zlokalizowanych na terenie zakładów IATD i IATD2 spółki 3M Wrocław Sp. z o.o. we Wrocławiu przy ul. Kowalskiej 143 nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych wartości stężeń substancji zanieczyszczających w powietrzu w odniesieniu do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 845).

Dotrzymane są również standardy emisyjne LZO z instalacji nakładania oraz wytwarzania spoiwa, określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860). Standardy emisyjne lotnych związków organicznych z instalacji nakładania spoiwa wprowadzane do powietrza w sposób zorganizowany (S_1), wyrażone jako stężenie LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, w gazach odlotowych, w warunkach umownych oraz wprowadzane do powietrza w sposób niezorganizowany, wyrażone jako procent wkładu LZO (S_2) ustalono na poziomie określonym w tab. 1 lp. 19 załącznika nr 10 powyższego rozporządzenia (zużycie LZO > 15 Mg/rok). Standardy emisyjne lotnych związków organicznych z instalacji wytwarzania spoiwa wprowadzane do powietrza w sposób zorganizowany (S_1), wyrażone jako stężenie LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, w gazach odlotowych, w warunkach umownych oraz wprowadzane do powietrza w sposób niezorganizowany (S_3) i standardy emisji całkowitej (S_5), wyrażone jako procent wkładu LZO ustalono na poziomie określonym w tab. 2 lp. 1 załącznika nr 10 powyższego rozporządzenia (zużycie LZO > 1000 Mg/rok).

Dotrzymane są także standardy emisyjne ditlenku siarki, ditlenku azotu oraz pyłu ze spalania gazu ziemnego w gazowym bojlerze oleju termalnego (emitor IATD E3), określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860). Dopuszczalne ilości substancji zanieczyszczających z powyższego źródła emisji ustalono na poziomie określonym w załączniku nr 4 do ww. rozporządzenia, w mg/m^3_u przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych.

Ponadto dotrzymane są standardy emisyjne tlenków azotu oraz tlenku węgla z dopalacza termicznego gazów odlotowych (emitor IATD E1) określone w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi.

Na terenie zakładu IATD i IATD2 znajdują się także źródła energetycznego spalania paliw (kotłownie oraz nagrzewnice central wentylacyjnych opalane gazem ziemnym). Ww. instalacja posiada pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do

powietrza – decyzja Prezydenta Wrocławia znak WSR-E.6225.8.2018.AF (l.dz. 126064) z dnia 6 lipca 2018 r. zmieniona decyzją znak WSR-E.6225.16.2019.AF (l.dz. 186190) z dnia 31 lipca 2019 r.

Po przeanalizowaniu wniosku o zmianę posiadanego przez 3M Wrocław Sp. z o. o. pozwolenia zintegrowanego stwierdzono, że spełnia on wymagania ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, dotyczące pozwolenia na wytwarzanie odpadów. W związku z tym, dokonano zmiany punktu III.2. decyzji, nadając mu nowe brzmienie.

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ww. ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji określone zostały NIP i Regon posiadacza odpadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów oraz sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

W niniejszej decyzji nie określono warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.), z uwagi na to, że spółka 3M Wrocław Sp. z o.o. nie przedłożyła tego dokumentu, ponieważ obowiązek ten jej nie dotyczy. W związku z wejściem w życie przepisów ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2022 r. poz. 1297 ze zm.), na podstawie art. 183c ust. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, przepisów dotyczących przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, nie stosuje się w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów wydawanego dla zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Zgodnie z podanymi we wniosku informacjami, zakład produkcji taśm przemysłowych 3M Wrocław Sp. z o. o. jest zakładem o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej z racji przechowywania na jego terenie cieczy łatwopalnych w ilości przekraczającej wielkość graniczną określoną w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138). Spółka, zgodnie z przepisem art. 252 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, opracowała i wdrożyła system bezpieczeństwa gwarantujący ochronę ludzi i środowiska.

Wyszczególnione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10). Źródłem wytwarzania odpadów jest instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie – instalacja do produkcji taśm przemysłowych (IATD oraz IATD2), zlokalizowana we Wrocławiu przy ul. Kowalskiej 143. Właściwości odpadów określono zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L

365 z 19.12.2014 r. s. 89, ze zm.) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L z 14.06.2017 r., str.1).

Zaproponowany we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami uznano za prawidłowy z punktu widzenia ochrony środowiska. Wnioskodawca określił we wniosku sposób postępowania z odpadami niezagrażający środowisku. Wytwarzane odpady będą przekazywane wyłącznie uprawnionym odbiorcom. Podstawą gospodarki odpadami jest minimalizacja ilości powstających odpadów oraz ich segregacja u źródła.

Magazynowanie wytwarzanych odpadów odbywa się na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Odpady są magazynowane selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Odpady magazynowane są zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742). Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zostały określone szczegółowo w tabeli nr 1 w punkcie III.2.2.1. niniejszej decyzji.

W decyzji uwzględniono wyłącznie odpady, które wytwarzane są w związku z eksploatacją instalacji. Zgodnie z obowiązującymi przepisami w decyzji nie ujęto odpadów niezwiązanych z instalacją wytwarzanych w zakładzie. Brak uregulowań w decyzji administracyjnej w zakresie gospodarowania tymi odpadami nie zwalnia wytwórcy tych odpadów z obowiązku postępowania z tymi odpadami w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska, określonymi w przepisach szczególnych w tym zakresie.

W decyzji w pkt III.3.1. uwzględniono zmianę miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego uchwałą Nr XXVIII/764/20 Rady Miejskiej Wrocławia z dnia 22 października 2020 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego w rejonie ulic Ceglanej, Miłoszyckiej i Byczyńskiej we Wrocławiu. W aktualnym planie teren TC3 zakwalifikowany jest jako mieszkaniowo-usługowy (1 MN-U) dla którego obowiązuje wyższy limit hałasu 55 dB dla pory dnia (od godz. 6⁰⁰ do 22⁰⁰) i 45 dB dla pory nocy (od godz. 22⁰⁰ do 6⁰⁰).

Stosownie do zapisów art. 10 § 1 i art. 81 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, organ pismem znak: WSR-E.6223.1.2022.MP nr ewid. 134287/2022/W z dnia 23.11.2022 r. zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania i możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym zgromadzonym w przedmiotowej sprawie. Uwag do zebranego materiału dowodowego nie wniesiono.

Wszystkie wprowadzone zmiany są zgodne z wnioskiem strony. Analiza przedłożonego wniosku pozwala stwierdzić, że instalacja po dokonaniu istotnej zmiany spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Po rozpatrzeniu całości zgromadzonego materiału dowodowego oraz w oparciu o powołane na wstępie przepisy ustawowe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, pl. Powstańców Warszawy 1 we Wrocławiu, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia, za pośrednictwem Prezydenta Wrocławia (art. 127 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego*).

Zgodnie z art. 127a § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Zgodnie z art. 127a § 2 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna, wykonalna i prawomocna.

Naruszenie warunków niniejszej decyzji, spowoduje cofnięcie lub ograniczenie bez odszkodowania pozwolenia – art. 195 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556).

Przedstawiono dowód wniesienia opłaty skarbowej za wydanie niniejszej decyzji w wysokości 1005,50 zł.

Z up. Prezydenta
Małgorzata Demianowicz
Dyrektor Wydziału Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. 3M Wrocław Sp. z o.o., ul. Kowalska 143, 51-424 Wrocław
2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska we Wrocławiu, ul. Paprotna 14, 51-117 Wrocław

Sporządziła:

Małgorzata Puchała-Pietruszka, główny specjalista